

# MOTOSOUDEUSE MAGIC WELD 200 YDE

Les images sont à titre indicatif

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée  
SMAW (STICK)



## CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Courant de soudage à haute fréquence
- **Power optimiser** (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Ralentie automatique (AUTO IDLE)
- Puissance auxiliaire monophasé 50Hz généré par l'onduleur
- Chassie de protection
- Conforme aux directives CE

## DÉFINITIONS

**SMAW:** Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

**GMAW:** Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

**FCAW (Flux Cored):** Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

**GTAW:** TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement  
par air



essence



Démarrage  
électrique

## MOTEUR 3600 GIRI/MIN

### 4-TEMPS, ASPIRÉ NATUREL

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Model  | YANMAR L70V                      |
| * Puissance nette stand-by                   | 4.8 kW (6.6 HP)                  |
| * Puissance nette PRP                        | 4.3 kW (5.8 HP)                  |
| * Puissance nette COP                        | /                                |
| Cylindres / Cylindrée                        | 1 / 320 cm <sup>3</sup>          |
| Alésage / Course                             | 78mm / 67mm                      |
| Taux de compression                          | /                                |
| BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP) | /                                |
| Régulateur de vitesse                        | Régulateur de vitesse centrifuge |
| <b>CONSUMMATION DE CARBURANT</b>             |                                  |
| 110 % (Puissance en veilleuse)               | 1.5 lit./h                       |
| 100 % de PRP                                 | 1.4 lit./h                       |
| 75 % de PRP                                  | 1 lit./h                         |
| 50 % de PRP                                  | 0.7 lit./h                       |
| <b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>            |                                  |
| Capacité totale - moteur uniquement          | /                                |
| Débit d'air du ventilateur                   | /                                |
| <b>LUBRIFICATION</b>                         |                                  |
| Capacité totale d'huile                      | /                                |
| Capacité d'huile dans la coupe               | 1.1 l                            |
| Consommation d'huile à pleine charge         | /                                |

\* Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

### VIDANGE

|  |       |
|--|-------|
| Débit maximal des gaz d'échappement        | /     |
| Température max. des gaz d'échappement     | /     |
| Pression maximale                          | /     |
| Diamètre extérieur du tuyau d'échappement  | /     |
| <b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>             |       |
| Puissance du radiateur                     | /     |
| Capacité alternateur de charge de batterie | /     |
| Démarrage à froid                          | /     |
| Avec dispositif de démarrage à froid       | /     |
| <b>FILTRE À AIR</b>                        | à sec |
| Débit d'air de combustion                  | /     |
| <b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>     |       |
| De gaz d'échappement                       | /     |
| D'eau et d'huile                           | /     |
| Environnement irradié                      | /     |
| Refroidissement de suralimentation         | /     |

# CARACTÉRISTIQUES DE SOUDAGE ET GÉNÉRATION

M. WELD 200 YDE

## SOUDAGE EN C.C.

### COURANT CONSTANT

|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| Courant de soudage                  | 20 ÷ 200A   |
| Type de règlement                   | continuez   |
| Service                             | 170 A - 60% |
| Tension d'allumage (tension à vide) | 72 V        |
| Pénétration d'arc                   | No          |

## SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

|                                    |                             |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Capacità serbatoio                 | 3.3 l                       |
| Consumo carburante (saldatura 60%) | 1.1 l/h                     |
| Autonomia (saldatura 60%)          | 3.3 h                       |
| Batteria avviamento                | 12 Vdc -18Ah / 310A CCA(EN) |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Grado di Protezione IP                 | IP 23                      |
| * Potenza acustica LwA (pressione LpA) | 103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m) |
| Classe de performance (ISO 8528)       | /                          |

\* Uniquement pour une installation fixe sur le marché de l'UE.

## GÉNÉRATION EN C.A.

### ALTERNATEUR À AIMANT PERMANENT, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

|                    |   |
|--------------------|---|
| Classe d'isolation | H |
|--------------------|---|

## GÉNÉRATION AUXILIAIRE

|                   | SORTIE 1        |                |
|-------------------|-----------------|----------------|
|                   | STANDARD 230Vcc | TENSION 110Vcc |
| Type de source    | Monophasée      | Monophasée     |
| Fréquence         | 50 Hz / 60Hz    | 50 Hz / 60Hz   |
| Puissance kVA Max | 3.3 kW          | 2.1 kW         |
| Cos φ             | 0.8             | 0.8            |
| Tension           | 230 V ±1%       | 110 V ±1%      |
| courant           | 14.3 A          | 19 A           |

## PANNEAU DE CONTRÔLE

- Touche de démarrage et d'arrêt du moteur
- Arrêt basse pression d'huile
- Voyant d'avertissement de charge de la batterie
- Bouton de réglage du courant de soudage
- Prises de soudage
- LED de surcharge de génération auxiliaire
- Prises de sortie: 1x 230V 16A 2P+T CEE  
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO (option)  
1x 110V 16A 2P+T CEE (option)

## FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

| COURANT DE SOUDAGE         | ≥ 150A | 125A   | 100A   | 75A    | 50A    | 0A     |
|----------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V | 0kVA   | 0,8kVA | 1,5kVA | 2,1kVA | 2,5kVA | 3kVA   |
| GÉNÉRATION MONOPHASÉE 110V | 0kVA   | 0,5kVA | 1kVA   | 1,3kVA | 1,5kVA | 1,8kVA |

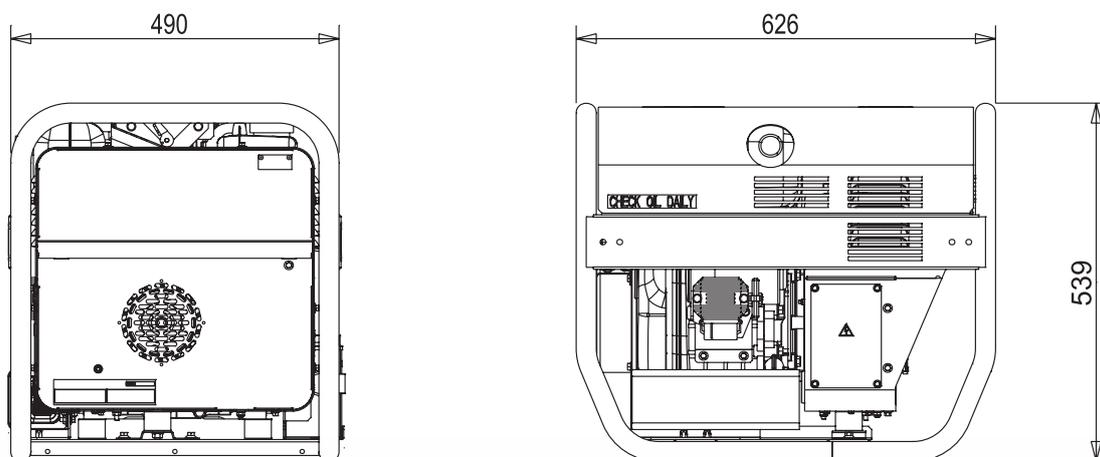
L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lampes, etc ...)

# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

M. WELD 200 YDE

 **POIDS NET À SEC MACHINE:**  
• 91 Kg Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.

 **DESSIN DIMANSIONS (mm)**



### OPTIONS SUR DEMANDE

- Câbles de soudage: K185 (4.5+3m, 35mm<sup>2</sup>)  
K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Câbles de connexion en parallèle K2x150 (35mm<sup>2</sup>)
- Chariot manuel TRM-MW200 (4 poignées repliables)
- Chariot manuel CTM-MW200D
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)

### OPTIONS SUR DEMANDE

- Version prise SCHUKO
- Version 110V 50Hz
- Versione 110V 60Hz

### ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

• /

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive concernant les Machines)  
2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)  
2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)  
2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)  
ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

### GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

