

MOTOSOUDEUSE MAGIC WELD 250

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris électrodes celluloses
- Courant de soudage à haute fréquence
- Puissance auxiliaire monophasé 50Hz généré par l'onduleur
- Arrêt moteur si pression huile trop faible
- Compteur d'heures
- **Power optimiser** (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Chassis de protection
- Portatif
- Conforme aux directives CE

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par air



essence



Démarrage
manuel

MOTEUR 3600 GIRI/MIN

4-TEMPS, OHV, ASPIRÉ NATUREL

Model	HONDA GX 390
* Puissance nette stand-by	8.7 kWm (11.8 hp)
* Puissance nette PRP	7 kWm (9.5 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	1 / 389 cm ³ (0.39 lt.)
Alésage / Course	88 / 64 (mm)
Taux de compression	8.2: 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSUMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	3.85 lt./h
100 % de PRP	3.5 lt./h
75 % de PRP	2.7 lt./h
50 % de PRP	1.8 lt./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	/
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	1.1 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	/

VIDANGE

Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	/
Pression maximale	/
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	/
Capacité alternateur de charge de batterie	/
Démarrage à froid	/
Avec dispositif de démarrage à froid	/
FILTRE À AIR	à sec
Débit d'air de combustion	/
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

* Puissances déclarées selon ISO 3046-1

CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

M. WELD 250

SOUDAGE EN C.C.

COURANT CONSTANT

Courant de soudage	250A @ 25V
Type de règlement	continuez 20A @ 20.8V - 250A @ 25V
Service	220A @ 28.8V / 35% 200A @ 28V / 60% 175A @ 27V / 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	70 Vdc (Vdc crête)
Pénétration d'arc	No

SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	6.1 l
Consommation carburant (soudage 60%)	/
Temps d'autonomie (soudage 60%)	2.8 h
Batterie de démarrage	/

Degré de Protection IP	IP 23
* Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)
Classe de performance (ISO 8528)	/

* Uniquement pour une installation fixe sur le marché de l'UE.

GÉNÉRATION EN C.A.

ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

	SORTIE 1	
	STANDARD 230Vcc	TENSION 110Vcc
Type de source	Monophasée	Monophasée
Fréquence	50 Hz - 60 Hz	50 Hz - 60 Hz
Puissance kVA Max	3.3 kVA (2.4 kW)	2.1 kVA
Cos φ	0.8	0.8
Tension	230V ±1%	110V ±1%
courant	14.3 A	19 A

PANNEAU DE CONTRÔLE

- Démarrage manuel
- Interrupteur moteur ON-OFF
- Contrôle d'air
- Compteur d'heures
- Bouton de réglage du courant de soudage
- Prises de soudage
- LED de surcharge de génération auxiliaire
- Prises de sortie: 1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 110V 15A 2P+T NEMA 5 - 15R (option vers.110)

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	≥ 200A	175A	150A	125A	100A	0A
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V	0kVA	1kVA	2kVA	3 kVA	3kVA	3kVA
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 110V	0kVA	1kVA	1.8kVA	1.8kVA	1.8kVA	1.8kVA

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lampes, etc ...)

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

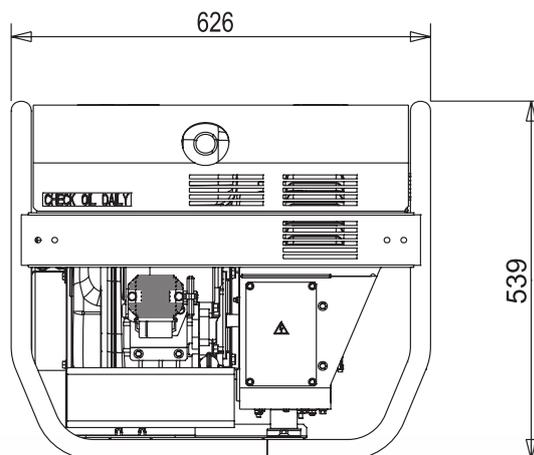
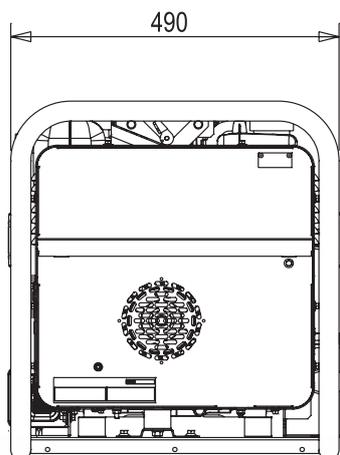


POIDS NET À SEC MACHINE:
• 71 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Câbles de soudage: K185 (4.5+3m, 35mm²)
K190 (10+8m, 35mm²)
K200 (20+15m, 35mm²)
- Câbles de connexion en parallèle K2x150 (35mm²)
- Chariot manuel TRM-MW200D
- Chariot manuel CTM-MW250
- Chariot manuel CTM-MW200
- Ensemble de levage
- Kit enrouleur de câble de soudage



VERSIONS DISPONIBLES

C1VN7000	230V 50HZ CEE
C1VN7070	110V 60Hz USA
C1VN7030	110V 50HZ CEE

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive Machines)

2014/35/UE (Directive Basse Tension)

2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)

2000/14/CE (Directive sur les émissions acoustiques pour les machines destinées à fonctionner à l'extérieur)

IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources

IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

