

# MOTOSOUDEUSE TS 400 PS

Les images sont à titre indicatif

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée  
SMAW (STICK)



Électrode en tungstène  
GTAW (TIG)



Air carbon  
Arc Gouging



## CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Régulation électronique du courant et de l'arc de soudage
- Soudage avec tous les types d'électrode, y compris les électrodes cellulositiques
- Double échelle de soudage (20A-200A / 30A-400A)
- Prises pour le gougeage (Gougeage à l'Arc)
- Générateur de courant c.a. disponible pendant le soudage
- Capotage du côté moteur entièrement ouvrable qui facilite l'ouverture toutes les opérations de maintenance
- Oeillet central de levage

## DÉFINITIONS

### EVO CONTROL



Réglage du courant de soudage  
Réglage de l'arc de soudage  
Sélection de l'échelle de soudage

### EVO INSTRUMENT



Règlement actuel de soudage  
Réglage de l'arc de soudage  
Sélection de l'échelle de soudage  
Ampèremètre de courant de soudage numérique  
Voltmètre numérique de tension de soudage  
Indicateur VRD



refroidissement  
par air



diesel



Démarrage  
électrique

## MOTEUR 1500 T/M

### 4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, ASPIRÉ NATUREL

Model	PERKINS - 404A-22G1
* Puissance nette stand-by	20.3 kWm (27.6 hp)
* Puissance nette PRP	18.4 kWm (25 hp)
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	4/ 2216 cm <sup>3</sup> (2,216 lt.)
Alésage / Course	84 / 100 (mm)
Taux de compression	23.3 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	743.7 kPa – 669.3 kPa
Régulateur de vitesse	Mécanique
<b>CONSOMMATION DE CARBURANT</b>	
110 % (Puissance en veilleuse)	6.1 lt./h
100 % de PRP	5.3 lt./h
75 % de PRP	4 lt./h
50 % de PRP	2.9 lt./h
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>	
Capacité totale - moteur uniquement	7 lt - 3.6 lt.
Débit d'air du ventilateur	40.2 m <sup>3</sup> /min
<b>LUBRIFICATION</b>	
Capacité totale d'huile	10.3 lt
Capacité d'huile dans la coupe	/
Consommation d'huile à pleine charge	/

<b>VIDANGE</b>	
Débit maximal des gaz d'échappement	3.94 m <sup>3</sup> /min.
Température max. des gaz d'échappement	505 °C
Pression maximale	10.2 kPa (0.102 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>	
Puissance du radiateur	2 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	55 A
Démarrage à froid	- 15°C
Avec dispositif de démarrage à froid	/
<b>FILTRE À AIR</b>	
Débit d'air de combustion	1.45 m <sup>3</sup> /min.
<b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>	
De gaz d'échappement	16.6 kW - 944 Btu/min.
D'eau et d'huile	19.6 kW - 1114 Btu/min.
Environnement irradié	4.4 kW - 250 Btu/min.
Refroidissement de suralimentation	/

\* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

# SOUDAGE ET GÉNÉRATION

TS 400 PS

## SOUDAGE EN C.C.

### COURANT CONSTANT

Courant de soudage maximum	400A / 30V (Stick) 350A / 34V (Stick - IEC rating) 400A / 26V (Tig)
Plage de réglage actuelle	20 A / 20.8 V - 400 A / 30 V (Stick) 20 A / 20.8 V - 350 A / 34 V (Stick - IEC rating) 20 A / 10.8 V - 400 A / 26 V (Tig)
Type de réglage	Continuez sur 2 échelles: 20A ÷ 200A / 30A ÷ 400A
Service	350A / 34V @ 100% (Stick) 400A / 26V @ 60% - 350A / 24V @ 100% (Tig)
Tension d'allumage (tension à vide)	72 V
Pénétration d'arc	Oui

## SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	60 l	Degré de Protection IP	IP 23
Batterie de démarrage	12 Vdc -80Ah	Pression sonore	66 dB(A) @ 7m
Consommation carburant (soudage 60%)	3.15 l/h	Température ambiante max.	40 °C
Temps d'autonomie (soudage 60%)	19 h		

## GÉNÉRATION EN C.A.

### ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

## GÉNÉRATION AUXILIAIRE

### SORTIE 1

Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	16 kVA (12.8 kW)
Cos φ	0.8
Tension	400 V
courant	23.1 A

### SORTIE 2

Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	10kVA / kW
Cos φ	0.8 / 1
Tension	230 V
courant	43.5 A

### SORTIE 3

Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5kVA / kW
Cos φ	1
Tension	110 V
courant	45.5 A

### SORTIE 4

Type de source	/
Fréquence	/
Puissance kVA (Puissance kW) Max	/
Cos φ	/
Tension	/
courant	/

## FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	≥ 250A	175A	125A	75A	0A
PUISSANCE EN GÉNÉRATION 400V	0kVA	8,5kVA	11kVA	13kVA	16kVA
PUISSANCE EN GÉNÉRATION 230V	0kVA	6kVA	8,5kVA	10kVA	10kVA
PUISSANCE EN GÉNÉRATION 110V	0kVA	3,5kVA	5kVA	5kVA	5kVA

# PANNEAU DE CONTRÔLE

TS 400 PS

## MOTORE

- Contrôleur RGK420SA
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x30A
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x5A
- Signal acoustique
- Bouton d'arrêt d'urgence

### CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR RGK420SA

Modes de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN - REMOTE</li> </ul>
afficher	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Écran rétroéclairé, LCD</li> <li>• Boutons: START ▼ - ▲</li> <li>• Mot-clé</li> </ul>
Mesures du générateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tension L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Fréquence Hz</li> </ul>
Mesures moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Niveau de carburant</li> <li>• Régime moteur</li> <li>• compteur horaire</li> <li>• Tension de la batterie</li> </ul>
Protections de générateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surtension</li> <li>• Sous-tension</li> <li>• Surfréquence</li> <li>• Underfrequency</li> </ul>
Protections moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Survitesse</li> <li>• Basse vitesse</li> <li>• Haute température</li> <li>• Basse pression d'huile</li> <li>• Pré-alarme de faible niveau de carburant</li> <li>• Niveau de carburant bas</li> <li>• Tension de la batterie</li> <li>• Batterie inefficace</li> <li>• Défaillance de l'alternateur de charge de batterie</li> <li>• Arrêt d'urgence</li> <li>• Échec de démarrage</li> <li>• Défaut d'arrêter</li> <li>• Entretien</li> </ul>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Interface opérateur avec symboles, codes et textes</li> <li>• Programmation panneau ou PC</li> <li>• Démarrage et arrêt externes</li> <li>• Entrées et sorties programmables</li> <li>• Température de fonctionnement: -30 ° C - + 70 ° C</li> <li>• Interface NFC pour la programmation sans fil</li> </ul>

## SOUDAGE

- Contrôle continu du courant de soudage de 30A à 400A ou de 20A à 200A
- Commutateur d'échelle de soudage
- Contrôle continu de la pénétration de l'arc
- Connecteur de télécommande. Commutation automatique lorsque le connecteur est inséré.
- Douilles de sortie de soudage: 1x à souder (+) 600A  
1x à souder (-) 600A  
1x gougeage seulement (+) 600A
- 2x affichage (uniquement avec le tableau de bord EVO)
  - Réglage du courant de soudage
  - Mesure de courant et de tension pendant la phase de soudage
- Interrupteur VRD ON/OFF (à l'intérieur du coffret électrique)

## GÉNÉRATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Interrupteur différentiel (400V/230V)
- Interrupteur magnétothermique pour prises 230V
- Interrupteur magnétothermique pour prise 110V-32A
- Disjoncteur thermique pour protection prise 110V-16A
- Prises de sortie: 1x 400V 32A 3P + N + T IP67 CEE  
1x 230V 32A 2P + T IP67 CEE  
1x 230V 16A 2P + T IP67 CEE  
N ° 2 bornes de sortie 200A (pour 48V)
- Borne de terre (PE)

# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

TS 400 PS

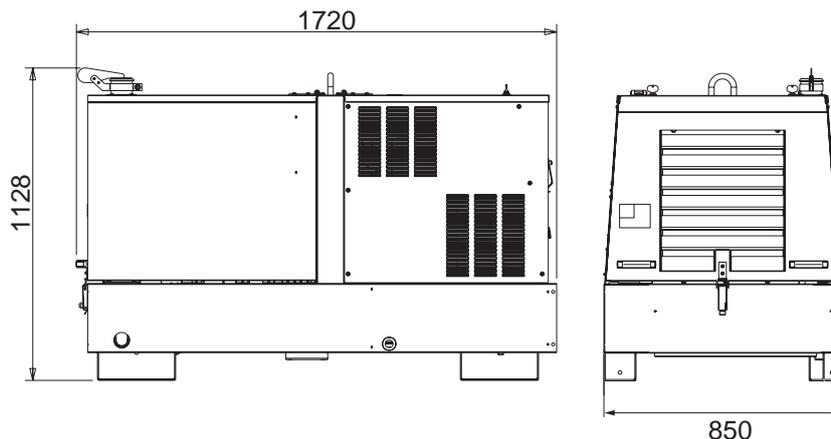


POIDS NET À SEC MACHINE:  
• 780 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



## VERSIONS EN PLUS DES FONCTIONNALITÉS STANDARD

	INSTRUMENT	POL	OIL & GAS	TOP
Soudage numérique V et A	✓	✓	✓	✓
Témoin T. eau + P. huile	✓	✓	✓	✓
Inversion de polarité		✓		✓
Extincteur d'étincelles			✓	✓
Débranchement de la batterie			✓	✓
Vanne Chalwin			✓	✓

## OPTIONS SUR DEMANDE

- Commande à distance RC2
- Commande à distance RCE (avec tableau de bord EVO)
- Extension pour télécommande (30m)
- Câbles de soudage K500 (20+15 m, 50 mm<sup>2</sup>)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Kit mise à terre
- Remorque chantier CTL22
- Remorque chantier, 4 roues, 2 directions, rotule
- Remorque routière CTV 1
- Bouchon réservoir à clé

## VERSIONS DISPONIBLES

C1BC1029	STANDARD
C1BC1029BK	INSTRUMENT
C1BC1022BK	POL
C1BC1029BCKNP	OIL & GAS
C1BC1022BCKNP	TOP

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive Machines)  
2014/35/UE (Directive Basse Tension)  
2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)  
IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources  
IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

### GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

