

MOTOSOUDEUSE DSP 2X400 PS

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



Électrode en
tungstène GTAW
(TIG)



Soudage au fil
GMAW (MIG)



Soudage au fil
fourré FCAW (FLUX
CORED)



CARACTÉRISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Deux postes de soudage indépendants 400A
- Contrôle digital à haute fréquence du courant et tension de soudure
- Programmes de soudure spécifique pour électrodes celluloseuses
- Double échelle de soudure (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Ampèremètre et voltmètre de soudage numérique avec PRE-SETTING
- Module de gestion et de contrôle numérique du moteur
- Oeillet central de levage
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par eau



diesel



Démarrage
électrique



Silencieux

MOTEUR 1500 T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, TURBOCOMPRIMÉ

Model	PERKINS - 1103A-33TG1
* Puissance nette stand-by	45.6 kWm (62 hp)
* Puissance nette PRP	41.3 kWm (56.2 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	3/ 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Alésage / Course	105 / 127 (mm)
Taux de compression	17.25 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	1128 kPa - 1023 kPa
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	12 lt./h
100 % de PRP	10.7 lt./h
75 % de PRP	8.2 lt./h
50 % de PRP	264 g/kWh - 5.7 lt./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	10.2 lt - 4.,4 lt
Débit d'air du ventilateur	53 m ³ /min.
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	8.3 lt
Capacité d'huile dans la coupe	6.2 lt ÷ 7.8 lt
Consommation d'huile à pleine charge	< 0.016 lt./h

VIDANGE

Débit maximal des gaz d'échappement	7.7 m ³ /min.
Température max. des gaz d'échappement	537 °C
Pression maximale	10 kPa (0.10 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	3 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	65 A
Démarrage à froid	- 10°C
Avec dispositif de démarrage à froid	- 25 °C
FILTRE À AIR	
Débit d'air de combustion	3.1 m ³ /min
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	35 kW - 1992 Btu/min.
D'eau et d'huile	30 kW - 1707 Btu/min.
Environnement irradié	8 kW - 455 Btu/min.
Refroidissement de suralimentation	/

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

SOUDAGE ET GÉNÉRATION

SOUDAGE EN C.C.

MODE CC SMAW (STICK) / GTAW (TIG)	
Courant de soudage	2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG)
Type de règlement	continue sur 2 échelles: 2x10A ÷ 200A 2x10A ÷ 400A
Service	2x400 A 35% 2x360 A 60% 2x330 A 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	68 V
Régulation de la force de l'arc	Oui

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

MODE GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV	
Tension de soudage	16V ÷ 36V
Type de règlement	continu
service	2x360A 60% 2x330A 100%

SPECIFICATIONS GENERALES

Capacité réservoir	102 l
Consommation carburant (soudage 60%)	12 Vdc -80Ah – 700A CCA
Temps d'autonomie (soudage 60%)	15 h
Degré de Protection IP	IP 44

Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)
Température ambiante max.	40 °C

GÉNÉRATION EN C.A.

ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	40 kVA (30kW)
Cos φ	0.8
Tension	400 V
courant	57.8 A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	20kVA/kW
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tension	230 V
courant	87 A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	10 kVA (8kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tension	110 V
courant	90.9 A

SORTIE 4	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Tension	48 V
courant	104 A

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE POSITION UNIQUE	400A	300A	200A	100A	0
GÉNÉRATION TRIPHASÉE 400V	25kVA	30kVA	35kVA	40kVA	40kVA

COURANT DE SOUDAGE DOUBLE POSITION	2x400A	2x300A	2x200A	2x100A	0
GÉNÉRATION TRIPHASÉE 400V	10kVA	20kVA	30kVA	40kVA	40kVA

PANNEAU DE CONTRÔLE

SOUDAGE

- Panneau de commande WDC
 - Sélecteur de mode de soudage
 - STAND-BY
 - DÉMARRAGE DU CONTACT TIG ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Bouton de réglage courant / tension de soudage
 - Connecteur de connexion de la télécommande. Commutation automatique "locale / distante" à l'insertion du connecteur. 10 pôles
 - Interrupteur à échelle de soudage
 - Commande inverseur de polarité
 - LED STAND-BY
 - LED allumée (machine de soudage prête à l'emploi)
 - Protection thermique ou LED de défaut (si allumée indique une surintensité ou un défaut)
 - LED d'inversion de polarité (signale l'activation de la commande)
- Tableau de bord numérique pour le courant et la tension de soudage / LED V.R.D.
- Douilles de sortie de soudage:
 - 1 x soudure (+) 400A
 - 1 x soudure (-) 400A



GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interrupteur différentiel
- Prises de sortie: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T CEE
 - 2x 48V 32A 2P CEE
 - N ° 2 bornes de sortie 200A
- Coupures thermiques pour la protection des prises
- Borne de terre (PE)

GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V)

- Interrupteur différentiel
- Prises de sortie: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 2x 230V 32A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Coupures thermiques pour la protection des prises
- Borne de terre (PE)

GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Interrupteur différentiel
- Prises de sortie: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T CEE
 - 1x 1100V 32A 2P+T CEE
 - 2x 1100V 16A 2P+T CEE
- Coupures thermiques pour la protection des prises
- Borne de terre (PE)

MOTEUR

- Contrôleur RGK420SA
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x30A
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x5A
- Signal acoustique
- Bouton d'arrêt d'urgence



CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR RGK420SA

Modes de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
afficher	<ul style="list-style-type: none"> • Écran rétroéclairé, LCD • Boutons: START ▼ - ▲ • mot-clé
Mesures du générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Tension L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Fréquence Hz
Mesures moteur	<ul style="list-style-type: none"> • Niveau de carburant • Régime moteur • compteur horaire • Tension de la batterie
Protections de générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Surtension • Sous-tension • Surfréquence • Underfrequency

Protections moteur	<ul style="list-style-type: none"> • Survitesse • Basse vitesse • Haute température • Basse pression d'huile • Pré-alarme de faible niveau de carburant • Niveau de carburant bas • Tension de la batterie • Batterie inefficace • Défaillance de l'alternateur de charge de batterie • Arrêt d'urgence • Échec de démarrage • Défaut d'arrêt • Entretien
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Interface opérateur avec symboles, codes et textes • Programmation panneau ou PC • Démarrage et arrêt externes • Entrées et sorties programmables • Température de fonctionnement: -30 ° C - + 70 ° C • Interface NFC pour la programmation sans fil

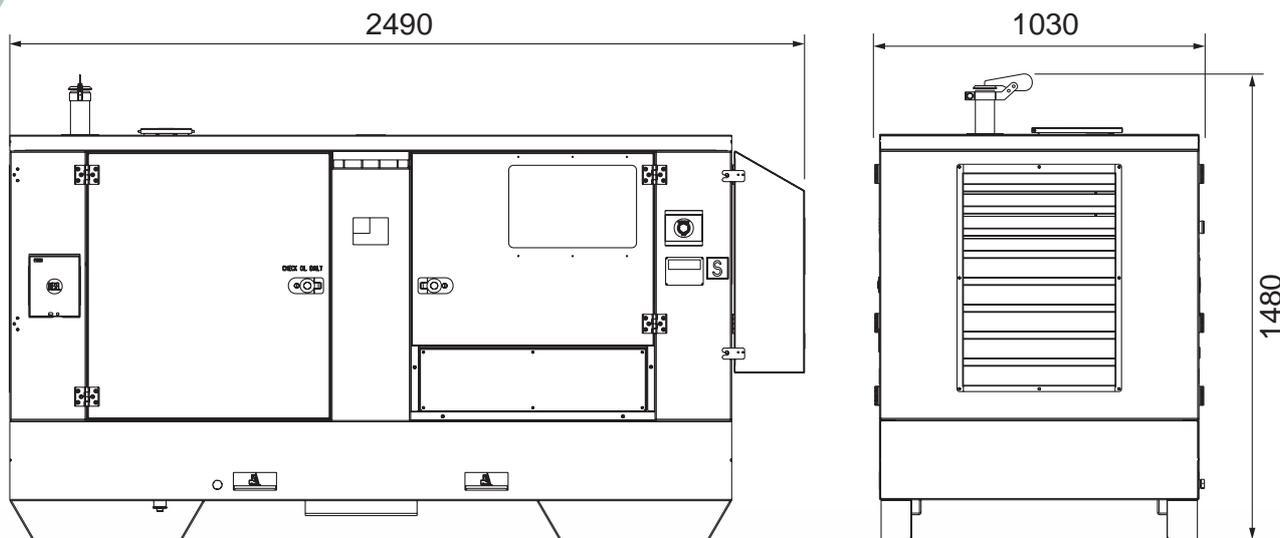
POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

DSP 2X400 PS

POIDS NET À SEC MACHINE:
• 1350 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.

DESSIN DIMENSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Tire-fil WF4 (pour le soudage MIG)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Bouchon réservoir à clé
- Commande à distance RC2/90° (câble 20m)
RC1/90° (pour version PL - câble 20m)
- Extension pour télécommande (30m)
- Câbles de soudage K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit mise à terre
- Remorque chantier CTL45
- Remorque chantier avec hauteur sélectionnable
CTLR45

OPTIONS SUR DEMANDE

- Version : 400V/230V
 - 2x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 2x230V 32A 2P+T CEE
 - 2x230V 16A 2P+T CEE
 - 2x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Version : 400V/230V/110V CTE
 - 2x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 2x230V 16A 2P+T CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 2x110V 16A 2P+T CEE

ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Préchauffage
- Interrupteur coupe batterie
- Jauges température d'eau et pression d'huile
- Pompe d'extraction huile
- Isomètre
- Pare-étincelles
- Fonction V.R.D.
- Inversion de polarité

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

