

MOTOSOUDEUSE eWELD 150

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



Électrode en
tungstène GTAW
(TIG)



CARACTÉRISTIQUES

- Poste à souder alimenté par batterie
- Batterie au lithium 52 Ah (LiFePO4)
- Machine de soudage à l'arc CC
- Contrôle haute fréquence du courant de soudage
- Excellentes performances pour tous types d'électrodes (STICK)
- Type d'arc de levage TIG
- Ampèremètre numérique avec pré réglage du courant de soudage
- Affichage de l'autonomie des minutes de soudage
- Affichage de l'état de charge de la batterie
- Remplacement convivial de la batterie
- Conforme aux directives CE

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.

SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Autonomie de soudage 100A /24V	70 min.
Consommation d'électrodes par charge	Øxl (mm) 2,5 x 300 @ 55A : n° 98 Øxl (mm) 3,2 x 350 @ 75A : n° 64 Øxl (mm) 4 x 450 @ 150A : n° 24
Indice de protection IP	IP 23M
Température de fonctionnement	- 30°C / + 60 °C

SOUDAGE EN C.C.

COURANT CONSTANT

Courant de soudage	150A / 26V (Stick) 150A / 16V (Tig)
Plage de réglage actuelle	20A / 20,8V-150A / 26V (Stick) 20A / 10,8V-150A / 16V (Tig)
Type de règlement	continu
Service	150A / 26V @ 100% (Stick) 150A / 16V @ 100% (Tig)
Tension à vide	86 Vcc (Batt. 100%) - 59 Vcc (Batt. 20%)
Tension en circuit ouvert réduite avec VRD	/
Pénétration d'arc	Non

BATTERIE

Type	LiFePO4
Tension nominale	74 Vdc
Tension maximale (charge complète)	86 Vdc
Tension minimale (20 % de frais)	59 Vdc
Capacité	52 Ah / 3,8 kWh
Maximum d'énergie	5,5 kW
Courant de décharge maximum	75A
BMS (système de gestion de batterie) intégré.	Oui
Protections	Court-circuit - Protection thermique
Ports de communication	CAN BUS
Cycles de charge	3000 (pour les charges complètes)

PANNEAU DE CONTRÔLE

- Contacteur d'allumage à clé
- Indicateur d'état de charge de la batterie
- Ampèremètre de courant de soudage numérique
- Affichage de l'autonomie des minutes de soudage
- Bouton de réglage du courant de soudage
- Douilles à souder
- Sélecteur de procédé de soudage Stick-Tig

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

EWELD 150

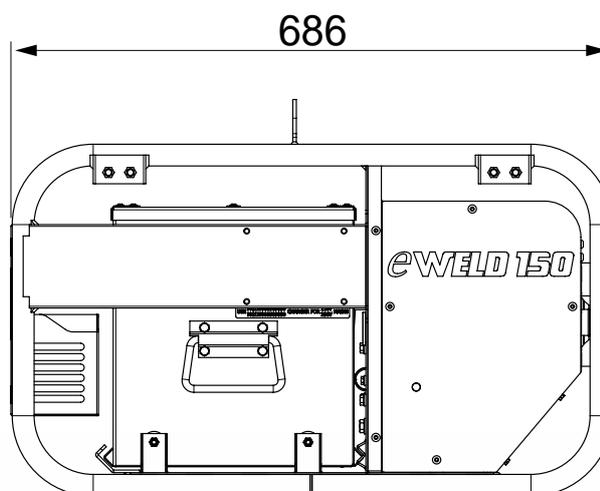
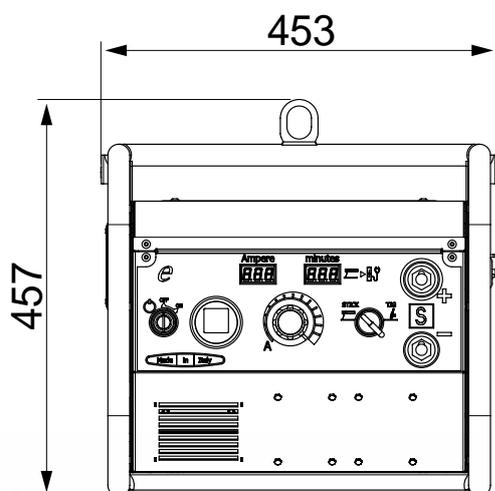


POIDS NET À SEC MACHINE:
• 66 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



⊕ OPTIONS SUR DEMANDE

- Chargeur de batterie externe : 2,5 kW/230 V monophasé /50-60 Hz (sortie 30 A/84 V)
- Chargeur de batterie externe : 2,5 kW/120 V monophasé /50-60 Hz (sortie 30 A/84 V)
- Câbles de soudage K185 (4,5+3 m, 35 mm²)
- Câbles de soudage K190 (10+8 m, 35 mm²)
- Câbles de soudage K200 (20+15 m, 35 mm²)
- Kit de soudure (masque, lunettes, etc.)
- Batterie supplémentaire
- Chariot de remorquage manuel CTM eWELD
- Kit de transport manuel (4 poignées) TRM eWELD

☀️ VERSIONS DISPONIBLES

C1W00050 STANDARD

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2014/35/UE (Directive Basse Tension)

2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)

IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources

IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

