

# MOTOSALDATRICE TS 2X280 EVO MULTI4

Le immagini riportate sono indicative

## PROCESSI SALDATURA

-  Elettrodo rivestito SMAW (STICK)
-  Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
-  Saldatura a TIG PULSATO
-  Saldatura a filo GMAW (MIG)
-  Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)



## CARATTERISTICHE

- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 250A
- Singola postazione da 500A
- Funzione VRD
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Prese d'uscita con protezioni per sovra-correnti e corto circuiti
- Interruttore differenziale ad alta sensibilità 30mA
- Auto-Idle
- Interruttore stacca-batteria
- Pulsante d'emergenza
- Indicatori di serie
- Basamento a tenuta liquidi
- Gancio di sollevamento centrale
- Serbatoio in acciaio di grande capacità
- Uscita dei gas di scarico orientabile
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Pannello di accesso per pulizia e controllo radiatore
- Accesso esterno per il riempimento del radiatore



raffreddato  
ad acqua



diesel



avviamento  
elettrico

## MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA	
Modello	YANMAR - 3TNV88
Potenza netta stand-by	26,8 kW (36,4 hp)
Potenza netta PRP	24 kW (32,6 hp)
Cilindri / Cilindrata	3 / 1642cm <sup>3</sup> (1.642 lt.)
Alesaggio / Corsa	88/90 (mm)
Rapporto di compressione	19,1 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	Meccanico
<b>CONSUMO CARBURANTE</b>	
110 % (Potenza stand-by)	7,8 l/h
100 % di PRP	7,1 l/h
75 % di PRP	5,3 l/h
50 % di PRP	3,6 l/h
<b>SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO</b>	
Capacità totale - solo motore	6 l / 2 l
Portata aria ventola	/
<b>LUBRIFICAZIONE</b>	
Capacità totale olio	6,7
Capacità olio in coppa	2,8 l - 6 l
Consumo olio a pieno carico	/

<b>SCARICO</b>	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/
Massima contropressione	12,75 kPa (0,127 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
<b>IMPIANTO ELETTRICO</b>	
Potenza motorino d'avviamento	1,7 kW
Capacità altern. carica batteria	40 A
Avviamento a freddo	-10°C
<b>FILTRO ARIA</b>	
Portata aria combustione	/
<b>CALORE SMALTITO A PIENO CARICO</b>	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	/
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/

# SALDATURA

## SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

STICK - TIG	DUAL	SINGLE
Corrente di saldatura	2x250A / 30V (Stick) 2x250A / 20V (Tig)	500A / 32V (Stick) 425A / 37V (Stick) (IEC rating) 500A / 30V (Tig)
Campo di regolazione	2x20A/20,8V – 250A/30V (Stick) 2x20A/10,8V – 250A/20V (Tig)	40A/21,6V - 500A/32V (Stick) 40A/21,6V - 425A/37V (Stick-IEC rating) 40A/11,6V - 500A/30V (Tig)
Tipo di regolazione	Continua su 1 Scala	
Servizio 60%	2x250A / 30V (Stick) 2x250A / 20V (Tig)	480A / 29,2V (Tig)
Servizio 100%	2x230A / 29,2V (Stick) 2x230A / 19,2V (Tig)	425A / 37V (Stick) 440A / 27,6V (Tig)
Tensione d'innesco	70 Vcc (75 Vcc di picco)	
Tensione a vuoto ridotta (VRD)	13 Vcc	

## SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

MIG - FLUX CORED	DUAL	SINGLE
Corrente di saldatura	2x250A / 26,5V	500A / 32V 440A / 36V (IEC rating)
Campo di regolazione	2x20A/15V – 250A/26V	40A/16V - 500A/32V 40A/16V - 440A/36V (IEC rating)
Tensione di saldatura	15 V - 45 V	
Tipo di regolazione	Continua su 1 Scala	
Servizio 60%	2x250A / 26,5V	/
Servizio 100%	2x230A / 25,5V	40A / 16V - 500A / 32V 40A / 16V - 440A / 36V (IEC rating)

## TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 270A	250A	200A	150A	100A	0A
POTENZA TRIFASE 400V	0kVA	2,5 kVA	6 kVA	11 kVA	15 kVA	15 kVA
POTENZA MONOFASE 230V	0kVA	1,5 kVA	4 kVA	7 kVA	7 kVA	7 kVA
POTENZA MONOFASE 115V	0kVA	1,5 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA



## SPECIFICHE GENERALI

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Classe di isolamento	H
Grado di protezione IP	IP 23
Capacità serbatoio	60 l

Autonomia <small>(saldatura 60%)</small>	13 h
Batteria avviamento	12V - 80Ah / 670A CCA (EN)
Pressione acustica LwA	75 dB(A) @ 7 m
Max. temperatura di funzionamento	46°C

## GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	15 kVA (15 kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Tensione	400 V
Corrente	21.6 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5 kVA (5 kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Tensione	115 V
Corrente	43.5 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	7 kVA (7 kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Tensione	230 V
Corrente	30.4 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza kVA (Potenza kW) Max	/
Cos $\varphi$	/
Tensione	/
Corrente	/

# QUADRO DI COMANDO

## MOTORE

- Controller IntelliNano PLUS
- Interruttore di alimentazione
- Disgiuntori termici per protezione motore : 1x30A - 1 x 16A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza
- Interruttore Auto-idle



### CARATTERISTICHE CONTROLLER INTELINANO PLUS

Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN.- AUTO</li> </ul>
Display	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Display retro-illuminato 128x64 pixel</li> </ul>
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Funzionamento motore</li> <li>• Modalità operativa AUTO</li> <li>• Allarmi</li> </ul>
Pulsanti/comandi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pulsante START</li> <li>• Pulsante STOP</li> <li>• Pulsante AUTO</li> <li>• N° 2 pulsanti per la navigazione nei menù del controller</li> </ul>
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensioni : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 (L1-L2 con quadro AUTOMATICO)</li> <li>• Correnti : I1</li> <li>• Potenze : kVA</li> <li>• Frequenza</li> </ul>
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Velocità del motore</li> <li>• Tensione di batteria</li> <li>• Manutenzione</li> <li>• Conta-ore</li> </ul>
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Corto circuito</li> <li>• Sovra-sotto tensione</li> <li>• Sovra-sotto frequenza</li> <li>• Senso ciclico delle fasi</li> </ul>
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sovravelocità</li> <li>• Allarme bassa pressione olio</li> <li>• Allarme basso livello carburante</li> <li>• Bassa tensione di batteria</li> <li>• Guasto alternatore carica batteria</li> <li>• Mancato avviamento</li> <li>• Mancato arresto</li> <li>• Arresto d'emergenza</li> </ul>
Funzioni AMF (Solo con Quadro AUTOMATICO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Misura tensioni di rete : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Misura frequenza di rete</li> <li>• Rilevamento trifase</li> <li>• Sovra-sotto tensione di rete</li> <li>• Sovra-sotto frequenza di rete</li> <li>• Senso ciclico delle fasi di rete</li> </ul>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Storico eventi e allarmi (10 eventi)</li> <li>• Interfaccia operatore con icone, nessun testo</li> <li>• Start e Stop da segnale esterno</li> <li>• Preriscaldamento</li> <li>• Completamente programmabile da pannello o da PC</li> <li>• Collegamento diretto a motori con ECU via Can Bus J1939</li> <li>• Funzionamento manuale (MRS) con avviamento remoto</li> <li>• Protezione IP 65</li> <li>• Temperatura di funzionamento : -20°C / +70°C</li> </ul>
Comunicazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Porta USB per programmazione</li> <li>• Interfaccia CAN BUS (solo J1939)</li> </ul>

## QUADRO DI COMANDO

### SALDATURA

- Selettore per singola – doppia postazione di saldatura
- Connettore di collegamento comando a distanza con commutazione automatica “locale / remoto” all’inserimento del connettore
- Connettore di collegamento trainafile. Rilevamento presenza connettore automatica all’inserimento.
- Prese d’uscita di saldatura: 2 x Saldatura (+) 600A  
2 x Saldatura (-) 600A

### QUADRO DI COMANDO MULTI4

CARATTERISTICHE CONTROLLER MULTI4	
Selettore modalità di saldatura	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stick (SMAW)</li> <li>• Stick contact</li> <li>• Mig/Flux Cored (GMAW)</li> <li>• Mig/Flux Cored contact</li> <li>• Tig lift arc (GTAW)</li> <li>• Tig pulse</li> </ul>
Encoder regolazione corrente - tensione di saldatura	
Encoder multifunzione	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Regolazione arc force (Stick)</li> <li>• Regolazione tensione hot start (Mig)</li> <li>• Regolazione tempo spegnimento arco (Tig scratch)</li> <li>• Regolazione frequenza pulsazione (Tig pulsed)</li> </ul>
2x Display (4 Digit)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Correnti e tensione istantanea durante la fase di saldatura</li> <li>• DISPLAY 1: Impostazione corrente e tensione</li> <li>• DISPLAY 2: Impostazione relative a encoder multifunzione</li> </ul>
LED VRD	• Segnalazione presenza funzione VRD
LED AVV	• Indicazione valore visualizzato su display 1
LED % - s - Hz - V- A	• Indicazione valore visualizzato su display 2
Pulsante SET	• Visualizzazione e salvataggio programma
PULSANTE WS1 –WS2 –WS3	• Richiamo programma di saldatura memorizzato, possono essere salvati 3 programmi per ogni modalità di saldatura
PULSANTE WS3	• Accesso ai parametri secondari di saldatura
LED PULSANTI	• Segnalazione salvataggi e programma richiamato



### GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 115V)

- Interruttore differenziale 30 mA (400V/230V)
- Interruttore differenziale 30 mA (115V)
- Disgiuntori termici per protezione prese 230V e 115V
- Prese d’uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67  
1x 230V 16A 2P+T CEE IP67  
1x 115V 16A 2P+T CEE IP67
- Morsetto di terra (PE)

### GENERAZIONE (VERS. AUSTRALIA 400V / 230V)

- Interruttore differenziale 30 mA
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Prese d’uscita AUSTRALIANE : 1 x 400V 32A 3P+N+T CEE IP 66  
2 x 230V 16A 2P+T CEE IP66
- Morsetto di terra (PE)

# PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

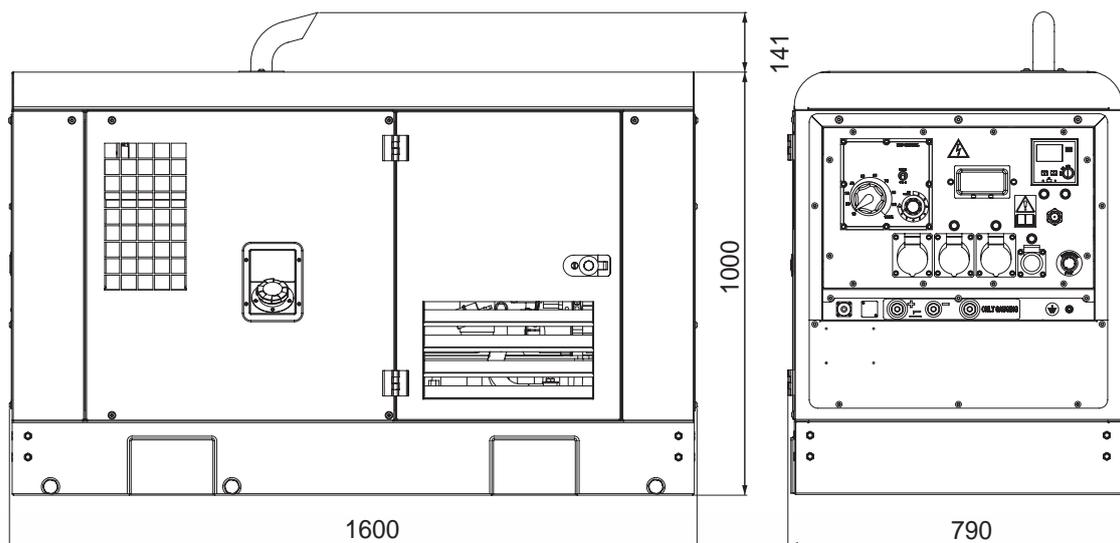


**PESO A SECCO MACCHINA:**  
• 725 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



**DISEGNO DIMENSIONI (mm)**



## ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RCE
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Traina-filo WF4
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm<sup>2</sup>)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Carrello traino veloce CTV
- Carrello traino lento 2 ruote
- Carrello traino lento 4 ruote, 2 sterzanti
- Coperchio frontale
- Spegniscintilla
- Messa a terra



## VERSIONI DISPONIBILI

C1PV2023	400/230/115 - EVO MULTI4
C1PV2043	400V/230V - 50Hz (Versione Australia)

## INFORMAZIONI GENERALI

### CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)  
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)  
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)  
 IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources  
 IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192  
**GARANZIA**

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

