

MOTOSOUDEUSE DSP 600 PS

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



Électrode en tungstène
GTAW (TIG)



Soudage au fil
GMAW (MIG)



Soudage au fil fourré
FCAW (FLUX CORED)



CARACTÉRISTIQUES

- Contrôle digital à haute fréquence de courant et tension de soudure
- Programmes de soudure spécifiques pour électrodes cellulosiques
- Double échelle de soudage (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Ampèremètre et voltmètre de soudage numérique avec PRE-SETTING
- Protection moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par air



diesel



Démarrage
électrique



Silencieux

MOTEUR 1500 T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, ASPIRÉ NATUREL

Model	PERKINS - 1103A-33G
* Puissance nette stand-by	30.4 kWm (41.3 hp)
* Puissance nette PRP	27.7 kWm (37.7 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	3/ 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Alésage / Course	105 / 127 (mm)
Taux de compression	19.25 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	752 kPa - 684 kPa
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	7.9 lt./h
100 % de PRP	7.1 lt./h
75 % de PRP	5.4 lt./h
50 % de PRP	3.9 lt./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	10.2 lt - 4.4 lt
Débit d'air du ventilateur	53 m ³ /min.
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	8.3 lt
Capacité d'huile dans la coupe	7.8 lt ÷ 6.2 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	< 0.012 lt./h

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

VIDANGE	
Débit maximal des gaz d'échappement	5.8 m ³ /min.
Température max. des gaz d'échappement	520 °C
Pression maximale	8 kPa (0.08 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	3 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	65 A
Démarrage à froid	- 10°C
Avec dispositif de démarrage à froid	- 25°C
FILTRE À AIR	
Débit d'air de combustion	2.16 m ³ /min
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	25 kW - 1423 Btu/min.
D'eau et d'huile	18 kW - 1025 Btu/min.
Environnement irradié	6 kW - 342 Btu/min.
Refroidissement de suralimentation	/

SOUDAGE ET GÉNÉRATION

SOUDAGE EN C.C.

MODE CC SMAW (STICK) / GTAW (TIG)	
Courant de soudage	10A ÷ 600A
Type de règlement	/
Service	600A - 35%, 550 A - 60%, 500A - 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	60 Vcc

SALDATURA IN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

MODE GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV	
Tension de soudage	16V ÷ 40V
Type de règlement	continu
service	550A 60% - 500A 100%

SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	65 l
Consommation carburant (soudage 60%)	5 l/h
Temps d'autonomie (soudage 60%)	13 h
Degré de Protection IP	IP 23

Puissance acoustique mesurée L _{WA} (pression L _{pA})	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Puissance acoustique garantie L _{WA} (pression L _{pA})	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Température ambiante max.	40 °C

GÉNÉRATION EN C.A.

ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	30 kVA (24kW)
Cos φ	0.8
Tension	400 V
courant	43.3 A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	15kVA (12kW)
Cos φ	0.8 / 1
Tension	230 V
courant	65.2 A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	8 kVA (6.4kW)
Cos φ	1
Tension	110 V
courant	72.7 A

SORTIE 4	
Type de source	/
Fréquence	/
Puissance kVA (Puissance kW) Max	/
Cos φ	/
Tension	/
courant	/

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	0	100	200	300	400	500	600
GÉNÉRATION TRIPHASÉE 400V	24	20	17	14	10	5	0

PANNEAU DE CONTRÔLE

DSP 600 PS

SOUDAGE

- Panneau de commande WDC
 - Sélecteur de mode de soudage
 - STAND-BY
 - DÉMARRAGE DU CONTACT TIG ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Bouton de réglage courant / tension de soudage
 - Connecteur de connexion de la télécommande. Commutation automatique "locale / distante" à l'insertion du connecteur. 10 pôles
 - Interrupteur à échelle de soudage
 - Commande inverseur de polarité
 - LED STAND-BY
 - LED allumée (machine de soudage prête à l'emploi)
 - Protection thermique ou LED de défaut (si allumée indique une surintensité ou un défaut)
 - LED d'inversion de polarité (signale l'activation de la commande)
- Tableau de bord numérique pour le courant et la tension de soudage / LED V.R.D.
- Douilles de sortie de soudage:
 - 1 x soudure (+) 600A
 - 1 x soudure (-) 600A



GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interrupteur différentiel
- Interrupteur magnétothermique pour prises 230V-32A
- Interrupteur magnétothermique pour prises 230V-16A
- Prises de sortie: 1x 400V 32A 3P + N + T IP67 CEE
 - 1x 230V 32A 2P + T IP67 CEE
 - 1x 230V 16A 2P + T IP67 CEE
 - N ° 2 bornes de sortie 200A (pour 48V)
- Borne de terre (PE)

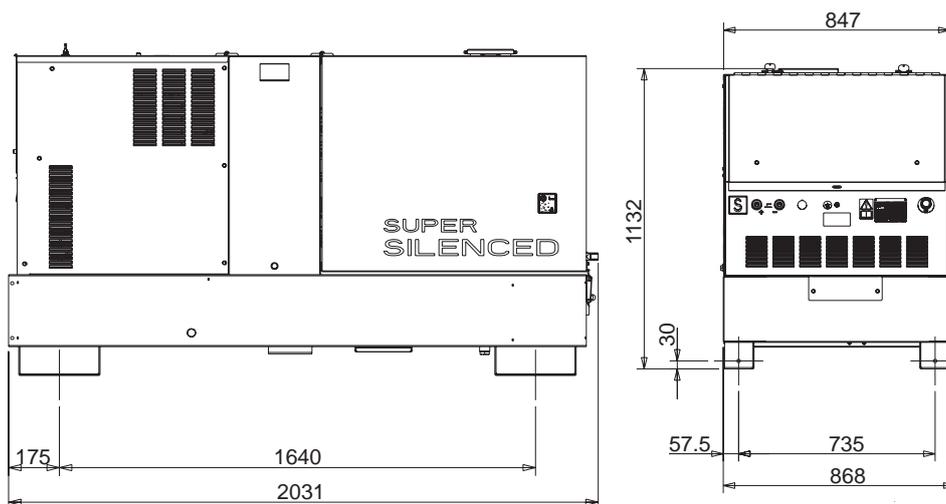
POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

DSP 600 PS

 **POIDS NET À SEC MACHINE:**
• 1000 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.

 **DESSIN DIMANSIONS (mm)**



OPTIONS SUR DEMANDE

- Commande à distance RC2
- Commande à distance RC1 (avec inversion de polarité)
- Extension pour télécommande (30m)
- Tire-fil WF4
- Câbles de soudage K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Kit mise à terre
- Remorque chantier CTL22
- Remorque chantier, 4 roues, 2 directions, rotule
- Remorque routière CTV 1
- Bouchon réservoir à clé

OPTIONS SUR DEMANDE

- Version : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T IP67 CEE
 - 1x230V 16A 2P+T SCHUKO
- Version : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 16A 3P+N+T IP67 CEE
 - 1x230V 32A 2P+T IP67 CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE

ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Inversion de polarité
- Fonction V.R.D.
- Jauges température d'eau et pression d'huile
- Filtre de recuperation des vapeurs d'huile
- Pompe d'extraction huile
- Pare-étincelles

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

