

# GRUPPO ELETTROGENO GE 495 SSX

Le immagini riportate sono indicative



## CARATTERISTICHE

- Motore con il minor consumo di carburante nella sua categoria
- Regolatore elettronico dei giri motore
- Alternatore con regolatore elettronico della tensione "AVR"
- Interruttore magnetotermico quadripolare
- Basamento a tenuta in grado di contenere eventuali perdite dei liquidi presenti nel motore evitando l'inquinamento ambientale
- Pompa estrazione olio
- Prefiltro carburante con decantatore acqua
- Sensore basso livello liquido radiatore
- Interruttore staccabatteria
- Grandi porte di accesso per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Due ganci di sollevamento centrali
- Pannello di comando con centralina di controllo digitale in versione Automatica o Manuale
- Predisposizione per una vasta gamma di allestimenti
- Conforme al regolamento 2016/1628/EU PER USO SOLO STAZIONARIO



raffreddato ad acqua



diesel



trifase



elettrico



silenziato

## POTENZE NOMINALI D'USCITA

* Potenza trifase Stand-by (LTP)	500 kVA (400 kW) / 400V / 722A
* Potenza trifase PRP	450 kVA (360 kW) / 400V / 650A
* Potenza trifase COP	350 kVA (280 kW) / 400V / 505A
Frequenza	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528-1

## DEFINIZIONI

**Potenze valide alle condizioni ambientali :** temperatura 25°C, altitudine 1000 metri s.l.m., umidità relativa 30%

**Potenza Stand-by (LTP):** potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

**Potenza PRP:** potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

**Potenza COP:** Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

## MOTORE 1500 GIRI/MIN

### 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, TURBOCOMPRESSO

Modello	SCANIA DC13 072A 02-13
* Potenza netta stand-by	432 kW
* Potenza netta PRP	397 kW
* Potenza netta COP	302 kW
Cilindri / Cilindrata	6 in linea / 12.7 lit. (12700 cm <sup>3</sup> )
Alesaggio / Corsa	130 / 160 (mm)
Rapporto di compressione	16.3: 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Elettronico
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>	
110 % (Potenza stand-by)	100 lit./h
100 % di PRP	89 lit./h
75 % di PRP	66 lit./h
50 % di PRP	44,5 lit./h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>	
Capacità totale - solo motore	54 lit. - 16 lit.
Portata aria ventola	540 kg/min
<b>LUBRIFICAZIONE</b>	
Capacità totale olio	38 lit.
Capacità olio in coppa	30 lit. (min) - 36 lit. (max)
Consumo olio a pieno carico	< 0.35 lit./h

<b>SCARICO</b>	
Massima portata dei gas di scarico	34 kg/mim.
Massima temperatura dei gas di scarico	536 °C
Massima contropressione	10 kPa (0.1 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	
Potenza motorino d'avviamento	6 kW
Capacità altern. carica batteria	100 A
Avviamento a freddo	- 10 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
<b>FILTRO ARIA</b>	
Portata aria combustione	32 kg/min
<b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>	
Dai gas di scarico	309 kW
Da acqua e olio	134 kW
Irraggiato all'ambiente	35 kW
Raffreddamento sovralimentazione	89 kW

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

## ALTERNATORE

SINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza continua	450 kVA
Potenza stand-by	500 kVA
Tensione trifase	380-415 Vac
Frequenza	50 Hz
Cos $\varphi$	0.8
Modello A.V.R.	Digitale MEC-20
Precisione regolazione di tensione	$\pm 0.5\%$
Corrente di corto circuito sostenuta	$\geq 300\% I_n$
Cdt transitoria (100% del carico)	$< 20\%$
Tempo di risposta	$< 0.3\text{ sec}$
Rendimento a 100% del carico	94 % (400V - Cos $\varphi$ 0.8)
Isolamento	Classe H
Collegamento - Terminali	Stella - N°12
Compatibilità elettromagnetica (Soppressione Radio Interferenze)	EN 55011- ClasseB, gruppo 1
Distorsione armonica - THD	$< 2\%$
Interferenza telefonica - THF	$< 2\%$

REATTANZE (450 kVA - 400V)	
Sincrona diretta - Xd	310 %
Transitoria diretta - X'd	27 %
Subtransitoria diretta - X''d	12 %
Sincrona in quad. - Xq	160 %
Subtrans. in quadratura - X''q	14.2 %
Di sequenza inversa - X2	13.1 %
Di sequenza zero - X0	3 %
COSTANTI DI TEMPO	
Transitoria - T'd	0.145 sec
Subtransitoria - T''d	0.014 sec
A vuoto - T'do	1.65 sec
Unidirezionale - Ta / Armature - Ta	0.018 sec
Rapporto di corto-circuito Kcc	0.4
Grado di Protezione IP	IP 23
Portata aria di raffreddamento	0.83 m <sup>3</sup> /sec.
Accoppiamento I Cuscinetti	Diretto SAE 1 -14 - N°1

## SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	580 lt.
Autonomia (75% di PRP)	8.8 h
Batteria avviamento	24 Vdc [2x12Vdc-180Ah 1100A CCA(EN)]

Grado di Protezione IP	IP 44
Potenza acustica LWA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

## QUADRO DI COMANDO

- Controller IntiLite AMF25
- Interruttore di alimentazione
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Connettore per comando a distanza TCM 35
- Interruttore magnetotermico
- Connettore PAC (ATS) - solo su quadro Automatico
- Carica batteria - solo su quadro Automatico
- Morsetto di terra (PE)

### CARATTERISTICHE CONTROLLER AMF 25

Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFF - MAN. - AUTO - TEST</li> </ul>
Display	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Display retro-illuminato 128x64 pixel</li> </ul>
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensione gruppo OK</li> <li>• Guasto gruppo</li> <li>• Chiusura GCB (solo per Quadro Automatico)</li> <li>• Tensione rete OK (solo per Quadro Automatico)</li> <li>• Mancanza rete (solo per Quadro Automatico)</li> <li>• Chiusura MCB (solo per Quadro Automatico)</li> </ul>
Pulsanti/comandi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulsante START</li> <li>• Pulsante STOP</li> <li>• Pulsante RESET ALLARMI</li> <li>• Pulsante TACITAZIONE SIRENA</li> <li>• Pulsanti di selezione MODE</li> <li>• Pulsante chiusura/apertura GCB</li> <li>• Pulsante chiusura/apertura MCB</li> <li>• N° 4 pulsanti per la navigazione nei menù del controller</li> </ul>
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Correnti : I1 - I2 - I3</li> <li>• Potenze : kVA - kW - kVAR (totali e per fase)</li> <li>• Energia : kWh - kVARh</li> <li>• Cos <math>\phi</math> (medio e per fase)</li> <li>• Frequenza</li> </ul>
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatura acqua</li> <li>• Pressione olio</li> <li>• Livello carburante</li> <li>• Velocità del motore</li> <li>• Tensione di batteria</li> <li>• Manutenzione</li> <li>• Conta-ore</li> <li>• Numero di avviamenti</li> </ul>
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovraccarico</li> <li>• Sovracorrente</li> <li>• Corto circuito</li> <li>• Sovra-sotto tensione</li> <li>• Sovra-sotto frequenza</li> <li>• Asimmetria di tensione</li> <li>• Squilibrio di corrente</li> <li>• Senso ciclico delle fasi</li> </ul>
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovravelocità</li> <li>• Allarme e pre-allarme alta temperatura acqua</li> <li>• Allarme e pre-allarme bassa pressione olio</li> <li>• Allarme e pre-allarme basso livello carburante</li> <li>• Alta-bassa tensione di batteria</li> <li>• Guasto alternatore carica batteria</li> <li>• Mancato avviamento</li> <li>• Mancato arresto</li> <li>• Arresto d'emergenza</li> <li>• Basso livello acqua (option)</li> </ul>



Funzioni AMF(solo per quadro Automatico)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Misura tensioni di rete : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Misura frequenza di rete</li> <li>• Rilevamento trifase</li> <li>• Sovra-sotto tensione di rete</li> <li>• Sovra-sotto frequenza di rete</li> <li>• Asimmetria tensione di rete</li> <li>• Senso ciclico delle fasi di rete</li> <li>• Gestione in mutuo soccorso di due gruppi in emergenza</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Storico eventi</li> <li>• 3 timer per test programmabili</li> <li>• Programmazione da pannello o da PC</li> <li>• 3 lingue selezionabili</li> <li>• Collegamento diretto a motori con ECU via Can Bus J1939</li> <li>• Start e Stop esterni</li> <li>• Ingressi e uscite programmabili</li> <li>• Configurazioni alternative (50/60Hz)</li> <li>• Protezione IP 65</li> <li>• Temperatura di funzionamento : -20°C - +70°C</li> </ul>
Comunicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Porta USB</li> <li>• Modbus RTU (richiede scheda Optional con uscita RS 232 e RS485)</li> <li>• Modbus TCP/IP (richiede scheda Optional Ethernet con uscita RJ45)</li> <li>• Modbus SNMP (richiede scheda Optional Ethernet con uscita RJ45)</li> <li>• Internet (richiede scheda Optional Ethernet con uscita RJ45)</li> <li>• GSM/GPRS ( richiede scheda Optional con Modem integrato) per il controllo wireless del gruppo via SMS o Internet</li> <li>• Modem GPS/4G (optional) (tracciamento geografico tramite WebSupervisor)</li> </ul>

### VERSIONE QUADRO DI COMANDO CON PRESE D'USCITA

<b>PRESE</b> Ogni presa è protetta da un proprio interruttore automatico. Interruttore magnetotermico per le prese 125A e 63A. Interruttore magnetotermico-differenziale 30mA per le prese 32A e 16A.	1x 125A 400V 3P-N-T IP67 1x 63A 400V 3P-N-T IP67 1x 32A 400V 3P-N-T IP67 1x 16A 400V 3P-N-T IP67 1x 230V 2P-T IP67 1x 230V 2P-T Schuko IP54
--	--

# PESO - DIMENSIONI E ACCESSORI

GE 495 SSX

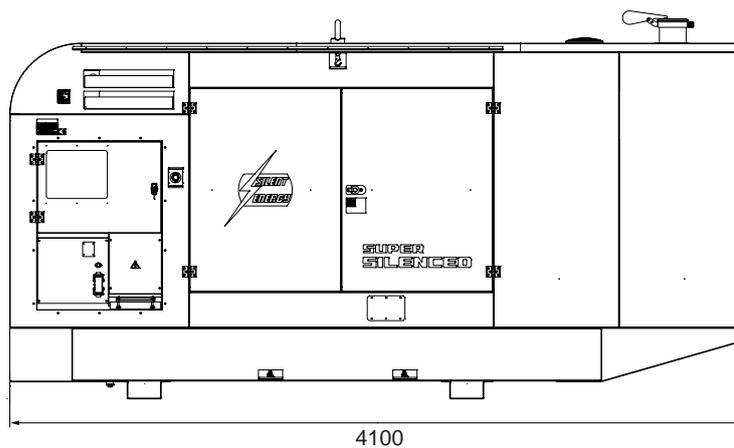
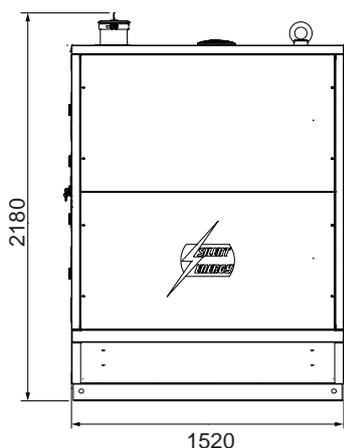


**PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 4445 kg

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.



**DISEGNO DIMENSIONI**



**ACCESSORI A RICHIESTA**

- Quadro di telecommutazione (ATS) PAC 550-M (800A)
- Comando a distanza TCM35
- Messa a terra



**VERSIONI A RICHIESTA**

- Quadro di comando manuale 6 prese d'uscita CEE e SCHUKO (vedere sezione Quadro di Comando con prese d'uscita)
- Quadro automatico digitale (senza prese)
- Quadro di parallelo



**ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE**

- Relè differenziale elettronico
- Sorvegliatore d'isolamento
- Volt regolabili da quadro
- Radiocomando
- Pompa travaso automatico carburante
- Valvola 3 vie con attacchi rapidi per alimentazione da serbatoio esterno
- Scaldiglia acqua motore
- Modulo plug-in con doppia porta RS232 e RS485
- Modem GSM con antenna
- Modem GPS/4G con antenna
- Modulo plug-in Internet/Ethernet con Web Server
- Modulo estensione Input/Output (N°16 tot.)

## INFORMAZIONI GENERALI

### CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)

2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)

2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)

ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

