

# MOTOSOUDEUSE MAGIC WELD 230 YDE

Les images sont à titre indicatif

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée  
SMAW (STICK)



## CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes cellulodiques
- Courant auxiliaire alternatif monophasé 50/60 Hz généré par onduleur
- Arrêt moteur si pression huile trop faible
- Compteur d'heures
- **Power optimiser** (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Chassis de protection
- Moteur EPA TIER 4F

## DÉFINITIONS

**SMAW:** Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

**GMAW:** Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

**FCAW (Flux Cored):** Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

**GTAW:** TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement  
par air



diesel



Démarrage  
électrique

## MOTEUR 3600 GIRI/MIN

### 4-TEMPS, OHV, ASPIRÉ NATUREL

Model	YANMAR L100W6
* Puissance nette stand-by	6,8 kW (9,2 hp)
* Puissance nette PRP	6,2 kW (8,4 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm <sup>3</sup> (0,435 lt.)
Alésage / Course	86 / 75 (mm)
Taux de compression	/
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
<b>CONSUMMATION DE CARBURANT</b>	
110 % (Puissance en veilleuse)	2,2 lt./h
100 % de PRP	2 lt./h
75 % de PRP	1,5 lt./h
50 % de PRP	1 lt./h
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	/
<b>LUBRIFICATION</b>	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	1,6 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	/

### VIDANGE

Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	570 °C @ 3600 giri/min
Pression maximale	/
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>	
Puissance du radiateur	/
Capacité alternateur de charge de batterie	180 W (15A / 12Vdc)
Démarrage à froid	/
Avec dispositif de démarrage à froid	- 10°C
<b>FILTRE À AIR</b>	
Débit d'air de combustion	/
<b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

\* Puissances déclarées selon ISO 3046-1

# CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

## SOUDAGE EN C.C.

### COURANT CONSTANT

Courant de soudage	20 A / 20.8 V - 230 A / 22 V 20 A / 20.8 V ÷ 190 A / 27.6 V (IEC Rating)
Type de règlement	continuez
Service	190 A / 27.6 V @ 60% (IEC Rating)   175 A / 27 V @ 100% (IEC Rating)
Tension d'allumage (tension à vide)	70 Vcc (Vcc crête)
Pénétration d'arc	No

## SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	5,4 l
Consommation carburant (soudage 60%)	1,5 l/h
Temps d'autonomie (soudage 60%)	3,6 h
Batterie de démarrage	12 Vdc -18Ah / 310A CCA(EN)

Degré de Protection IP	IP 23
* Puissance acoustique LwA (pression LpA)	108 dB(A) (83 dB(A) @ 7 m)

\* Uniquement pour une installation fixe sur le marché de l'UE.

## GÉNÉRATION EN C.A.

### ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

## GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
TENSION 110Vcc	
Type de source	Monophasée
Fréquence	60 Hz
Puissance kVA Max	2.1 kVA
Cos φ	0.8
Tension	110V ±1%
courant	19 A

## PANNEAU DE CONTRÔLE

- Clé de démarrage et d'arrêt du moteur
- Témoin d'arrêt de basse pression d'huile
- Voyant d'alarme de charge de la batterie
- Compteur horaire
- Bouton de réglage du courant de soudage
- Douilles à souder
- Led surcharge génération auxiliaire
- Prises de sortie: 1x110V 15A 2P+T NEMA 5 - 15R

## FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	≥ 175A	150A	125A	100A	75A	0A
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V	0 kVA	1 kVA	1,5 kVA	2 kVA	3 kVA	3 kVA
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 110V	0 kVA	1 kVA	1,5 kVA	1,8 kVA	1,8 kVA	1,8 kVA

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lampes, etc ...)

# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

M. WELD 230 YDE

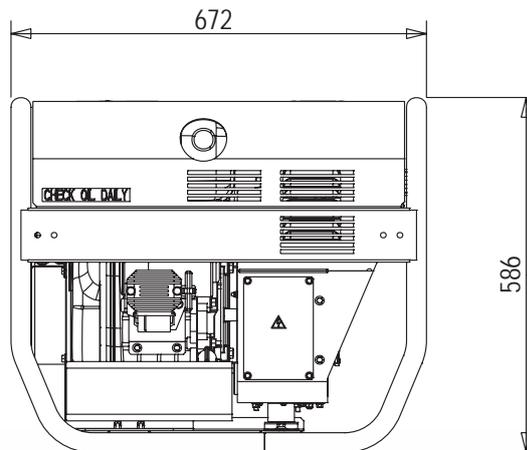
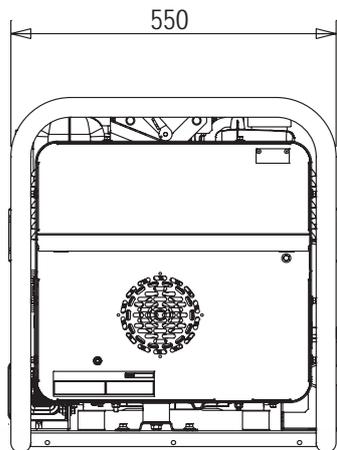


POIDS NET À SEC MACHINE:  
• 112 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



## OPTIONS SUR DEMANDE

- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Câbles de soudage: K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Câbles de connexion en parallèle K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Chariot de remorquage manuel CTM-MW230D
- Poignées de transport manuelles TRM-MW200D



## VERSIONS DISPONIBLES

C1RU4070 230 110V 60HZ USA

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive Machines)  
2014/35/UE (Directive Basse Tension)  
2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)  
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources  
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

### GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

