

MOTOSALDATRICE DSP 600 PS

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito SMAW (STICK)



Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)



Saldatura a filo GMAW (MIG)



Saldatura a filo animato FCAW (FLUX CORED)



CARATTERISTICHE

- Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali con PRE-SETTING
- Protezione motore
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato ad acqua



diesel



avviamento elettrico



silenzioso

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	PERKINS - 1103A-33G
* Potenza netta stand-by	30.4 kWm (41.3 hp)
* Potenza netta PRP	27.7 kWm (37.7 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Alesaggio / Corsa	105 / 127 (mm)
Rapporto di compressione	19.25 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	752 kPa - 684 kPa
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	7.9 lt./h
100 % di PRP	7.1 lt./h
75 % di PRP	5.4 lt./h
50 % di PRP	3.9 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	10.2 lt - 4.4 lt
Portata aria ventola	53 m ³ /min.
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	8.3 lt
Capacità olio in coppa	7.8 lt ÷ 6.2 lt.
Consumo olio a pieno carico	< 0.012 lt./h

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	5.8 m ³ /min.
Max. temperatura dei gas di scarico	520 °C
Massima contropressione	8 kPa (0.08 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	3 kW
Capacità alternatore carica batteria	65 A
Avviamento a freddo	- 10°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	- 25°C
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	2.16 m ³ /min
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	25 kW - 1423 Btu/min.
Da acqua e olio	18 kW - 1025 Btu/min.
Irraggiato all'ambiente	6 kW - 342 Btu/min.
Raffreddamento sovralimentazione	/

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C. (CONSTANT CURRENT)

SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) MODALITÀ CC	
Corrente di saldatura	10A ÷ 600A
Tipo di regolazione	/
Servizio	600A - 35%, 550 A - 60%, 500A - 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	60 Vcc

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) MODALITÀ CV	
Tensione di saldatura	16V ÷ 40V
Tipo di regolazione	continuo
Servizio	550A 60% - 500A 100%

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	65 l
Consumo carburante (saldatura 60%)	5 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	13 h
Grado di protezione IP	IP 23

Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Max. temperatura ambiente	40 °C

GENERAZIONE IN A.C.

ASINCRONO, TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	30 kVA (24kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400 V
Corrente	43.3 A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	15kVA (12kW)
Cos φ	0.8 / 1
Tensione	230 V
Corrente	65.2 A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	8 kVA (6.4kW)
Cos φ	1
Tensione	110 V
Corrente	72.7 A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza Apparente (Potenza Attiva)	/
Cos φ	/
Tensione	/
Corrente	/

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	0	100	200	300	400	500	600
POTENZA TRIFASE 400V	24	20	17	14	10	5	0

QUADRO DI COMANDO

DSP 600 PS

SALDATURA

- Pannello di controllo WDC
 - Selettore modalità di saldatura
 - STAND-BY
 - TIG CONTACT STARTING ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Manopola regolazione corrente / tensione di saldatura
 - Connettore di collegamento del comando a distanza. Commutazione automatica "locale / remoto" all'inserimento del connettore. 10 POLI
 - Commutatore scala di saldatura
 - Comando invertitore polarità
 - LED STAND-BY
 - LED ON (Saldatrice pronta all'utilizzo)
 - LED Protezione termica o guasto (se acceso segnala sovracorrente o guasto)
 - LED inversione di polarità (segnala l'attivazione del comando)
- Scheda strumenti digitali corrente e tensione di saldatura / LED V.R.D.
- Prese d'uscita di saldatura:
 - 1 x Saldatura (+) 600A
 - 1 x Saldatura (-) 600A



GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interruttore differenziale
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-32A
- Interruttore magnetotermico per prese 230V-16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x 230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - N°2 terminali d'uscita 200A (per 48V)
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

DSP 600 PS

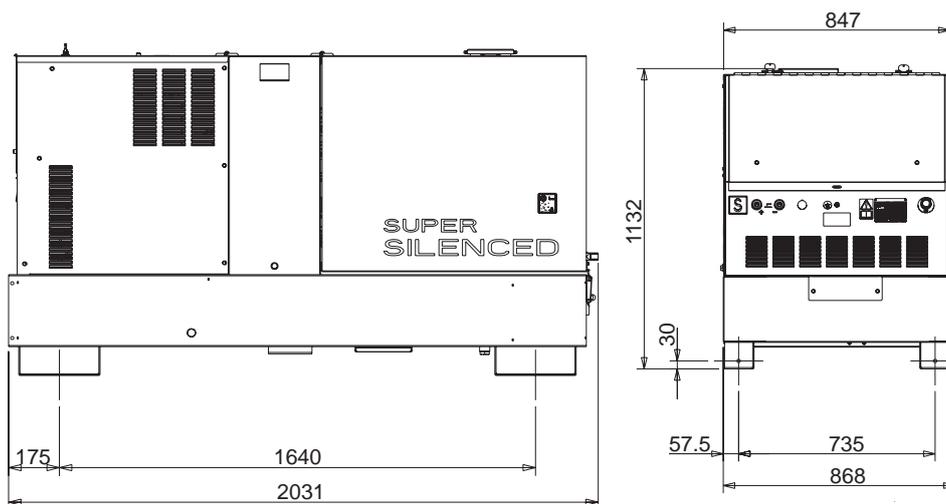


PESO A SECCO MACCHINA:
• 1000 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Comando a distanza RC1 (con inversore di polarità)
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Trainafile WF4
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Carrello traino lento CTL22
- Carrello traino lento, 4 ruote, 2 sterzanti, giunto a sfera
- Carrello traino veloce CTV 1
- Tappo serbatoio con chiave

VERSIONI A RICHIESTA

- Versione : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Versione : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Inversione di polarità
- Funzione V.R.D.
- Indicatori temperatura acqua e pressione olio
- Filtro di recupero fumi d'olio
- Pompa estrazione olio
- Spengni scintilla

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
 2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
 2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
 2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
 ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

