

MOTOSOUDEUSE CS 230 YSX CC/CV

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



Électrode en tungstène
GTAW (TIG)



Soudage au fil
GMAW (MIG)



Soudage au fil fourré
FCAW (FLUX CORED)



CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Courant de soudage à haute fréquence
- Capotage monoblocs entièrement ouvrable qui facilite l'ouverture toutes les opérations de maintenance
- Le panneau frontal de contrôle peut être fermé au moyen de cadenas pour éviter tous actes de vandalisme, reçoit les prises et les commandes de la machine
- Générateur de courant alternatif triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- VRD - Dispositif de réduction de tension d'amorçage
- Réservoir grande capacité (23l)
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par air



diesel



Démarrage
électrique



Chopper
System

MOTEUR 3000 T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, ASPIRÉ NATUREL

Model	YANMAR L 100 V
* Puissance nette stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Puissance nette PRP	5.7 kWm (7.7 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	1 / 435 cm ³ (0.27 lt.)
Alésage / Course	86 / 75 (mm)
Taux de compression	20 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	1.9 lt./h
100 % de PRP	1.7 lt./h
75 % de PRP	1.2 lt./h
50 % de PRP	0.8 lt./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	/
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	1.6 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	/

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

VIDANGE	
Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	/
Pression maximale	4.3 kPa (0.043 bar 440 mmH ₂ O)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	0.8 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	15 A
Démarrage à froid	- 10°C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
FILTRE À AIR	
Débit d'air de combustion	/
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

SOUDAGE ET GÉNÉRATION

SOUDAGE EN C.C.

MODE CC SMAW (STICK) / GTAW (TIG)	
Courant de soudage	20 ÷ 210 A
Type de règlement	continuez
Service	210A 60% 180A 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	68 V
Pénétration d'arc	Oui

SOUDAGE EN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

MODE GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV	
Tension de soudage	14 ÷ 44V
Type de règlement	continuez
service	210A - 60% 180 A - 100%

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	23 l
Batterie de démarrage	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Consommation carburant (soudage 60%)	1 l/h
Temps d'autonomie (soudage 60%)	20 h
Degré de Protection IP	IP 23

Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	91.2 dB(A) (66.2 dB(A) @ 7 m)
Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
Température ambiante max.	/

GÉNÉRATION EN C.A.

ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	6kVA (4.8kW)
Cos φ	0.8
Tension	400V
courant	8.7A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5kVA (4kW)
Cos φ	0.8
Tension	230V SCHUKO
courant	21.7A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	2.5kVA (4kW)
Cos φ	1
Tension	110V
courant	22.7A

SORTIE 4	
Type de source	/
Fréquence	/
Puissance kVA (Puissance kW) Max	/
Cos φ	/
Tension	/
courant	/

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lumières, etc ...)

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	≥ 150 A	125 A	100 A	75 A	50 A	0 A
GÉNÉRATION TRIPHASÉE 400V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	3 kW	3.5 kW	4.8 kW
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	2.7 kW	3 kW	4 kW
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 115V	0 kW	1 kW	1.3 kW	1.7 kW	2 kW	2.5 kW

PANNEAU DE CONTRÔLE

MOTEUR

- Touche de démarrage et d'arrêt du moteur
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x5A
- Témoin d'avertissement de basse pression d'huile avec arrêt du moteur
- Témoin d'avertissement de bas niveau de carburant avec arrêt
- Voyant d'avertissement de charge de la batterie
- Instrument numérique multifonction: voltmètre AC - Fréquence-mètre - Compteur horaire total Compteur horaire partiel (réinitialisable) - Voltmètre à batterie
- Bouton d'arrêt d'urgence

SOUDAGE

- Panneau de contrôle WAC:
 - Commutateur de mode de soudage CC-CV
 - Bouton de réglage courant / tension de soudage
 - Bouton de réglage de l'arc de soudage
 - Connecteur de connexion de la télécommande. Commutation automatique "locale / distante" lors de l'insertion du connecteur. 10 pôles
 - LED VRD / VRD
- Prises de soudage: 1 x Soudage (+) 400A
1 x soudure (-) 400A



GÉNÉRATION (VERS. 400V/230V)

- Commutateur différentiel (400V / 230V)
- Disjoncteurs thermiques pour la protection des prises:
 - 1x 16A pour prise 230V 16A 2P + E CEE
 - 1x 16A pour prise 230V 16A 2P + T SCHUKO
- Prises de sortie: 1x 400V 16A 3P + N + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T SCHUKO IP54
- Borne de terre (PE)

GÉNÉRATION (VERS. 230V/110V)

- Interrupteur différentiel (230V)
- Interrupteur magnétothermique pour prise 230V-16A
- Interrupteur magnétothermique pour prises CEE 110V-32A et prise CEE 110V-16A (une pour les 2 prises)
- Prises de sortie: 1x 110V 32A 2P + T CEE IP44
1x 110V 16A 2P + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
- Borne de terre (PE)

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

CS 230 YSX CC/CV

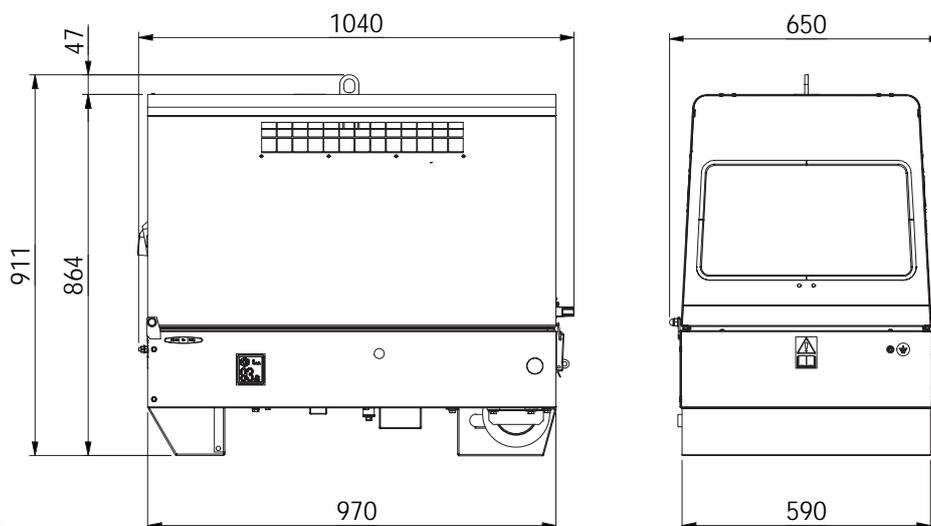


POIDS NET À SEC MACHINE:
• 230 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMENSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Commande à distance RC2
- Extension pour télécommande (30m)
- Tire-fil WF4
- Câbles de soudage K190 (10+8 m, 35 mm²)
K200 (20+15 m, 35 mm²)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Kit mise à terre
- Chariot manuel CTM2
- Remorque routière CTV4
- Rallonge pour gas d'échappement



OPTIONS SUR DEMANDE

- Version 230V/ 110V



ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Auto-Idle
- Désactiver la fonction VRD

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

