

MOTOSALDATRICE TS 400 PS

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



Elettrodo tungsteno
GTAW (TIG)



Air carbon
Arc Gouging



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Doppia scala di saldatura (20A-200A / 30A-400A)
- Presa per scricatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Cofanatura lato motore completamente apribile che facilita tutte le operazioni di manutenzione
- Gancio di sollevamento centrale

DEFINIZIONI

EVO CONTROL



Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura

EVO INSTRUMENT



Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura
Amperometro digitale corrente di saldatura
Voltmetro digitale tensione di saldatura
Indicatore VRD



raffreddato
ad acqua



diesel



avviamento
elettrico

MOTORE 1500 GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, ASPIRAZIONE NATURALE

Modello	PERKINS - 404A-22G1
* Potenza netta stand-by	20.3 kWm (27.6 hp)
* Potenza netta PRP	18.4 kWm (25 hp)
* Potenza netta COP	/
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm ³ (2,216 lt.)
Alesaggio / Corsa	84 / 100 (mm)
Rapporto di compressione	23.3 : 1
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	743.7 kPa - 669.3 kPa
Regolatore di giri	Meccanico
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	6.1 lt./h
100 % di PRP	5.3 lt./h
75 % di PRP	4 lt./h
50 % di PRP	2.9 lt./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	
Capacità totale - solo motore	7 lt - 3.6 lt.
Portata aria ventola	40.2 m ³ /min
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	10.3 lt
Capacità olio in coppa	/
Consumo olio a pieno carico	/

SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	3.94 m ³ /min.
Max. temperatura dei gas di scarico	505 °C
Massima contropressione	10.2 kPa (0.102 bar)
Diametro esterno tubo di scarico	/
IMPIANTO ELETTRICO	
Potenza motorino d'avviamento	2 kW
Capacità alternatore carica batteria	55 A
Avviamento a freddo	- 15°C
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	
Portata aria combustione	1.45 m ³ /min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	16.6 kW - 944 Btu/min.
Da acqua e olio	19.6 kW - 1114 Btu/min.
Irraggiato all'ambiente	4.4 kW - 250 Btu/min.
Raffreddamento sovralimentazione	/

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SALDATURA E GENERAZIONE

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

Corrente di saldatura Max	400A / 30V (Stick) 350A / 34V (Stick - IEC rating) 400A / 26V (Tig)
Campo di regolazione della corrente	20 A / 20.8 V - 400 A / 30 V (Stick) 20 A / 20.8 V - 350 A / 34 V (Stick - IEC rating) 20 A / 10.8 V - 400 A / 26 V (Tig)
Tipo di regolazione	Continua su 2 Scale 20A ÷ 200A / 30A ÷ 400A
Servizio	350A / 34V @ 100% (Stick) 400A / 26V @ 60% - 350A / 24V @ 100% (Tig)
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	72 V
Penetrazione d'arco	Si

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 l
Batteria avviamento	12 Vdc -80Ah
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.15 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	19 h

Grado di protezione IP	IP 23
Pressione acustica	66 dB(A) @ 7m
Max. temperatura ambiente	40 °C

GENERAZIONE IN A.C.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Classe di isolamento	H
----------------------	---

GENERAZIONE AUSILIARIA

USCITA 1	
Tipo di sorgente	Trifase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	16kVA (12.8kW)
Cos φ	0.8
Tensione	400V
Corrente	23,1A

USCITA 2	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	10kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Tensione	230V
Corrente	43,5A

USCITA 3	
Tipo di sorgente	Monofase
Frequenza	50 Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5kVA / 5kW
Cos φ	1
Tensione	110V
Corrente	45,5A

USCITA 4	
Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza kVA (Potenza kW) Max	/
Cos φ	/
Tensione	/
Corrente	/

TABELLA DI CONTEMPORANEITÀ

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 250A	175A	125A	75A	0A
Potenza in generazione 400V	0kVA	8,5kVA	11kVA	13kVA	16kVA
Potenza in generazione 230V	0kVA	6kVA	8,5kVA	10kVA	10kVA
Potenza in generazione 110V	0kVA	3,5kVA	5kVA	5kVA	5kVA

QUADRO DI COMANDO

TS 400 PS

MOTORE

- Controller RGK420SA
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x30A
- Disgiuntore termico per protezione motore : 1x5A
- Avvisatore acustico
- Pulsante arresto d'emergenza

CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA	
Modalità Operative	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Display	<ul style="list-style-type: none"> • Display retro-illuminato, LCD • Pulsanti: START ▼ - ▲ • Chiave
Misure generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Tensione L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenza Hz
Misure motore	<ul style="list-style-type: none"> • Livello carburante • Giri motore • Contatore • Tensione batteria
Protezioni generatore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovratensione • Sottotensione • Sovrafrequenza • Sottofrequenza
Protezioni motore	<ul style="list-style-type: none"> • Sovravelocità • Bassa velocità • Alta temperatura • Bassa pressione olio • Pre-allarme basso livello carburante • Basso livello carburante • Tensione di batteria • Batteria inefficiente • Guasto alternatore carica batteria • Arresto d'emergenza • Mancato avviamento • Mancato arresto • Manutenzione
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Interfaccia operatore con simboli, codici e testi • Programmazione da pannello o da PC • Start e Stop esterni • Ingressi e uscite programmabili • Temperatura di funzionamento : -30°C - +70°C • Interfaccia NFC per programmazione wireless

SALDATURA

- Controllo continuo della corrente di saldatura da 30A a 400A o da 20A a 200A
- Commutatore scala di saldatura
- Controllo continuo della penetrazione d'arco
- Connettore per comando a distanza. Commutazione automatica all'inserimento del connettore.
- Prese d'uscita di saldatura: 1x Saldatura (+) 600A
1x Saldatura (-) 600A
1x Solo scricatura (+) 600A
- 2x Display (solo con pannello EVO Instrument)
 - Impostazione corrente di saldatura
 - Misura di corrente e tensione durante la fase di saldatura
- Interruttore VRD ON/OFF (interno a scatola elettrica)

GENERAZIONE (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Interruttore differenziale (400V/230V)
- Interruttore magnetotermico per prese 230V
- Interruttore magnetotermico per presa 110V-32A
- Disgiuntore termico per protezione presa 110V-16A
- Prese d'uscita: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Morsetto di terra (PE)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

TS 400 PS

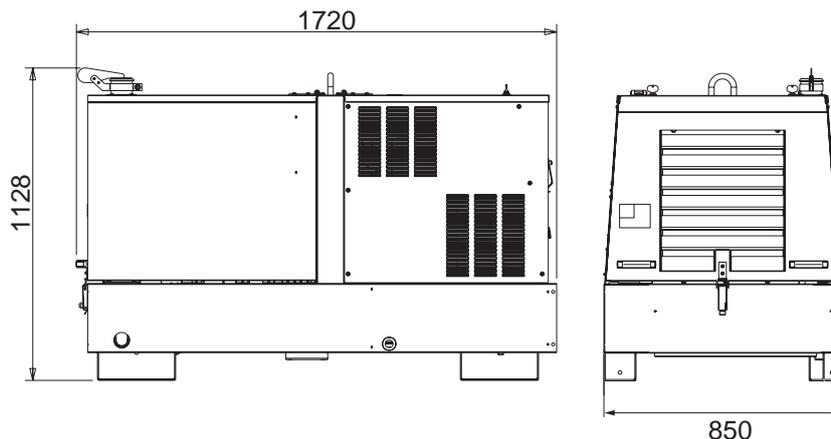


PESO A SECCO MACCHINA:
• 780 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



VERSIONI IN AGGIUNTA ALLE CARATTERISTICHE DI SERIE

	INSTRUMENT	POL	OIL & GAS	TOP
V e A saldatura digitali	✓	✓	✓	✓
Spia T. Acqua + P. Olio	✓	✓	✓	✓
Inversione di Polarità		✓		✓
Spegniscintilla			✓	✓
Stacca-batteria			✓	✓
Valvola chalwin			✓	✓

ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza RC2
- Comando a distanza RCE (con pannello EVO Instrument)
- Prolunga per comando a distanza (30m)
- Cavi di saldatura K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit di saldatura (maschera, occhiali, ecc.)
- Messa a terra
- Carrello traino lento CTL22
- Carrello traino lento, 4 ruote, 2 sterzanti, giunto a sfera
- Carrello traino veloce CTV1
- Tappo serbatoio con chiave

VERSIONI DISPONIBILI

C1BC1029	STANDARD
C1BC1029BK	INSTRUMENT
C1BC1022BK	POL
C1BC1029BCKNP	OIL & GAS
C1BC1022BCKNP	TOP

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE/UE E NORME
2006/42/CE (Direttiva Macchine)
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Documento non contrattuale. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

