MOTOSOUDEUSE
DSP 300 YS

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE

- Électrode enrobée SMAW (STICK)
- Électrode en tungstène GTAW (TIG)
- Soudage au fil GMAW (MIG)
- Soudage au fil fourré FCAW (FLUX CORED)
- Air carbon Arc Gouging

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.

CARACTÉRISTIQUES

- Poste à souder à l'arc CC
- Contrôle numérique haute fréquence du courant et de la tension de soudage
- Programmes de soudage spécifiques pour électrodes cellulosiques
- Ampèremètre et voltmètre de soudage numériques
- Préréglage du courant de soudage
- Fonction VRD
- Version PL (inversion de polarité) (OPTION)
- Générateur de courant alternatif triphasé et monophasé disponible pendant le soudage
- Panneau avant avec prises de sortie triphasées et monophasées
- Prises de sortie avec protections contre les surintensités et les courts-circuits
- Interrupteur différentiel haute sensibilité 30 mA
- Module numérique de contrôle et de gestion du moteur
- Coupe-batterie
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Indicateur optique de colmatage du filtre à air moteur
- Capteur de température d'eau moteur, de pression d'huile et de niveau de carburant
- Socle étanche
- Crochet de levage central
- Large accès pour un entretien facile
- Bouchons de vidange externes pour l'huile moteur, le liquide de refroidissement et les liquides de base
- Remplissage externe du réservoir de carburant
- Accès externe pour le remplissage du radiateur

refroidissement par air | diesel | Démarrage electrique

MOTEUR 3000 T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, ASPIRÉ NATUREL	
Model	YANMAR 4TNV88
* Puissance nette stand-by	18 kW (24.5 hp)
* Puissance nette PRP	16.4 kW (22.3 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	4/ 2.19 lit.
Alésage / Course	88 / 90 (mm)
Taux de compression	20 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	5 lit./h
100 % de PRP	4.5 lit./h
75 % de PRP	3.4 lit./h
50 % de PRP	2.6 lit./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	2.7 lit.
Débit d'air du ventilateur	50 m^3/min
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	3.4 lit. (min) - 7.4 lit. (max)
Consommation d'huile à pleine charge	/

VIDANGE	
Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	520 °C
Pression maximale	9.8 kPa (0.1 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	12 Vdc
Puissance du radiateur	1.4 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	40 A
Démarrage à froid	- 15 °C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
FILTRE À AIR	sec
Débit d'air de combustion	1.48 m^3/min
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

* Puissances declarées en accord à ISO 3046-1

SOUDAGE ET GÉNÉRATION

DSP 300 YS

SOUDAGE EN C.C.

MODE CC SMAW (STICK) / GTAW (TIG)	
Courant de soudage maximal	350A / 28V (Stick) 300A / 32V (Stick - IEC rating) 350A / 24V (Tig - IEC rating)
Plage de réglage	Continuer sur 2 échelles 20A / 20,8V - 350A / 28V (Stick) 20A / 10,8V - 350A / 24V (Tig)
Entretien	350A / 24V @35% (Tig - IEC rating) 300A / 32V @60% (Stick - IEC rating) 300A / 22V @60% (Tig -IEC rating) 250A / 30V @100% (Stick - IEC rating) 250A / 20V @100% (Tig - IEC rating)
Tension d'allumage (tension à vide)	67 Vcc
Tension à vide réduite avec VRD	< 13 Vcc
Pénétration de l'arc	Oui

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

MODE GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) CV	
Courant de soudage maximal	350A / 28 V 300A / 29V (IEC rating)
Plage de réglage	continuer 15V- 40V 40A / 16 V - 350A / 28V
Entretien	300A / 29V @60% (IEC rating) 250A / 26,5 V @100% (IEC rating)

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	350	300	250	200	150	100	50	0
Gen. 3 ~ / 400V - Cos φ 0,8 (kVA)	0	0	1	3	5	7	9	10
Gen. 3 ~ / 400V - Cos φ 1 (kW)	0	1	3	5	7	8,5	10	11,5
Gen. 1 ~ / 230V - Cos φ 0,8 / 1 (kVA / kW)	0	0	1	2,5	5	5	5	5
Gen. 1 ~ / 110V - Cos φ 0,8 / 1 (kVA / kW)	0	0	0	1	2,5	2,5	2,5	2,5

SPECIFICATIONS GENERALES

ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS	
Capacité réservoir	38 l
Temps d'autonomie (soudage 60%)	13 h
Degré de Protection IP	IP 23s

Batterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Pression acoustique LpA	66 dB(A) @ 7 m
Température ambiante max.	40 °C
Classe d'isolation	H

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1		
Type de source	Triphasée	
Fréquence	50 Hz	
Puissance kVA (Puissance kW) Max	10 kVA (8 kW)	11,5 kW
Cos φ	0.8	1
Tension	400 V	
courant	14,4A	16,6 A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5 kVA (5 kW)
Cos φ	0.8 / 1
Tension	230 V
courant	21,7A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	2,5 kVA (2,5 kW)
Cos φ	0.8 / 1
Tension	110 V CTE
courant	22,7A

SORTIE 4	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5kVA / kW
Cos φ	1
Tension	48 V
courant	104 A

PANNEAU DE CONTRÔLE

DSP 300 YS

MOTEUR

- Contrôleur InteliNano AMF5
- Interrupteur de puissance
- Interrupteurs thermiques pour la protection du moteur : 1x30A - 1x16A
- Pulsation d'émergence
- Sirène
- Interrupteur de ralenti automatique (OPTION)

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR INTELINANO AMF5	
Modalité Opérationnelle	• OFF- MAN
Affichage - Pulsanti-LED	• Écran rétro-éclairé 128x64 pixels • Pulsanti START - STOP - TACITAZIONE SIRENA E RESET ALLARMI - PAGE - ENTER • LED : Stato Generatore GCB ON
Générateur de misure	• Tensions : L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Fréquence : Hz
Moteur	• Température de l'eau • Pression d'huile • Niveau de carburant • Régime moteur • Contaoré • Tension de batterie • Manutention • Numéro d'envoi
Générateur de protections	• Sovratension • Basse tension • Sovrafréquence • Basse fréquence • Asimmétrie de tension • Senso ciclico delle fasi
Protection du moteur	• Sovravelocité • Pré-alarme haute température eau • Haute température de l'eau • Pré-alarme basse pression huile • Huile à basse pression • Pré-alarme basso livello carburante • Allarme basso livello carburante • Haute tension de la batterie • Basse tension de la batterie • Batterie d'alternateur garantie • Arrêt d'urgence • Avviamento Mancato • Mancato arrêté
Caratéristique	• Événements historiques, 100 événements mémorisés • Programmation du panneau ou du PC • 2 langues sélectionnées (autre langue disponible) • Collegamento direct a motori con ECU (Stage V, Tier 4 Final) via Can Bus J1939 • Ingressi e uscite programmabili • Protection IP 65 • Température de fonctionnement: -20°C -+70°C • Support PLC interne
Communication	• Port USB • Module RS232-RS485 (en option) • Modulo Ethernet (en option) • Module GPS/4G (en option) Protocoles de communication • Modbus RTU/TCP • SNMP • Contrôle et surveillance en ligne sur la page Web (server Web incorporé)

SOUDAGE

- Panneau de commande WDC
  - Sélecteur de mode de soudage
  - STAND-BY
  - DÉMARRAGE DU CONTACT TIG ((GTAW - Lift Start)
  - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
  - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
  - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
  - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
  - Bouton de réglage du courant/tension de soudage
    Connecteur de collège du commandant à distance et traina-filo WF4.
    Commutation automatique « locale / télécommande » à l'insertion du connecteur.
  - Interrupteur à échelle de soudage
  - Commande inverseur de polarité
  - LED STAND-BY
  - LED allumée (machine de soudage prête à l'emploi)
  - Protection thermique ou LED de défaut (si allumée indique une surintensité ou un défaut)
  - LED d'inversion de polarité (signale l'activation de la commande)
- Tableau de bord numérique pour le courant et la tension de soudage / LED V.R.D.
- Douilles de sortie de soudage:
  1 x soudure (+) 400A
  1 x soudure (-) 400A

GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Interrupteur différentiel (400V/230V)
- Disjoncteur pour prise 230 V
- Disjoncteur pour prise 110 V
- Disjoncteur pour prise 110 V 16 A
- Prises de sortie: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
  1x 230V 32A 2P+T CEE IP67
  1x 110V 32A 2P+T CEE IP67
  1x 110V 16A 2P+T CEE IP67
- Borne de terre (PE)

GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

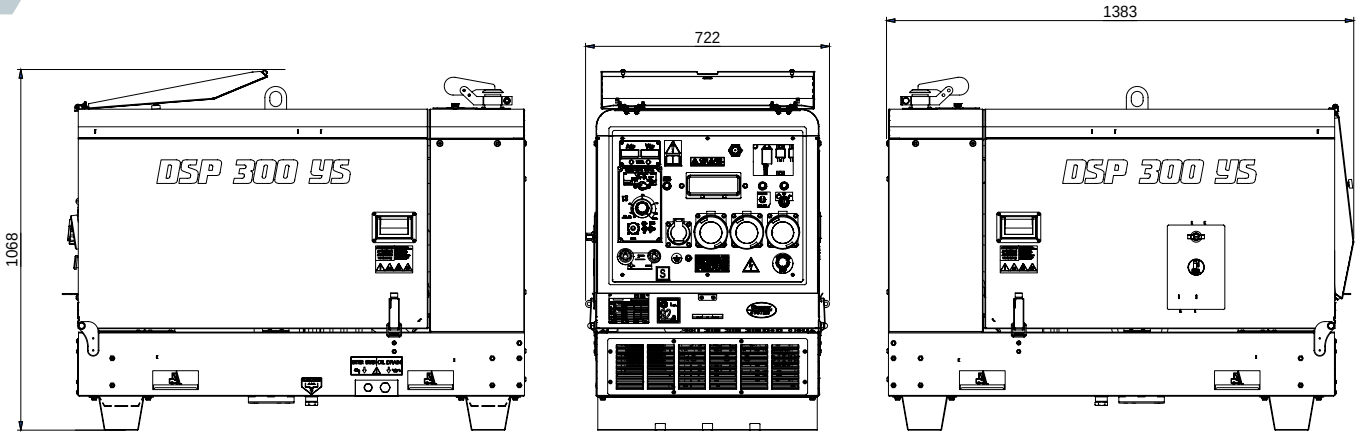
- Interrupteur différentiel (400V/230V)
- Disjoncteur pour prises 230 V
- Disjoncteur pour prises 230 V 16A
- Prises de sortie: 1x 400V 32A 3P + N + T IP67 CEE
  1x 230V 32A 2P + T IP67 CEE
  1x 230V 16A 2P + T IP67 CEE
  N ° 2 bornes de sortie 200A (pour 48V)
- Borne de terre (PE)

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

POIDS NET À SEC MACHINE:
- 410 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.

DESSIN DIMANSIONS (mm)



VERSIONS EN AJOUTANT TOUTES LES CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

	PL AI	AI
PL con Auto-Idle	√	
Auto-Idle		√

ACCESSOIRES POUR RICHES

- Télécommande RC2
- Télécommande RC1 (Télécommande pour inversion de polarité)
- Rallonge par commande à distance (30 m)
- Dévidoir WF4
- Câbles de soudage K500 (20 + 15 m, 50 mm^2)
- Kit de soudage (masque, lunettes, etc.)
- Message à la terre
- Chariot de remorquage manuel
- Chariot de remorquage lent CTL
- Chariot de remorquage rapide CTV4

VERSIONS DISPONIBLES

400V / 230V / 110V	
C1XP9021	STANDARD
C1XP9021Z	AI
C1XP9022Z	PL AI
400V / 230V / 48V	
C1XP9061	STANDARD
C1XP9061Z	AI
C1XP9062Z	PL AI

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES
2006/42/CE (Directive Machines)
2014/35/UE (Directive Basse Tension)
2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)
2000/14/CE (Directive sur les émissions acoustiques pour les machines destinées à fonctionner à l'extérieur)
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

ISO 9001:2008 - Cert. 0192
GARANTIE
Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.
© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy -phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it