

MOTOSALDATRICE MAGIC WELD 230 YDE

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Corrente ausiliaria A.C. monofase 50/60 Hz generata da inverter
- Arresto motore per bassa pressione olio
- Conta-ore
- Power optimizer (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Barella protettiva
- Motore EPA TIER 4F

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato
ad aria



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 3600 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	YANMAR L100W6
* Potenza netta stand-by	6,8 kW (9,2 hp)
* Potenza netta PRP	6,2 kW (8,4 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	1 / 435 cm ³ (0,435 lt.)
Alésaggio / Corsa	86 / 75 (mm)
Rapporto di compressione	/
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	2,2 lt./h
100 % di PRP	2 lt./h
75 % di PRP	1,5 lt./h
50 % di PRP	1 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	/
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1,6 lt.
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	570 °C @ 3600 giri/min
Massima contropressione	/
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	/
Capacità altern. carica batteria	180 W (15A / 12Vdc)
Avviamento a freddo	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 10°C
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

CARATTERISTICHE DI SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura	20 A / 20.8 V - 230 A / 22 V 20 A / 20.8 V ÷ 190 A / 27.6 V (IEC Rating)
Tipo di regolazione	continua
Servizio	190 A / 27.6 V @ 60% (IEC Rating) 175 A / 27 V @ 100% (IEC Rating)
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	70 Vcc (Vcc di picco)
Penetrazione d'arco	No

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	5,4 l	Grado di Protezione IP	IP 23
Consumo carburante (saldatura 60%)	1,5 l/h	* Potenza acustica LwA (pressione LpA)	108 dB(A) (83 dB(A) @ 7 m)
Autonomia (saldatura 60%)	3,6 h	* Solo per installazione fissa nel mercato UE.	
Batteria avviamento	12 Vdc -18Ah / 310A CCA(EN)		

GENERAZIONE IN A.C.

ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1

110V

Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	60 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	2,1 kVA / kW
Cos φ	0.8
Tensione	110V ±1%
Corrente Max	19 A

QUADRO DI COMANDO

- Chiave avviamento e arresto motore
- Spia arresto bassa pressione olio
- Spia allarme carica batteria
- Contatore
- Manopola di regolazione della corrente di saldatura
- Prese di saldatura
- Led di sovraccarico generazione ausiliaria
- Prese d'uscita: 1x110V 15A 2P+T NEMA 5 - 15R

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 175A	150A	125A	100A	75A	0A
POTENZA MONOFASE 230V	0 kVA	1 kVA	1,5 kVA	2 kVA	3 kVA	3 kVA
POTENZA MONOFASE 110V	0 kVA	1 kVA	1,5 kVA	1,8 kVA	1,8 kVA	1,8 kVA

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

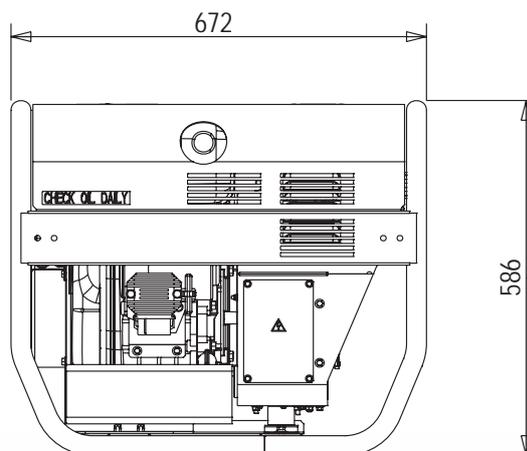
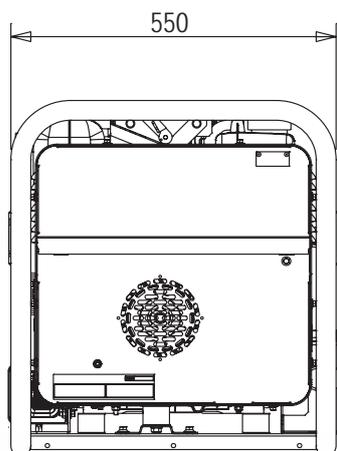


PESO A SECCO MACCHINA:
• 112 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Cavi saldatura: K185 (4.5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K 200 (20+15m, 35mm²)
- Cavi di parallelo K2x150 (35mm²)
- Kit saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Carrello traino manuale CTM-MW230D
- Maniglie trasporto manuale TRM-MW200D



VERSIONI DISPONIBILI

C1RU4070 230 110V 60HZ USA

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192
GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

