

MOTOSALDATRICE TS 400 YS

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo
tungsteno GTAW
(TIG)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Doppia scala di saldatura
- Pannello di controllo saldatura "EVO CONTROL"
- Prese per scricatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- VRD - Dispositivo di riduzione della tensione d'innesco (solo con EVO INSTRUMENT)
- Gancio di sollevamento centrale
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza

DEFINIZIONI



Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura



Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura
Amperometro digitale corrente di saldatura
Voltmetro digitale tensione di saldatura
Indicatore VRD



raffreddato
ad acqua



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR 4TNV88
* Potenza netta stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Potenza netta PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 2.19 lit.
Alesaggio / Corsa	88 / 90 (mm)
Rapporto di compressione	20 : 1
BMEP 3.10 BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	5 lit./h
100 % di PRP	4.5 lit./h
75 % di PRP	3.4 lit./h
50 % di PRP	2.6 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	2.7 lit.
Portata aria ventola	50 m ³ /min
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	520 °C
Massima contropressione	9.8 kPa (0.1 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1.4 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.48 m ³ /min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura	20A ÷ 400A
Tipo di regolazione	Continua su 2 scale: 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Servizio	400A - 60% / 350A - 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	72 Vcc (77.5 Vcc di picco)
Penetrazione d'arco	Si

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 250A	175A	125A	75A	0A
POTENZA TRIFASE 400V	0 kVA	8.5 kVA	11 kVA	13 kVA	16 kVA
POTENZA MONOFASE 230V	0 kVA	6 kVA	8.5 kVA	10 kVA	10 kVA
POTENZA MONOFASE 115V	0 kVA	3.5 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 l	Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.15 l/h	Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Autonomia (saldatura 60%)	19 h	Max. temperatura ambiente	40 °C
Grado di protezione IP	IP 23		

GENERAZIONE IN C.A.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1		USCITA 2	
Tipo di sorgente	Trifase	Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz	Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente + Potenza Attiva	16 kVA (12.8 kW)	Potenza Apparente + Potenza Attiva	10kVA / kW
Cos φ	0.8	Cos φ	0.8 / 1
Tensione	400 V	Tensione	230 V
Corrente	23.1 A	Corrente	43.5 A
USCITA 3		USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase	Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz	Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente + Potenza Attiva	5kVA / kW	Potenza Apparente + Potenza Attiva	5kVA / kW
Cos φ	1	Cos φ	1
Tensione	110 V	Tensione	48 V
Corrente	45.5 A	Corrente	104 A

QUADRO DI COMANDO

MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza

CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA

Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

SALDATURA

- Controllo continuo della corrente di saldatura da 20A a 400A o da 20A a 200A
- Commutatore scala di saldatura
- Controllo continuo della penetrazione d'arco
- Connettore per comando a distanza. Commutazione automatica all'inserimento del connettore.
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 1x Saldatura (+) 600A
 - 1x Saldatura (-) 600A
 - 1x Solo scriccatura (+) 600A
- EVO INSTRUMENT:
 - 2x Display - 4 Digit
 - Impostazione corrente di saldatura
 - Misura di corrente e tensione durante la fase di saldatura
 - Interruttore VRD ON/OFF (interno a scatola elettrica)

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

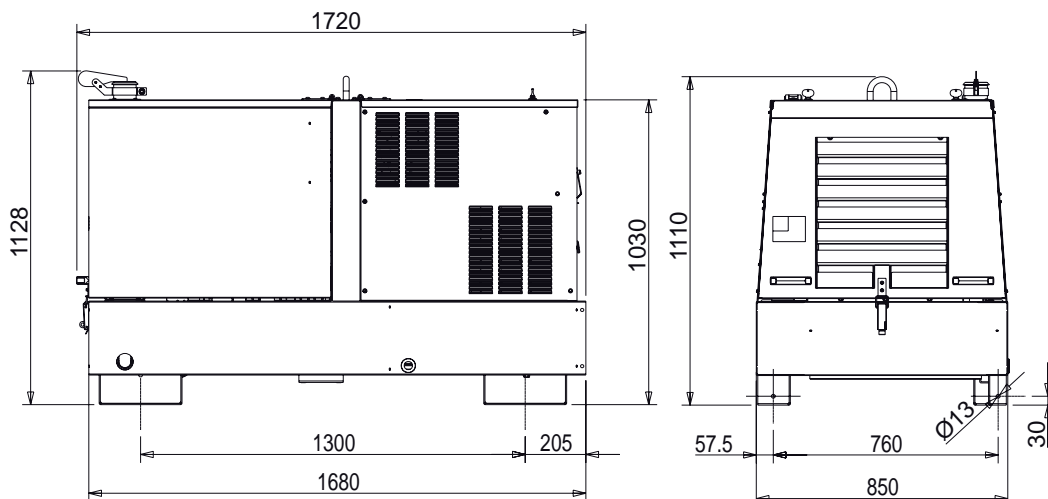
- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-32A
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

TS 400 YS

PESO A SECCO MACCHINA: • 750 Kg La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.

DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Comando a distanza RCE (con pannello EVO Instrument)
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Carrello traino lento CTL22
- Carrello traino lento, 4 ruote, 2 sterzanti, giunto a sfera
- Carrello traino veloce CTV 1
- Tappo serbatoio con chiave

VERSIONI A RICHIESTA

- Versione : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Versione : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 16A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Pannello di controllo EVO INSTRUMENT
- Inversione di polarità (solo con pannello EVO INSTRUMENT)
- Indicatore temperatura acqua e pressione olio
- Spegni scintilla

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

