

MOTOSALDATRICE CS 350 KSX CC/CV

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo tungsteno
GTAW (TIG)



Saldatura a filo
GMAW (MIG)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Protezione motore EP7
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Serbatoio di grande capacità (38 l)
- Basamento a tenuta liquidi
- Pulsante di emergenza
- Conforme alle direttive CE per rumore e sicurezza

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato
ad aria



diesel



avviamento
elettrico



super
silenzioso



Chopper
System

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	KOHLER KD 477/2
Potenza netta stand-by	14 kWm (19 hp)
Potenza netta PRP	/
Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	2 / 954 cm ³ (0.954 lt.)
Alesaggio / Corsa	90 / 75 (mm)
Rapporto di compressione	19 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	4.1 lt./h
100 % di PRP	3.7 lt./h
75 % di PRP	2.8 lt./h
50 % di PRP	1.8 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	13.3 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	3 lt.
Consumo olio a pieno carico	< 0.011 kg./h

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	3.48 m ³ /min.
Massima temperatura dei gas di scarico	600 °C
Massima contropressione	6.7 kPa (0.067 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1.8 kW
Capacità altern. carica batteria	25 A
Avviamento a freddo	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 15°C 1000 rpm / - 8°C 3000 rpm
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.26 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE	
Corrente di saldatura	20A ÷ 350A
Tipo di regolazione	/
Servizio	350A/35% 300A/60% 250A/100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	66 Vcc
Penetrazione d'arco	Si

SALDATURA IN C.V.

TENSIONE COSTANTE	
Corrente di saldatura	/
Tipo di regolazione	14V ÷ 44V
Servizio	300A/60% 250A/100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	66 Vcc

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	38 l
Batteria avviamento	/
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	15.2 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	/

GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	10kVA (8kW)
Cos φ	0.9
Tensione	400V
Corrente	14.4 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	2.5kVA (2kW)
Cos φ	0.9
Tensione	110V
Corrente	22.7 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	5kVA (5kW)
Cos φ	0.9
Tensione	230V
Corrente	21.7 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	5kVA (5kW)
Cos φ	0.9
Tensione	48V
Corrente	104 A

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	0	50	100	150	200	250	300	350
POTENZA TRIFASE 400V	8.0	8.0	7.0	5.5	3.5	2.0	0	0
POTENZA MONOFASE 230V	4.0	4.0	4.0	4.0	3.5	2.0	0	0

PANNELLO DI CONTROLLO

MOTORE

- Controller EP7
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Contaore
- Livello carburante
- Interruttore Autoldle

CARATTERISTICHE CONTROLLER EP7

Caratteristiche

- Chiave avviamento e arresto motore
- Arresto bassa pressione olio
- Arresto basso livello olio
- Arresto riserva carburante
- Allarme carica batteria
- LED di segnalazioni

SALDATURA

- Pannello di controllo WAC:
 - Interruttore modalità di saldatura CC-CV
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Manopola regolazione dell'arco di saldatura
 - Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore. 10 POLI
 - Interruttore ArcForce
 - LED VRD / VRD LED
- Prese d'uscita di saldatura: 1 x Saldatura (+) 400A
1 x Saldatura (-) 400A



GENERAZIONE

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Disgiuntori termici per protezione prese
- Voltmetro
- Morsetto di terra (PE)

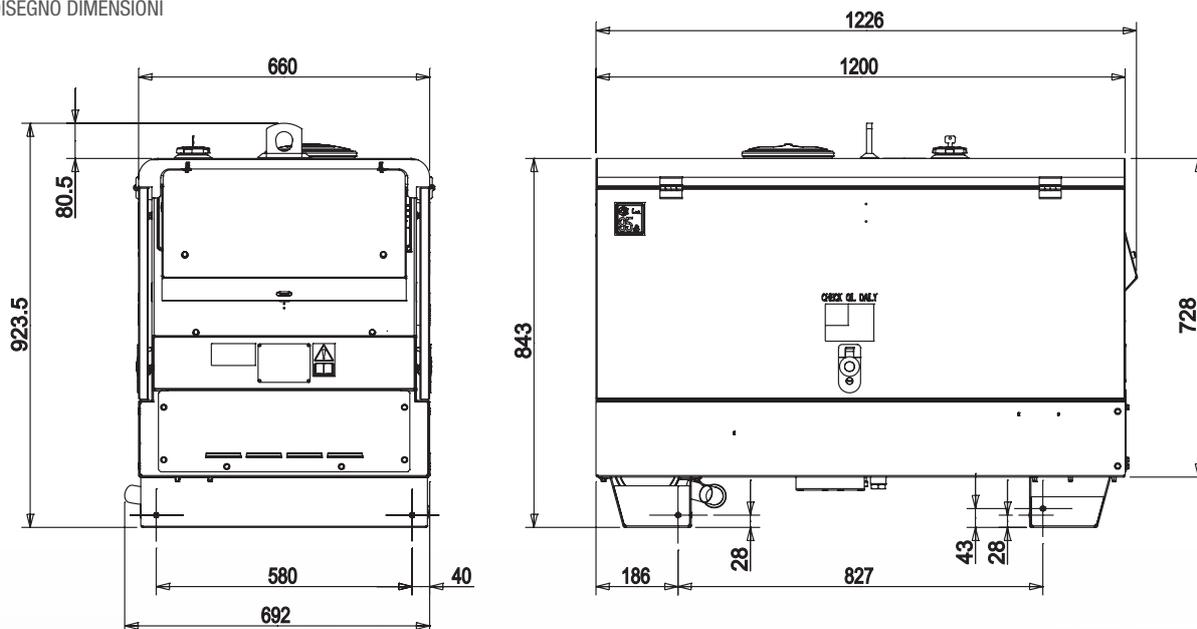
COMBINAZIONI PRESE DISPONIBILI

	VERSIONI			
	400V/230V/48V	400V/230V	400V/230V/110V	400V/250V AUSTRALIA
1x400V 32A 3P+N+T CEE	•	•	•	
1x230V 32A 2P+T CEE	•	•		
1x230V 16A 2P+T CEE		•	•	
1x230V 16A 2P+T SCHUKO		•		
1x110V 32A 2P+T CEE			•	
1x110V 16A 2P+T CEE			•	
1x48V	•			
1x400V 32A 3P+N+T AUS IP66				•
2x230V 15A 2P+T AUS IP66				•

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

PESO A SECCO MACCHINA: • 345 Kg La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.

DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Trainafilo WF4
- Comando a distanza: RC2 (cavo 20m)
- Prolunga per comando a distanza (cavo 30m)
- Cavi saldatura: K400 (20+15m, 50mm²)
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
- Kit messa a terra
- Carrello traino lento CTL330
- Carrello traino manuale CTM 330
- Carrello traino veloce CTV4

VERSIONI A RICHIESTA

• /

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- VRD - Dispositivo di riduzione della tensione d'innescio
- Auto Idle - Funzione economizzatore

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

