

# MOTOSALDATRICE MAGIC WELD 200 YDE

Le immagini riportate sono indicative

## PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito  
SMAW (STICK)



## CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- **Power optimiser** (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Corrente ausiliaria monofase 50 Hz generata da inverter
- Barella protettiva
- Conforme alle direttive CE

## DEFINIZIONI

**SMAW:** La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

**GMAW:** La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

**FCAW (FLUX CORED):** Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

**GTAW:** Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato  
ad aria



diesel



avviamento  
elettrico

## MOTORE 3600 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR L70V
Potenza netta stand-by	4.8 kW (6.6 HP)
Potenza netta PRP	4.3 kW (5.8 HP)
Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 320 cm <sup>3</sup>
Alesaggio / Corsa	78mm / 67mm
Rapporto di compressione	/
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	A masse centrifughe
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>	
110 % (Potenza stand-by)	1.5 lit./h
100 % di PRP	1.4 lit./h
75 % di PRP	1 lit./h
50 % di PRP	0.7 lit./h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	/
<b>LUBRIFICAZIONE</b>	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1.1 l
Consumo olio a pieno carico	/

### SCARICO

Massima portata dei gas di scarico /

Massima temperatura dei gas di scarico /

Massima contropressione /

Diametro esterno tubo di scarico /

### IMPIANTO ELETTRICO

Potenza motorino d'avviamento /

Capacità altern. carica batteria /

Avviamento a freddo /

Con dispositivo per avviamento a freddo /

**FILTRO ARIA** a secco

Portata aria combustione /

### CALORE SMALTITO A PIENO CARICO

Dai gas di scarico /

Da acqua e olio /

Irraggiato all'ambiente /

Raffreddamento sovralimentazione /

# CARATTERISTICHE DI SALDATURA E GENERAZIONE

## SALDATURA IN C.C.

### CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura	20 ÷ 200 A
Tipo di regolazione	continua
Servizio	170 A - 60%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	72 V
Penetrazione d'arco	No

## SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	3.3 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.1 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	3.3 h

Batteria avviamento	12 Vdc -18Ah / 310A CCA(EN)
Grado di Protezione IP	IP 23
* Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

\* Solo per installazione fissa nel mercato UE.

## GENERAZIONE IN C.A.

### ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

## GENERAZIONE AUSILIARIA

	USCITA 1	
	STANDARD 230V	TENSIONE 110 V
Tipo di sorgente	Monofase	Monofase
Frequenza	50 Hz / 60Hz	50 Hz / 60Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	3.3 kW	2.1 kW
Cos φ	0.8	0.8
Tensione	230 V ±1%	110 V ±1%
Corrente Max	14.3 A	19 A

## QUADRO DI COMANDO

- Chiave avviamento e arresto motore
- Arresto bassa pressione olio
- Spia allarme carica batteria
- Manopola di regolazione della corrente di saldatura
- Prese di saldatura
- Led di sovraccarico generazione ausiliaria
- Prese d'uscita: 1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (option)  
1x 110V 16A 2P+T CEE (option)

## TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 150A	125A	100A	75A	50A	0A
POTENZA MONOFASE 230V	0kVA	0,8kVA	1,5kVA	2,1kVA	2,5kVA	3kVA
POTENZA MONOFASE 110V	0kVA	0,5kVA	1kVA	1,3kVA	1,5kVA	1,8kVA

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

# PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

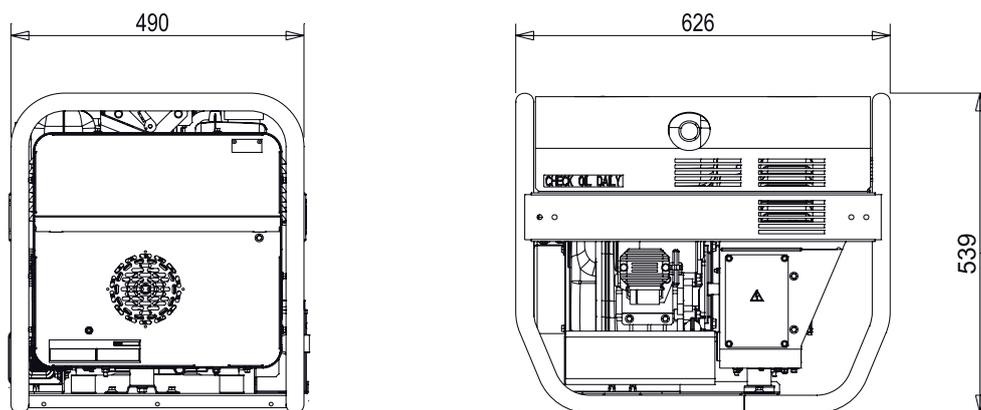


**PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 91 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



**DISEGNO DIMENSIONI**



### ACCESSORI A RICHIESTA

- Cavi saldatura: K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K 200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Cavi di parallelo K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Maniglie trasporto manuale TRM-MW200 (n. 4 maniglie pieghevoli)
- Carrello traino manuale CTM-MW200D
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)



### VERSIONI A RICHIESTA

- Versione prese SCHUKO
- Versione 110V 50Hz
- Versione 110V 60Hz



### ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- /

## INFORMAZIONI GENERALI

### CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)  
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)  
2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)  
ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

