

MOTOSALDATRICE TS 300 EVO

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo tungsteno
GTAW (TIG)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Pannello di controllo saldatura "EVO CONTROL"
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Basamento a tenuta liquidi
- Basamento con tasche per carrello elevatore
- Gancio di sollevamento centrale
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Conforme alle direttive CE

DEFINIZIONI

EVO CONTROL



Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura

EVO INSTRUMENT



Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura
Amperometro digitale corrente di saldatura
Voltmetro digitale tensione di saldatura



raffreddato
ad aria



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	KOHLER KD 477/2
Potenza netta stand-by	14.9 kWm (20.3 hp)
Potenza netta PRP	13.5 kWm (18.4 hp)
Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	2 / 954 cm ³ (0.954 lt.)
Alesaggio / Corsa	90 / 75 (mm)
Rapporto di compressione	19 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	4.1 lt./h
100 % di PRP	3.7 lt./h
75 % di PRP	2.8 lt./h
50 % di PRP	1.8 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	13,3 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	3 lt.
Consumo olio a pieno carico	< 0,011 kg./h

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	3,48 m ³ /min.
Massima temperatura dei gas di scarico	600 °C
Massima contropressione	6,7 kPa (0,067 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1,8 kW
Capacità altern. carica batteria	25 A
Avviamento a freddo	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 15°C 1000 rpm / - 8°C 3000 rpm
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1,26 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE	
50 Hz	
Processi di saldatura	SMAW (STIK -Elettrodo rivestito) GTAW (TIG con innesco a striscio)
Corrente di saldatura	20A ÷ 300A
Tipo di regolazione	Continua 20A ÷ 300A
Servizio	300A - 60% / 250A - 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	66 Vcc
Penetrazione d'arco	Si

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 130A	100A	75A	50A	0A
POTENZA TRIFASE 400V	0 kVA	1.5 kVA	4 kVA	6kVA	10 kVA
POTENZA MONOFASE 230V	0 kVA	1 kVA	2.5 kVA	3 kVA	5 kVA
POTENZA MONOFASE 110V	0 kVA	1 kVA	2 kVA	2.5 kVA	2.5 kVA

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	38 l
Batteria avviamento	12 Vdc -45Ah
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	15 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	40 °C

GENERAZIONE IN C.A.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
Frequenza	50 Hz

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	10kVA (8kW)
Cos φ	0.8/1
Tensione	400V
Corrente	14.4A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5kVA (5kW)
Cos φ	0.8/1
Tensione	230V
Corrente	21.7A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	2.5kVA (2.5kW)
Cos φ	0.8/1
Tensione	110V CTE
Corrente	22,7A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 (kW)
Cos φ	1
Tensione	48V
Corrente	104A

QUADRO DI COMANDO

MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Comando manuale acceleratore

CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Livello carburante • Giri motore • Contaore • Tensione batteria
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

SALDATURA

- Controllo continuo della corrente di saldatura da 20A a 300A
- Controllo continuo della penetrazione d'arco
- Connettore per comando a distanza. Commutazione automatica all'inserimento del connettore.
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 1x Saldatura (+) 400A
 - 1x Saldatura (-) 400A
- EVO INSTRUMENT:
 - 2x Display - 4 Digit
 - Impostazione corrente di saldatura
 - Misura di corrente e tensione durante la fase di saldatura
 - Interruttore Auto-Idle

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-32A
- Interruttore termico per prese 230V-16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T CEE
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

TS 300 EVO

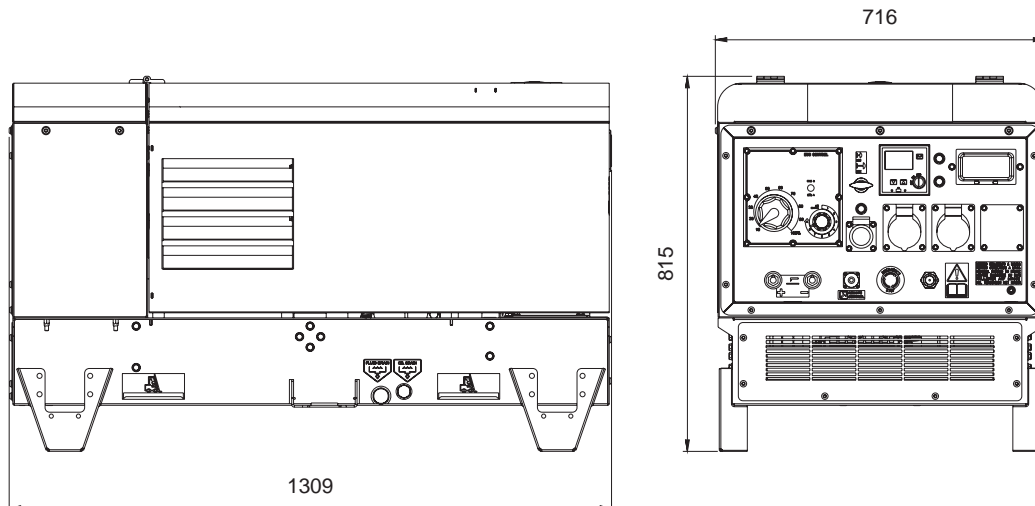


PESO A SECCO MACCHINA:
• 360 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Carrello traino lento CTL
- Carrello traino veloce CTV 4
- Carrello di movimentazione CM

VERSIONI A RICHIESTA

- Versione : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Versione : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 16A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Pannello di controllo EVO INSTRUMENT + Auto Idle

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

