

MOTOSALDATRICE TS 200 BS/CF

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA



Elettrodo rivestito
SMAW (STICK)



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- La barella in acciaio fornisce protezione per l'intera macchina
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Arresto motore per basso livello olio (Oil Alert)
- Conforme alle direttive CE

DEFINIZIONI

SMAW: La saldatura a elettrodo rivestito è una saldatura ad arco con metallo protetto.

GMAW: La saldatura MIG/MAG è un procedimento ad arco con metallo sotto protezione di gas.

FCAW (FLUX CORED): Il procedimento con i fili animati è molto simile a quello MIG/MAG. Il filo continuo non è pieno ma consiste in una piattina di metallo che avvolge un'anima di polveri (flusso).

GTAW: Il TIG è un procedimento di saldatura che usa un elettrodo non fusibile in tungsteno.



raffreddato
ad aria



benzina



auto
avvolgente

MOTORE 3000 GIRI/MIN

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE

| | |
|--|------------------------------------|
| Modello | HONDA - GX 390 |
| * Potenza netta stand-by | 8.2 kWm (11.1 hp) |
| * Potenza netta PRP | 6.4 kWm (8.7 hp) |
| * Potenza netta COP | / |
| Cilindri / Cilindrata | 1 / 389 cm ³ (0.39 lt.) |
| Alesaggio / Corsa | 88 / 64 (mm) |
| Rapporto di compressione | 8.2 : 1 |
| BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP) | / |
| Regolatore di giri | Meccanico |
| CONSUMO CARBURANTE | |
| 110 % (Potenza stand-by) | 3.5 lt./h |
| 100 % di PRP | 3.2 lt./h |
| 75 % di PRP | 2.4 lt./h |
| 50 % di PRP | 1.6 lt./h |
| SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO | |
| Capacità totale - solo motore | / |
| Portata aria ventola | / |
| LUBRIFICAZIONE | |
| Capacità totale olio | / |
| Capacità olio in coppa | 1.1 lt. |
| Consumo olio a pieno carico | / |

* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

| | |
|---|---------|
| SCARICO | |
| Massima portata dei gas di scarico | / |
| Massima temperatura dei gas di scarico | / |
| Massima contropressione | / |
| Diametro esterno tubo di scarico | / |
| IMPIANTO ELETTRICO | |
| Potenza motorino d'avviamento | / |
| Capacità altern. carica batteria | / |
| Avviamento a freddo | / |
| Con dispositivo per avviamento a freddo | / |
| FILTRO ARIA | a secco |
| Portata aria combustione | / |
| CALORE SMALTITO A PIENO CARICO | |
| Dai gas di scarico | / |
| Da acqua e olio | / |
| Irraggiato all'ambiente | / |
| Raffreddamento sovralimentazione | / |

CARATTERISTICHE DI SALDATURA E GENERAZIONE

TS 200 BS/CF

SALDATURA IN C.C.

CORRENTE COSTANTE

| | |
|---------------------------------------|---|
| Corrente di saldatura | 20 ÷ 100A (I Scala) 90 ÷ 190A (II Scala) |
| Tipo di regolazione | / |
| Servizio | 190A 35% - 160A 60% - 120A 100% |
| Tensione d'innesco (tensione a vuoto) | 98 V |
| Penetrazione d'arco | No |

SPECIFICHE GENERALI

| | | | |
|------------------------------------|---------|--|--------------------------|
| Capacità serbatoio | 6.1 l | Grado di Protezione IP | IP 23 |
| Consumo carburante (saldatura 60%) | 2.1 l/h | * Potenza acustica LwA (pressione LpA) | 98 dB(A) (73 dB(A) @ 7m) |
| Autonomia (saldatura 60%) | 3 h | * Solo per installazione fissa nel mercato UE. | |

GENERAZIONE IN A.C.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

| | |
|----------------------|---|
| Classe di isolamento | H |
|----------------------|---|

GENERAZIONE AUSILIARIA

| USCITA 1 | |
|------------------------------------|----------------|
| Tipo di sorgente | Trifase |
| Frequenza | 50 Hz |
| Potenza Apparente (Potenza Attiva) | 6 kVA (4.8 kW) |
| Cos φ | 0.8 |
| Tensione | 400V |
| Corrente | 8.7 A |

| USCITA 2 | |
|------------------------------------|----------|
| Tipo di sorgente | Monofase |
| Frequenza | 50 Hz |
| Potenza Apparente (Potenza Attiva) | 5 kVA |
| Cos φ | 0.8 |
| Tensione | 230V |
| Corrente | 21.7 A |

| USCITA 3 | |
|------------------------------------|----------------|
| Tipo di sorgente | Monofase |
| Frequenza | 50 Hz |
| Potenza Apparente (Potenza Attiva) | 2 kVA (1.6 kW) |
| Cos φ | 0.8 |
| Tensione | 48V |
| Corrente | 41.6 A |

| USCITA 4 | |
|------------------------------------|---|
| Tipo di sorgente | / |
| Frequenza | / |
| Potenza Apparente (Potenza Attiva) | / |
| Cos φ | / |
| Tensione | / |
| Corrente | / |

L'uso della Generazione Ausiliaria è consigliata per utensili inerenti alla saldatura (Mole, martelletti elettrici, luci, ecc...)

QUADRO DI COMANDO

- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE
1x230V 16A 2P+T CEE
1x48V 32A 2P CEE
- Presa nera (-) saldatura
- Presa rossa (+) saldatura II Scala
- Presa rossa (+) saldatura I Scala
- Interruttore differenziale
- Regolatore corrente di saldatura
- Spie presenza tensione prese AUX
- Messa a terra (PE)

COMBINAZIONI PRESE DISPONIBILI

| | VERSIONI | |
|------------------------|----------|--------|
| | STANDARD | SCHUKO |
| 1x400V 16A 3P+N+T | • | • |
| 1x230V 16A 2P+T | • | |
| 1x48V 32A 2P | • | • |
| 1x230V 16A 2P+T SCHUKO | | • |

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

TS 200 BS/CF

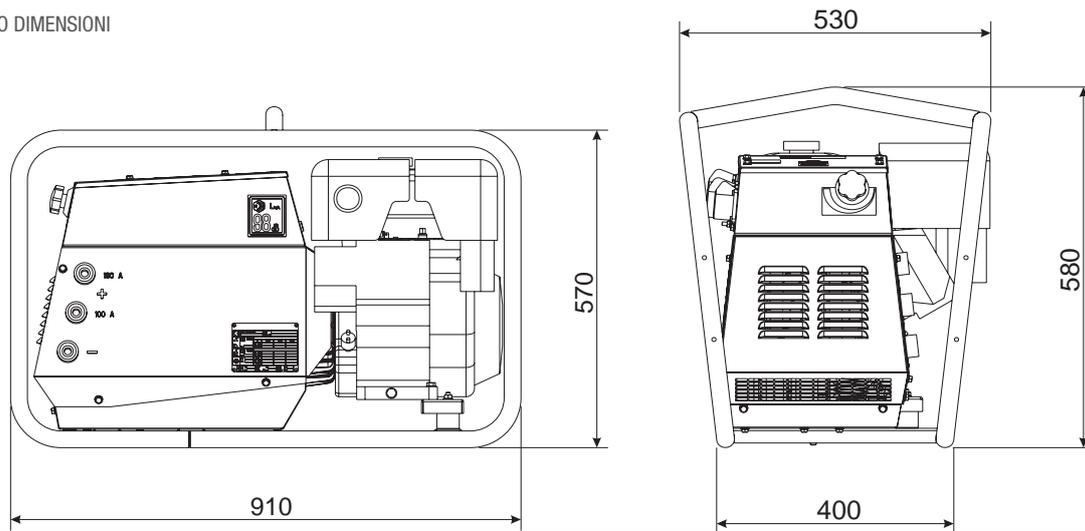


PESO A SECCO MACCHINA:
• 111 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.



DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Prolunga per gas di scarico
- Cavi saldatura: K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
- Carrello traino manuale CTM 200
- Kit messa a terra



VERSIONI A RICHIESTA

- Versione prese SCHUKO



ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- /

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

