

# GROUPE ELECTROGENE GE 555 FSX

Les images sont à titre indicatif



## STANDARD

- Moteur avec la consommation de carburant la plus faible de sa catégorie
- Alternateur avec régulation de la tension automatique AVR
- Disjoncteur à quatre pôles
- Étanchéité de base capable de contenir toute fuite des liquides présents dans le moteur afin d'éviter la pollution de l'environnementale
- Pompe d'extraction huile
- Préfiltre à carburant avec décanteur d'eau
- Capteur de faible niveau d'eau du radiateur
- Interrupteur coupe batterie
- Grandes portes d'accès pour faciliter l'entretien (remplacement des filtres à air, huile et carburant)
- Deux œillets de levage
- Panneau de commande avec unité de commande numérique en version Automatique ou Manuelle
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité



refroidissement  
à eau



diesel



triphasée



démarrage  
électrique



silencieux

PUISSANCE NOMINALE DE SORTIE	
* Génération triphasée Stand-By (LTP)	550 kVA (440 kW) / 400V / 795A
* Génération triphasée PRP	500 kVA (400 kW) / 400V / 722A
* Génération triphasée COP	350 kVA (280 kW) / 400V / 505A
Fréquence	50 Hz
Cos φ	0.8

\* Puissances déclarées en accord à ISO 8528

## DÉFINITIONS

**Puissances valides selon les conditions environnementales : température 25°C, altitude 1000 mètres s.l.m., humidité relative 30%**

**Puissance (LTP):** puissance d'urgence, puissance maximale disponible pour une utilisation avec des charges vAirbles pour un nombre d'heures / d'années limité à 500 h. Pas de surcharge.

**Puissance PRP:** puissance continue avec des charges vAirbles, puissance maximale disponible pour une utilisation avec des charges vAirbles pour un nombre limité d'heures / d'années. La puissance de sortie moyenne pendant une période de 24 h ne doit pas dépasser 70% de la valeur déclarée.

**Puissance COP:** puissance continue avec charge constante, puissance maximale disponible pour une utilisation constante pour un nombre limité d'heures / d'années.

## MOTEUR 1500 T/MIN

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, TURBOCOMPRIÉ	
Model	SCANIA DC13 072A 02-14
* Puissance nette stand-by	474 kW
* Puissance nette PRP	432 kW
* Puissance nette COP	302 kW
Cylindres / Cylindrée	6 en ligne / 12.7 lit. (12700 cm <sup>3</sup> )
Alésage / Course	130 / 160 (mm)
Taux de compression	16.3: 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Électronique
<b>CONSOMMATION DE CARBURANT</b>	
110 % (Puissance en veilleuse)	112 lit./h
100 % de PRP	100 lit./h
75 % de PRP	71.6 lit./h
50 % de PRP	50 lit./h
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>	
Capacité totale - moteur uniquement	54 lit. - 16 lit.
Débit d'air du ventilateur	540 kg/min
<b>LUBRIFICATION</b>	
Capacité totale d'huile	38 lit.
Capacité d'huile dans la coupe	30 lit. (min) - 36 lit. (max)
Consommation d'huile à pleine charge	< 0.35 lit./h

<b>VIDANGE</b>	
Débit maximal des gaz d'échappement	36 kg/mim.
Température max. des gaz d'échappement	563 °C
Pression maximale	10 kPa (0.1 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>	
Puissance du radiateur	6 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	100 A
Démarrage à froid	- 10 °C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
<b>FILTRE À AIR</b>	
Débit d'air de combustion	34 kg/min
<b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>	
De gaz d'échappement	344 kW
D'eau et d'huile	158 kW
Environnement irradié	39 kW
Refroidissement de suralimentation	104 kW

\* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

## ALTERNATEUR

### SYNCHROME, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Puissance continue	500 kVA
Puissance en veilleuse	546 kVA
Tension	380-440 Vac
Fréquence	50 Hz
Cos $\varphi$	0.8
Modèle A.V.R.	Digitale DER1/A
Précision réglage de tension	$\pm 0.5 \%$
Courant de court-circuit soutenu	$\geq 300\% I_n$
Cdt transitoire (100% de charge)	$< 20 \%$
Délai de réponse	$< 0.3 \text{ sec}$
Rendement à 100% de charge	94.6 % (400V - Cos $\varphi$ 0.8)
Isolation	Class H
Connexion - Bornes	Etoile - N°12
Compatibilité électromagnétique (Suppression Interférences Radio)	VDE 0875 G/N/K, EN61000-6-3, EN61000-6-2
Distorsion harmonique - THD	$< 2.4 \%$
Interférences téléphoniques - THF	$< 2 \%$

RÉACTANCES (500 kVA - 400V)	
Synchrone directe - Xd	258.7 %
Transitoire directe - X'd	21.7 %
Subtransitoire directe - X''d	11.8 %
Synchrone en quad. - Xq	111.8 %
Subtrans. en quadrature - X''q	27.3 %
De séquence inverse - X2	17.3 %
De séquence zéro - X0	3.1 %
CONSTANTES DE TEMPS	
Transitoire - T'd	0.14 sec
Subtransitoire - T''d	0.021 sec
À vide - T'do	2.8 sec
À sens unique - Ta	0.031 sec
Rapport de court-circuit Kcc	0.4
Degré de Protection IP	IP 23
Débit d'air de refroidissement	0,9 m <sup>3</sup> /sec.
Accouplement   Roulement mécanique	Dirigée SAE 1 -14 - N°1

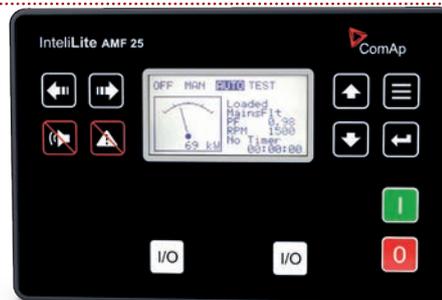
## SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	580 lt.
Temps d'autonomie (75% de PRP)	8.1 h
Batterie de démarrage	24 Vdc [2x12Vdc-180Ah 1100A CCA(EN)]

Degré de Protection IP	IP 44
Puissance acoustique LwA (pression LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Type de prestation	G2

## PANNEAU DE CONTRÔLE

- Contrôleur IntelliLite AMF25
- Interrupteur d'alimentation du contrôleur
- Signal acoustique
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Connecteur pour télécommande TCM 35
- Disjoncteur
- Connecteur PAC (ATS) - uniquement sur panneau automatique
- Chargeur de batterie - uniquement sur panneau automatique
- Borne de terre (PE)



### CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR AMF 25

Modes de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• OFF - MAN. - AUTO - TEST</li> </ul>
afficheur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Écran rétroéclairé de 128 x 64 pixels</li> </ul>
LED	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tension de groupe OK</li> <li>• Échec de groupe</li> <li>• Fermeture GCB (uniquement pour panneau automatique)</li> <li>• Tension secteur OK (uniquement pour le panneau automatique)</li> <li>• Absence de réseau (uniquement pour le panneau automatique)</li> <li>• Fermeture MCB (uniquement pour panneau automatique)</li> </ul>
Boutons / commandes	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bouton START</li> <li>• Bouton STOP</li> <li>• Touche ALARM RESET</li> <li>• Bouton SIREN SILENCE</li> <li>• Boutons de sélection de MODE</li> <li>• Bouton de fermeture / ouverture GCB</li> <li>• Bouton de fermeture / ouverture MCB</li> <li>• N° 4 boutons pour la navigation dans les menus du contrôleur</li> </ul>
Mesures du générateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tensions: L1-L2/L2-L3/L3-L1-N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Courants: I1 - I2 - I3</li> <li>• Puissances: kVA - kW - kVAR (total et par phase)</li> <li>• Énergie: kVAh - kWh - kVARh</li> <li>• Cos φ (moyen et par phase)</li> <li>• fréquence</li> </ul>
Mesures moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La température de l'eau</li> <li>• Pression d'huile</li> <li>• Niveau de carburant</li> <li>• Vitesse moteur</li> <li>• Tension de la batterie</li> <li>• Entretien</li> <li>• Compteur-heures</li> <li>• Nombre de démarrages</li> </ul>
Protections de générateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surcharge</li> <li>• Surintensités</li> <li>• Court-circuit</li> <li>• Surtension</li> <li>• Sur-sous fréquence</li> <li>• Asymétrie de tension</li> <li>• Déséquilibre actuel</li> <li>• Sens cyclique des phases</li> </ul>

Protections moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Survitesse</li> <li>• Alarme et pré-alarme de température d'eau élevée</li> <li>• Alarme et pré-alarme de basse pression d'huile</li> <li>• Alarme de carburant bas et pré-alarme</li> <li>• Tension batterie haute-basse</li> <li>• Défaillance de l'alternateur de charge de batterie</li> <li>• Échec de démarrage</li> <li>• Défaut d'arrêt</li> <li>• Arrêt d'urgence</li> <li>• Niveau d'eau bas (option)</li> </ul>
Fonctions AMF (uniquement pour le panneau automatique)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mesure de tension secteur: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3</li> <li>• Mesure de la fréquence du réseau</li> <li>• Détection triphasée</li> <li>• Surtension secteur</li> <li>• Fréquence de sur-sous-réseau</li> <li>• Asymétrie de la tension secteur</li> <li>• Sens cyclique des phases du réseau</li> <li>• Gestion de l'entraide de deux groupes en situation d'urgence</li> </ul>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Événements historiques</li> <li>• 3 minuteries de test programmables</li> <li>• Programmation panneau ou PC</li> <li>• 3 langues sélectionnables</li> <li>• Connexion directe aux moteurs avec ECU via Can Bus J1939</li> <li>• Démarrage et arrêt externes</li> <li>• Entrées et sorties programmables</li> <li>• Configurations alternatives (50 / 60Hz)</li> <li>• Protection IP 65</li> <li>• Température de fonctionnement: -20 ° C - + 70 ° C</li> </ul>
Communication	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Modbus RTU (nécessite une carte optionnelle avec sortie RS 232 et RS485)</li> <li>• Modbus TCP / IP (nécessite une carte Ethernet en option avec sortie RJ45)</li> <li>• Modbus SNMP (nécessite une carte Ethernet en option avec sortie RJ45)</li> <li>• Internet (nécessite une carte Ethernet en option avec sortie RJ45)</li> <li>• GSM / GPRS (nécessite une carte en option avec modem intégré) pour le contrôle de groupe sans fil via SMS ou Internet</li> <li>• Modem GPS / 4G (en option) (suivi géographique via WebSupervisor)</li> </ul>

### VERSION DU PANNEAU DE COMMANDE AVEC PRISES DE SORTIE

<b>PRISES</b> Chaque prise est protégée par son propre interrupteur automatique. Interrupteur magnétothermique pour prises 125A et 63A. Interrupteur magnétothermique différentiel 30mA pour prises 32A et 16A.	1x 125A 400V 3P-N-T IP67 1x 63A 400V 3P-N-T IP67 1x 32A 400V 3P-N-T IP67 1x 16A 400V 3P-N-T IP67 1x 230V 2P-T IP67 1x 230V 2P-T Schuko IP54
--	--

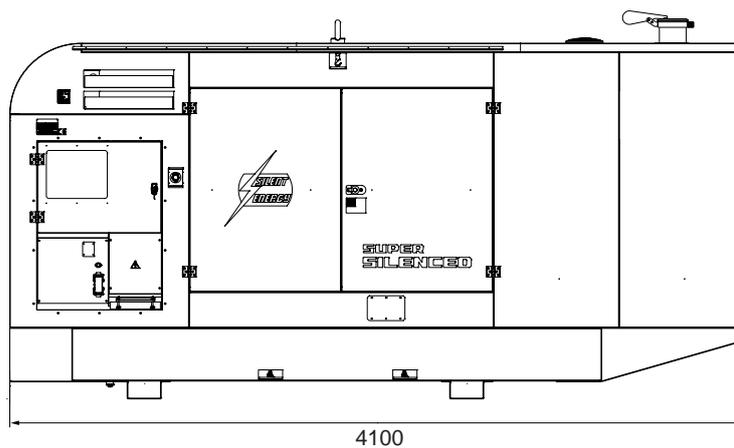
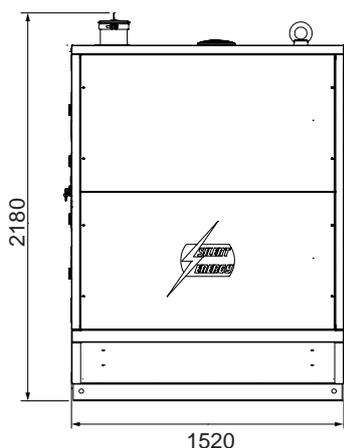
# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

GE 555 SSX

 **POIDS NET À SEC MACHINE:**  
• 4520 Kg

Le groupe électrogène représenté peut inclure des accessoires en option.

 **DESSIN DIMANSIONS (mm)**



### OPTIONS SUR DEMANDE

- Cadre télécommutation (ATS) PAC 550-M (800A)
- Commande à distance TCM35
- Kit mise à terre

### VERSION SUR DEMANDE

- Panneau de commande manuel avec 6 prises de sortie CEE et SCHUKO (voir section Panneau de commande avec prises de sortie)
- Panneau numérique automatique (sans prises)
- Cadre parallèle

### ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Relais différentiel électronique
- Isomètre
- Volts réglables à partir du panneau de contrôle
- Radiocommande
- Système de transfert de carburant automatique
- Vanne à 3 voies avec attache rapide pour l'alimentation externe du carburant
- Chauffe-eau moteur WH
- Module enfichable avec doubles ports RS232 et RS485
- Modem GSM avec antenne
- Modem GPS / 4G avec antenne
- Module plug-in Internet / Ethernet avec serveur Web
- Module d'extension d'entrée / sortie (N ° 16 tot.)

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

