

MOTOSALDATRICE TS 405 EVO MULTI4

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA

-  Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
-  Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
-  Saldatura a filo GMAW (MIG)
-  Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)
-  Arc Gouging SMAW (STICK)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua multi-processo
- Pannello di controllo saldatura "EVO MULTI4"
- Regolazione digitale dei parametri di saldatura
- Regolazione arco di saldatura e parametri multi-processo
- Amperometro e Voltmetro digitale di saldatura con pre-setting dei parametri di saldatura
- Funzione VRD
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- Basamento a tenuta liquidi
- Cofanatura con ampia apertura per consentire una facile manutenzione (sostituzione filtri aria, olio, carburante)
- Serbatoio di grande capacità
- Sensore di livello del combustibile
- Tappi esterni per il drenaggio di olio e acqua
- Pulsante d'emergenza
- Gancio di sollevamento centrale
- Conforme alle Direttive CE/UE



raffreddato ad acqua



diesel



avviamento elettrico

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, ASPIRAZIONE NATURALE	
Modello	KOHLER KDW1003
Potenza netta stand-by	17.15 kW (23.3 hp)
Potenza netta PRP	15.6 kW (21.2 hp)
Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	3 / 1028 cm ³ (1.028 lt.)
Alesaggio / Corsa	75 / 77.6 (mm)
Rapporto di compressione	22.8 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	5.4 lt./h
100 % di PRP	4.9 lt./h
75 % di PRP	3.7 lt./h
50 % di PRP	2.7 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	/
Portata aria ventola	93 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	2.6 lt.
Capacità olio in coppa	2.5 lt
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	3.2 m ³ /min.
Massima temperatura dei gas di scarico	540 °C
Massima contropressione	8000 kPa (0.08 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	1.6 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	- 15 °C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.6 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO RIVESTITO SMAW (STICK)	
Corrente di saldatura	20A / 20.8V ÷ 400A / 20V
Tipo di regolazione	Continua su 2 Scale 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Servizio	330A @ 23.2V / 60% 300A @ 32V / 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	75 Vcc (79 Vcc di picco)
Tensione a vuoto ridotta con VRD	< 13 Vcc / Vdc
Penetrazione d'arco	Si

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

SMAW (MIG)	
Corrente di saldatura	40A @ 16 V - 400A @ 20V
Tensione di saldatura	continua 15 V ÷ 45 V
Servizio	330A @ 30.5V / 60% (Mig) 300A @ 29V / 100% (Mig)

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE - ELETTRODO TUNGSTENO GTAW (TIG)	
Corrente di saldatura	20A / 10.8V ÷ 400A / 20V
Tipo di regolazione	Continua su 2 Scale 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Servizio	380A @ 25.2V / 35% 330A @ 23.2V / 60% 300A @ 22V / 100%
Tensione a vuoto ridotta con VRD	75 Vcc (79 Vcc di picco)
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	< 13 Vcc / Vdc

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 200 A	175 A	150 A	125 A	100 A	50 A
POTENZA TRIFASE 400V cosφ 0.8	0 kVA	2.5 kVA	4 kVA	6 kVA	7.5 kVA	11 kVA
POTENZA MONOFASE 230V cosφ 0.8	0 kVA	2.5 kVA	4 kVA	5 kVA	6 kVA	8 kVA

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 200 A	175 A	150 A	125 A	100 A	50 A
POTENZA TRIFASE 400V cosφ 1	0 kW	5 kW	8 kW	10 kW	11 kW	11 kW
POTENZA MONOFASE 230V cosφ 1	0 kW	2.5 kW	4 kW	5 kW	6 kW	8 kW
POTENZA MONOFASE 230V cosφ 1	0 kW	1.5 kW	2 kW	2.5 kW	3 kW	4 kW

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	38 l
Batteria avviamento	12 Vdc -50Ah / 420A CCA(EN)
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.3 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	11.5 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94.7 dB(A) (69.7 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	40 °C

ALTERNATORE

ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE E QUADRO DI COMANDO

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	14 kVA (11.2 kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400V
Corrente	20.2 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	4 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensione	110V CTE
Corrente	36.4A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	8 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensione	230V
Corrente	34.8 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tensione	48V
Corrente	104A

MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza



CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA	
Modalità Operative	• MAN - REMOTE
Display	• Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	• Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	• Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria
Protezioni generatore	• Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza
Protezioni motore	• Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	• Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Disgiuntori termici per protezione prese: 1x 16A per presa 230V 16A 2P+T CEE
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 32A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. 400V/230V/110V CTE)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Interruttore magnetotermico per prese 110V
- Disgiuntori termici per protezione prese 1x 16A per presa 110V 16A 2P+T CEE
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 32A 2P+T CEE
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)

GENERAZIONE (VERS. AUS)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 AUS
1x 230V 32A 2P+T IP67 AUS
1x 230V 15A 2P+T IP67 AUS
- Morsetto di terra (PE)

QUADRO DI COMANDO

SALDATURA

- Prese d'uscita di saldatura: 1x Saldatura (+) 400A
1x Saldatura (-) 400A
- Connettore per comando a distanza. Commutazione automatica all'inserimento del connettore.
- Connettore 14 poli per il collegamento del trainafilo o del Box PL 400 Inversione di polarità esterno
- Interruttore VRD ON/OFF

QUADRO DI COMANDO MULTI4

CARATTERISTICHE CONTROLLER MULTI4	
Selettore modalità di saldatura	<ul style="list-style-type: none"> • Stick (SMAW) • Stick contact • Mig/Flux Cored (GMAW) • Mig/Flux Cored contact • Tig lift arc (GTAW) • Tig pulse
Encoder regolazione corrente - tensione di saldatura	
Encoder multifunzione	<ul style="list-style-type: none"> • Regolazione arc force (Stick) • Regolazione tensione hot start (Mig) • Regolazione tempo spegnimento arco (Tig scratch) • Regolazione frequenza pulsazione (Tig pulsed)
2x Display (4 Digit)	<ul style="list-style-type: none"> • Correnti e tensione istantanea durante la fase di saldatura • DISPLAY 1: Impostazione corrente e tensione • DISPLAY 2: Impostazione relative a encoder multifunzione
LED VRD	• Segnalazione presenza funzione VRD
LED AV	• Indicazione valore visualizzato su display 1
LED % - s - Hz - V - A	• Indicazione valore visualizzato su display 2
Pulsante SET	• Visualizzazione e salvataggio programma
PULSANTE WS1 - WS2 - WS3	• Richiamo programma di saldatura memorizzato, possono essere salvati 3 programmi per ogni modalità di saldatura
PULSANTE WS3	• Accesso ai parametri secondari di saldatura
LED PULSANTI	• Segnalazione salvataggi e programma richiamato



PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

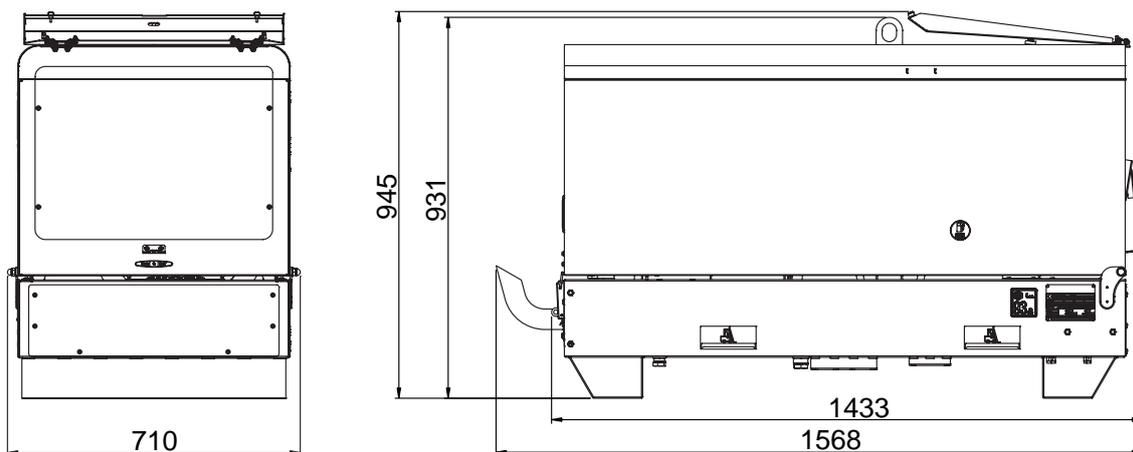


PESO A SECCO MACCHINA:
• 455 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RCE
- Comando a distanza RCE PL - (Comando a distanza per inversione di polarità)
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Traina-filo WF4
- Box PL 400 - Inversione di Polarità esterno - max.400A
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Carrello traino lento CTL255
- Carrello traino veloce CTV 4
- Messa a terra

VERSIONI DISPONIBILI

- | | |
|------------|---|
| C1KS1021BP | 400/230/110 - EVO MULTI4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicatore temperatura acqua • Indicatore pressione olio • Staccabatteria |
| C1KS1061BP | 400/230/48 - EVO MULTI4 |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicatore temperatura acqua • Indicatore pressione olio • Staccabatteria |
| C1KS1041BP | 400/230/110 - EVO MULTI4 (AUSTRALIA) |
| | <ul style="list-style-type: none"> • Indicatore temperatura acqua • Indicatore pressione olio • Staccabatteria |