# **GRUPPO ELETTROGENO GE 2800 BM**

Le immagini riportate sono indicative



POTENZE NOMINALI D'USCITA		
* Potenza monofase Stand-by (LTP)	2.8 kW / 230 V / 12 A	
* Potenza monofase PRP	2.5 kW / 230 V / 10.9 A	
Frequenza	50 Hz	
Cos φ	1	

<sup>\*</sup> Potenze dichiarate in accordo a ISO 8528

## CARATTERISTICHE

- Regolazione automatico della tensione
- Arresto motore per basso livello olio
- Display multifunzione
- Prese: 2x230V 16A 2P+T Schuko
- Sensore olio
- · Conforme alle direttive CE









raffreddato ad aria

zina

potenza monofase

avviamento autoavvolgente

#### **DEFINIZIONI**

Potenze dichiarate valide fino alle seguenti condizioni ambientali : temperatura 25°C, altitudine 100 metri sopra il livello del mare)

**Potenza Stand-by (LTP):** potenza d'emergenza. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero di ore/anno limitato a 500 h. Non è ammesso sovraccarico.

**Potenza PRP:** potenza continua con carichi variabili. Potenza massima disponibile per uso con carichi variabili per un numero Illimitato di ore/anno. La potenza media prelevabile durante un periodo di 24 h non deve superare l' 70% del valore dichiarato.

Potenza COP: Potenza continua con carico costante. Potenza massima disponibile per uso con carico costante per un numero illimitato di ore/anno.

## MOTORE A GIRI VARIABILI

4-TEMPI, OHV, ASPIRAZIONE NATURALE	
Modello	GK 200
* Potenza netta stand-by	2.8 kW
* Potenza netta PRP	2.5 kW
* Potenza netta COP	1
Cilindri / Cilindrata	/
Alesaggio / Corsa	1
Rapporto di compressione	/
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/
Regolatore di giri	/
CONSUMO CARBURANTE	
110 % (Potenza stand-by)	/
100 % di PRP	2.5 l/h
75 % di PRP	1.87 l/h
50 % di PRP	1.25 l/h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO	Aria
Capacità totale - solo motore	1
Portata aria ventola	/
LUBRIFICAZIONE	
Capacità totale olio	/
Capacità olio in coppa	1
Consumo olio a pieno carico	/

<sup>\*</sup> Potenze dichiarate in accordo a ISO 3046-1

SCARICO SCARICO	
Massima portata dei gas di scarico	/
Massima temperatura dei gas di scarico	/
Massima contropressione	/
Diametro esterno tubo di scarico	1
IMPIANTO ELETTRICO	/
Potenza motorino d'avviamento	/
Capacità altern. carica batteria	/
Avviamento a freddo	/
Con dispositivo per avviamento a freddo	/
FILTRO ARIA	1
Portata aria combustione	/
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO	
Dai gas di scarico	/
Da acqua e olio	1
Irraggiato all'ambiente	/
Raffreddamento sovralimentazione	/





## **A**LTERNATORE

### SINCRONO, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Avvolgimenti alluminio

# SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	15 lt.
Autonomia (50% di PRP)	12 h
Batteria avviamento	/
Grado di Protezione IP	IP 23

* Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7m)
* Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
Classe di prestazione	G2

Il gruppo elettrogeno raffigurato può includere accessori opzionali.

## QUADRO DI COMANDO

- Avviamento a strappo
- Leva ventilazione tappo serbatoio
- Indicatore livello carburante
- Prese d'uscita: 2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Disgiuntore termico per protezione prese 230V/16A
- Presa 12 Vdc (carica-batteria)
- Disgiuntore termico per protezione uscita 12Vdc
- N°2 Porte USB (1x5V1A 1x5V 2,1A)
- Morsetto di terra (PE)

## PESO A SECCO MACCHINA: 45 kg



lingua

## DIMENSIONI:

• 595 x 445 x 475 mm

#### INFORMAZIONI GENERALI

## CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME

2006/42/CE (Direttiva Macchine)

2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)

2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)

2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)

ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets )



## **GARANZIA**

Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

