

MOSA

Switch the power on

SCHWEIß- AGGREGAT



MOOSEA

DER FACHMANN FÜR
QUALITÄT MIT LOSUNGEN
DIE DEN UNTERSCHIED
MACHEN

SEIT
1963

UNSER STOLZ “MADE IN ITALY”

Seit mehr als 50 Jahren arbeitet MOSA konzentriert an der Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit seiner Produkte. Erfahrung, Einsatz und Innovation brachten MOSA weltweit in eine führende Position. Konstruktion und Design der Maschinen werden den Anforderungen an die Stromerzeugung und dem Schweißen, stets gerecht. MOSA steht für Stromaggregate, motorbetriebene Schweißgeräte und Lichtmaste.



MOSA arbeitet und produziert unter Einhaltung der ISO 9001. Dieses Verfahren nutzt fortschrittlichste Technologie und bestausgebildetes Personal mit speziellem Know-how. Dies gilt in allen Prozessphasen, von der Planung, über die Auswahl der Rohstoffe und Lieferanten, bis zur Produktion der verschiedenen Bauteile und der Montage, sowie dem strengen Testverfahren. Das stellt die traditionellen Merkmale des Begriffs “Made in Italy” dar.



DER PRODUKTBEREICH



COMPACT WELDERS



POWER WELDERS



DIGITAL WELDERS DSP



TS EVO / TS EVO MULTI4

PRODUKTBEREICH COMPACT WELDERS

“POWER OPTIMIZER“ SYSTEM

Das von MOSA entwickelte System verhindert eine Überlastung des Motors, wenn er nahe der Maximalleistung arbeitet.

PROFESSIONELLES
BATTERIEBETRIEBENES
SCHWEISSGERÄT



ECONOMISER

Die Anwesenheit eines Economisers verwirklicht das Konzept der “Stromversorgung auf Abruf” und ermöglicht sowohl Kraftstoffeinsparungen als auch eine Verringerung des Motorverschleißes.

GRIFF

Der Griff über der Maschine ermöglicht einen besseren Halt für den Transport.

FESTE STRUKTUR

Es hat eine Stahlkonstruktion mit Motor und Lichtmaschine, die auf Schwingungsdämpfern montiert sind, um Geräusche zu reduzieren und die Lebensdauer zu verlängern.



E-WELD 150



| | |
|----------------------------|---|
| Motor | batteriebetrieben |
| Kraftstoff | 20A @ 20.8V-150A @ 26V (Stick) 20A @ 10.8V-150A @ 16V (Tig) |
| Schweissgleichstrom | 150A @ 26V 100% (Stick) 150A @ 16V 100% (Tig) |
| Leerlaufspannung | 72 Vcc |
| Kapazität | Batteria |
| Druck LpA | ND |
| Leistung dreiphasig | ND |
| Leistung einphasig | ND |



MAGIC WELD 150



| Motor | Honda GX200 | MOSA M225 |
|---------------------------------------|--|--|
| Kraftstoff | 20 A / 20.8 V - 150 A / 20 V | |
| Schweissgleichstrom IEC Rating | 130 A / 25.2 V @ 60% 80 A / 23.2 V @ 100% | 140A / 25,4V @ 60% 100A / 24 V @ 100% |
| Leerlaufspannung | 67 V | |
| Tankinhalt | 3.1 l | |
| Druck LpA | 74 dB(A) @ 7 m | |
| Leistung dreiphasig | / | |
| Leistung einphasig | / | |



MAGIC WELD 200

50/60Hz



| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Motor | Honda GX270 |
| Kraftstoff | 20 A / 20.8 V - 200 A / 24 V |
| Schweissgleichstrom IEC Rating | 175 A / 27 V @ 100% |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Tankinhalt | 5.1 l |
| Druck LpA | 74 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | / |
| Leistung einphasig | 3 kVA / 230 V / 13 A |



MAGIC WELD 200 YDE

50/60Hz



| | |
|---------------------------------------|------------------------------|
| Motor | Yanmar L70V |
| Kraftstoff | 20 A / 20.8 V - 200 A / 20 V |
| Schweissgleichstrom IEC Rating | 155 A / 26.2 V - 100% |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Tankinhalt | 3.3 l |
| Druck LpA | 78 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | / |
| Leistung einphasig | 3.3 kVA / 230 V / 14.3 A |



MAGIC WELD 230 YDE

50/60Hz



| | |
|--------------------------------|--|
| Motor | YANMAR L100W |
| Kraftstoff | 20 A / 20.8 V - 230 A / 22 V |
| Schweissgleichstrom IEC Rating | 190 A / 27.6 V @ 60% 175 A / 27 V @ 100% |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Tankinhalt | 3.3 l |
| Druck LpA | 78 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | / |
| Leistung einphasig | 3.3 kVA / 230 V / 14.3 A |

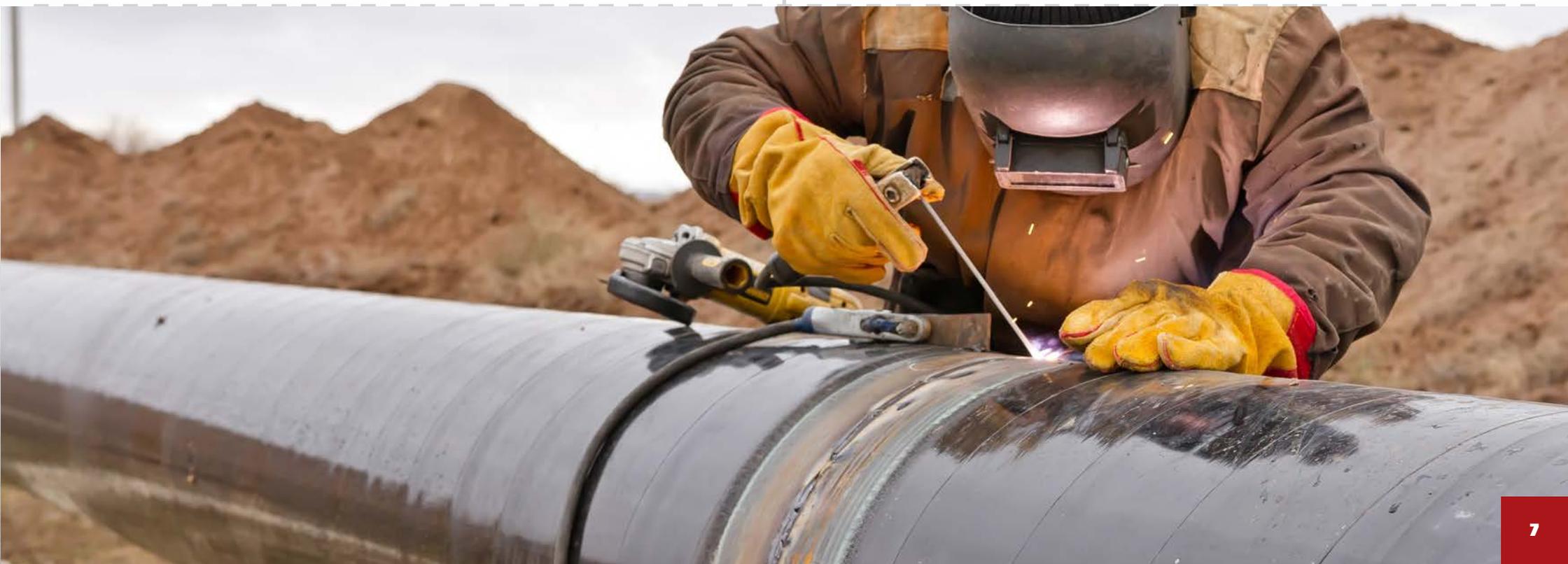


MAGIC WELD 250

50/60Hz



| | |
|--------------------------------|--|
| Motor | Honda GX 390 |
| Kraftstoff | 20 A / 20.8 V - 250 A / 25 V |
| Schweissgleichstrom IEC Rating | 220 A / 28.8V @ 35% 200 A / 28 V @ 60% 175 A / 27 V @ 100% |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Tankinhalt | 6.1 l |
| Druck LpA | 74 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | / |
| Leistung einphasig | 3.3 kVA / 230 V / 14.3 A |





TS 200 BS/CF



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | Honda GX390 |
| Kraftstoff | 20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A |
| Schweissgleichstrom | 190 A - 35% 160 A - 60% 120 A - 100% |
| Leerlaufspannung | 98 V |
| Tankinhalt | 6.1 l |
| Druck LpA | 73 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 6 kVA / 400 V / 8.7 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA / 230 V / 21.7 A |



TS 200 BS/EL P



| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Motor | Honda GX390 |
| Kraftstoff | 20 ÷ 170 A |
| Schweissgleichstrom | 170 A - 60% 140 A - 100% |
| Leerlaufspannung | 65 V |
| Tankinhalt | 2.1 l |
| Druck LpA | 73 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 6 kVA / 400 V / 8.7 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA / 230 V / 21.7 A |



TS 200 DES/EL



| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Motor | Yanmar L 100 V |
| Kraftstoff | 20 ÷ 170 A |
| Schweissgleichstrom | 170 A - 60% 130 A - 100% |
| Leerlaufspannung | 65 V |
| Tankinhalt | 5.5 l |
| Druck LpA | 74 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 6 kVA / 400 V / 8.7 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA / 230 V / 21.7 A |



TS 200 DES/CF



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | Yanmar L 100 V |
| Kraftstoff | 20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A |
| Schweissgleichstrom | 190 A - 35% 160 A - 60% 120 A - 100% |
| Leerlaufspannung | 98 V |
| Tankinhalt | 5.5 l |
| Druck LpA | 74 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 6 kVA / 400 V / 8.7 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA / 230 V / 21.7 A |

PRODUKTBEREICH POWER WELDERS



MOTORSCHUTZ

Der Motorschutz bei zu niedrigem Öldruck und zu hoher Temperatur. Das System besteht aus einer Steuerplatine, Bedienung und Kontrolle und einer Motorstopp-Vorrichtung:



SICHERHEITSVERSCHLUSS

Das Bedienfeld kann mit einem Vorhängeschloss geschlossen werden und enthält die Steckdosen und Bedienelemente der Maschine.



BREITE ZUGÄNLICHKEIT ZUM MOTOR

Hebetür für einfache Wartung (Austausch von Luft-, Öl- und Kraftstofffiltern).



CS 230 YSX



| | |
|----------------------------|------------------------|
| Motor | YANMAR L 100 V |
| Kraftstoff | 20 ÷ 210 A |
| Schweissgleichstrom | 210 A 60% 180 A 100% |
| Leerlaufspannung | 68 V |
| Tankinhalt | 23 l |
| Druck LpA | 66.2 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 6 kVA / 400 V / 8.7 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA / 230 V / 21.7 A |



TS 350 YSX



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | YANMAR 3 TNV 80 |
| Kraftstoff | 20 ÷ 350 A |
| Schweissgleichstrom | 350 A - 35% 320 A - 60% 270 A - 100% |
| Leerlaufspannung | 78 V |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 69.5 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 12 kVA / 400 V / 17.3 A |
| Leistung einphasig | 7 kVA / 230 V / 30.4 A |



TS 400 PS



| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Motor | PERKINS 404A-22G1 |
| Kraftstoff | 20 ÷ 400 A |
| Schweissgleichstrom | 400 A - 60% 350 A - 100% |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 66 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 16 kVA / 400 V / 23.1 A |
| Leistung einphasig | 12 kVA / 230 V / 52.2 A |



TS 400 YS



| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Motor | YANMAR 4TNV88 |
| Kraftstoff | 20A ÷ 400A |
| Schweissgleichstrom | 400A - 60% 350A - 100% |
| Leerlaufspannung | 72 Vcc (77.5 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 69 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 16 kVA / 400 V / 23.1 A |
| Leistung einphasig | 10 kVA / 230 V / 43.5 A |



60Hz

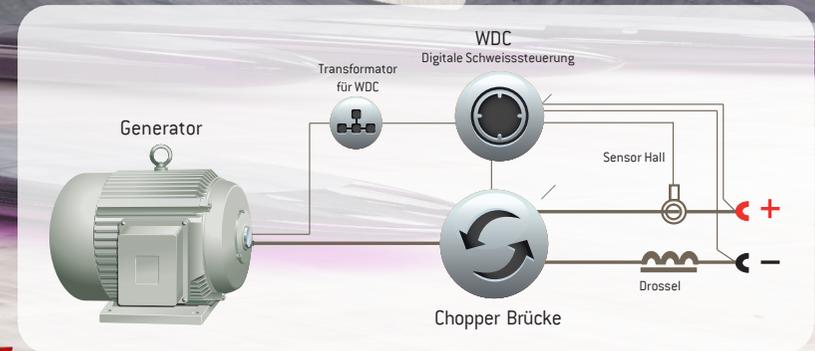
TS 500 PS



| | |
|---------------------|---------------------------------|
| Motor | PERKINS 404A-22G1 |
| Kraftstoff | 20A ÷ 200A 20A ÷ 500A |
| Schweissgleichstrom | 500A 35% 450A 60% 400A 100% |
| Leerlaufspannung | 70 Vcc |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 69 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 16kVA (12.8kW) / 400 V / 23.1 A |
| Leistung einphasig | 12kVA (9.6kW) / 230 V / 52.2 A |



Die Abkürzung DSP, mit der diese MOSA Schweißagregate bezeichnet sind, steht für "Digital Signal Processor" und bedeutet, dass die Regelung der Schweißparameter mit Digitaltechnik ausgeführt wird. Das heißt genauer, in der DSP Steuereinheit werden die Programme installiert, durch die die Überwachung der verschiedenen gelagerten Schweißprozesse ausgeführt wird. Die Überwachung wird durchgeführt durch einen Konverter Typ "Chopper" (Chopper System), der mit Hochfrequenz (20 kHz) arbeitet. Die erhöhte Frequenz der Umsetzung ermöglicht bessere Schweißigenschaften gegenüber den traditionelleren Techniken mit Niederfrequenz.



PRODUKTBEREICH DIGITAL WELDERS DSP

EIGENSCHAFTEN

Mittels eines Wählschalters kann man zwischen 5 verschiedenen Schweißprogrammen wählen.

1. **LIFT ARC TIG** - Führt TIG Schweißen mit Überwachung der Zündung in Modalität "Lift Arc" aus. Der Lichtbogen entzündet sich durch einen einfachen Kontakt der Elektrode mit dem Schweißstück, ohne Streifen.
2. **STICK (3 PROGRAMME)** - Speziell zum ELEKTRODENSCHWEISSEN (CC). Die Programme unterscheiden sich untereinander durch drei verschiedene Grade der Lichtbogendurchdringung (arc force), mit ansteigenden Kurzschlußströmen.
3. **MIG MAG** - Zum Schweißen mit unterschiedlichen Drähten. Schweißvorgänge mit Konstanzspannung (CV).



DSP Voltmeter/Amperemeter
Schweißen & Kontrollleuchte VRD

Das Bedienteil der Steuereinheit DSP ist mit einem Rundsteckverbinder Typ Militär versehen an den ein MOSA Fernregler oder ein MOSA Drahtvorschub angeschlossen werden kann, zum MIG/MAG Schweißen. Beim Einstecken des externen Anschlusses wird die Regelung automatisch auf den Bedienknopf des Fernreglers umgeschaltet. Alle Maschinen dieser Serie sind mit einem digitalen Meßinstrument ausgestattet zum Ablesen des Schweißstroms und der Schweißspannung.

Digitales Bedienfeld



Die software der Steuereinheit ist mit verschiedenen Funktionen ausgestattet, je nach Version des Schweißaggregates in das sie eingebaut ist, folgende:

- a) **Power Optimizer** - Diese Funktion verhindert die Überlastung des Motors während des Schweißens
- b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) Diese Funktion reduziert die Leerlaufspannung auf Sicherheitswerte bei Unterbrechung des Schweißvorganges.
- c) **Polumschaltung** - Die Steuereinheit gibt den Befehl an den Polwendeschalter, wenn vorhanden, der die Polumschaltung ausführt.



DSP 500 PS



| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Motor | PERKINS 404D-22G |
| Kraftstoff | 10A ÷ 500A |
| Schweissgleichstrom | 500A 35% 450 A 60% 400A 100% |
| Leerlaufspannung | 62 Vcc |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 68.5 dB(A) @ 7m |
| Leistung dreiphasig | 16 kVA (12.8kW) / 400 V / 23.1 A |
| Leistung einphasig | 12kVA (9.6kW) / 230 V / 52.2 A |



DSP 500 YS



| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Motor | YANMAR 4TNV88 |
| Kraftstoff | 20A ÷ 500A |
| Schweissgleichstrom | 500A - 60% 450A - 100% |
| Leerlaufspannung | 62 Vcc (65 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 69 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 16 kVA / 400 V / 23.1 A |
| Leistung einphasig | 10 kVA / 230 V / 43.5 A |



DSP 600 PS



| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| Motor | PERKINS 1103A - 33G1 |
| Kraftstoff | 10A ÷ 600A |
| Schweissgleichstrom | 600A 35% 550 A 60% 500A 100% |
| Leerlaufspannung | 60 Vcc |
| Tankinhalt | 65 l |
| Druck LpA | 69 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 30 kVA / 400 V / 43.3 A |
| Leistung einphasig | 15 kVA / 230 V / 65.2 A |



DSP 2x400 PS



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | PERKINS 1103A - 33TG1 |
| Kraftstoff | 2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG) |
| Schweissgleichstrom | 2x400 A 35% 2x360 A 60% 2x330 A 100% |
| Leerlaufspannung | 68 Vcc |
| Tankinhalt | 102 l |
| Druck LpA | 64 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 40 kVA (30kW) / 400 V / 57.8 A |
| Leistung einphasig | 20 kVA/kW / 230 V / 87 A |



DSP 2x400 YS



| | |
|---------------------|---|
| Motor | YANMAR 4TNV98T |
| Kraftstoff | 2x10A/20.4V - 2x400A/36V (STICK) / 2x10A/10.4V - 2x400A/26V (TIG) |
| Schweissgleichstrom | 2x400A/36V @ 35% 2x360A/34.5V @ 60% 2x330A/33V @ 100% (STICK) |
| Leerlaufspannung | 68 Vcc / Vdc |
| Tankinhalt | 102 l |
| Druck LpA | 67 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 40 kVA (30kW) / 400 V / 57.8 A |
| Leistung einphasig | 20 kVA/kW / 230 V / 87 A |



PRODUKTBEREICH

TS EVO / TS EVO MULTI4®

MOTORN DER BESTEN MARKEN

Um die motorgetriebenen Schweißer der Serien TS EVO und TS EVO MULTI4 anzutreiben, wurden Dieselmotoren mit Luft- oder Wasserkühlung von den besten Herstellern der Welt ausgewählt, um ihre Leistung und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.

TS EVO

Die für den professionellen Einsatz konzipierte TS EVO-Baureihe ist mit Leistungen von 300 bis 600 Ampere in 5 verschiedenen Modellen erhältlich.

Angetrieben von Dieselmotoren mit Luft- oder Wasserkühlung der renommiertesten Marken ermöglichen sie das Schweißen in Gleichstrom mit Elektrode oder WIG mit Kratzern und garantieren qualitativ hochwertige Ergebnisse.

TS EVO MULTI4®

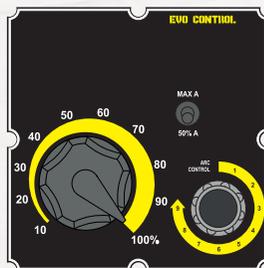
Bei den motorisierten Schweißern der Baureihe TS EVO MULTI4 handelt es sich um Mehrprozessmaschinen, mit denen Sie die am besten geeignete Schweißmethode für den jeweiligen Einsatz auswählen können, um stets die besten Ergebnisse zu erzielen.

Sie sind in 5 verschiedenen Modellen mit Leistungen zwischen 300 und 500 Ampere erhältlich. Ein 2x280 Ampere-Dual-Station-Modell wird ebenfalls mitgeliefert, mit dem Sie die Maschine optimieren können, indem Sie den gleichzeitigen Betrieb von zwei Schweißern nutzen.

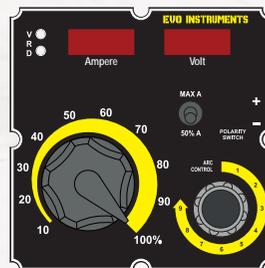
Alle Maschinen der TS EVO MULTI4-Reihe werden von luft- oder wassergekühlten Dieselmotoren der renommiertesten Marken angetrieben.



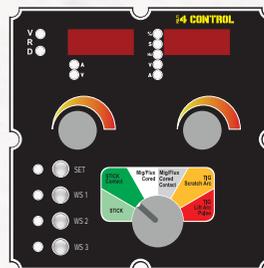
EVO CONTROL



EVO INSTRUMENT



MULTI4 CONTROL



GROSSER TANK, HOHE AUTONOMIE

Die motorgetriebenen Schweißer der Serien TS EVO und TS EVO MULTI4 sind mit einem großzügigen Kraftstofftank ausgestattet, der eine hohe Betriebsautonomie garantiert.

URSPRÜNGLICHE DREIPHASIGE ASYNCHRONE LICHTMASCHINEN MOSA

Die Schweißer der Serien TS EVO und TS EVO MULTI4 verwenden originale dreiphasige Asynchrongeneratoren von MOSA. Eine präzise konstruktive Wahl im Namen der Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit.

DIGITALES MOTORMANAGEMENT UND MASCHINENPARAMETER

Ein spezielles digitales Modul, das in das Bedienfeld eingesetzt ist, ermöglicht die Verwaltung des Motors (Starten, Stoppen, Motoralarme, Batteriespannung des Kraftstoffstands usw.) und das Ablesen der Erzeugungswerte (Frequenz und Spannung dreiphasig oder einphasig).



DIE PROFESSIONELLE MOTORSCHWEISSERIE TS

EVO - TS EVO MULTI4

DECKT DIE UNTERSCHIEDLICHSTEN
ANWENDUNGSANFORDERUNGEN AB,
DANK DER VIELFÄLTIGEN KONFIGURATIONEN.

OPTIMIERUNG DES KÜHLSYSTEMS

Eine sorgfältige Konstruktion hat es ermöglicht, die Kühlströme innerhalb der Struktur zu optimieren, um die Aufrechterhaltung der Leistung der Schweißer auch unter schwierigsten klimatischen Bedingungen zu gewährleisten.

MODERNES UND FUNKTIONALES DESIGN

- Die abgerundeten Kanten verhindern die Stagnation von Sand, Staub und Wasser.
- Kompakte Abmessungen ohne Vorsprünge erleichtern das Stapeln und den Transport.
- Die großen Taschen in der Basis ermöglichen eine einfache Handhabung mit einem Gabelstapler.
- Der Hubhaken ist in die Karosserie integriert.
- Das Abgasrohr, das auf dem Dach positioniert werden kann, ist schwenkbar und abnehmbar.
- Die Zugänglichkeit der Maschine für Wartungsarbeiten wird durch zwei vollständig zu öffnende Seitenwände sichergestellt.





TS 275 EVO



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | KOHLER KDW702 |
| Kraftstoff | 20A / 20.8V ÷ 270A / 21V (Stick) 20A / 10.8V ÷ 270A / 20.8V (Tig) |
| Schweissgleichstrom | 200A / 28V @ 100% - 230A / 29.2V @ 60% (Stick) 200A / 18V @ 100% - 230A / 19.2V @ 60% - 270A / 20.8V @ 35% (Tig) |
| Leerlaufspannung | 66 Vcc (68 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 38 l |
| Druck LpA | 70 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 8 kVA (6.4kW) / 400 V / 11.5 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA/kW / 230 V / 21.7 A |



TS 405 EVO



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | KOHLER KDW1003 |
| Kraftstoff | 20A / 20.8V ÷ 400A / 20V (Stick) 20A / 10.8V ÷ 400A / 20V (Tig) |
| Schweissgleichstrom | 330A @ 33.2V / 60% - 300A @ 32V / 100% (Stick) 380A @ 25.2V / 35% - 330A @ 23.2V / 60% - 300A @ 22V / 100% (Tig) |
| Leerlaufspannung | 75 Vcc (79 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 38 l |
| Druck LpA | 71 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 14 kVA (11.2 kW) / 400 V / 20.2 A |
| Leistung einphasig | 8 kVA/kW / 230 V / 34.8 A |



TS 275 EVO MULTI4



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | KOHLER KDW702 |
| Kraftstoff | 20A / 20.8V ÷ 270A / 21V (Stick) 20A / 10.8V ÷ 270A / 20.8V (Tig) |
| Schweissgleichstrom | 200A / 28V @ 100% - 230A / 29.2V @ 60% (Stick) 200A / 18V @ 100% - 230A / 19.2V @ 60% - 270A / 20.8V @ 35% (Tig) |
| Leerlaufspannung | 66 Vcc (68 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 38 l |
| Druck LpA | 70 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 8 kVA (6.4kW) / 400 V / 11.5 A |
| Leistung einphasig | 5 kVA/kW / 230 V / 21.7 A |



TS 405 EVO MULTI4



| | |
|----------------------------|--|
| Motor | KOHLER KDW1003 |
| Kraftstoff | 20A / 20.8V ÷ 400A / 20V (Stick) 20A / 10.8V ÷ 400A / 20V (Tig) |
| Schweissgleichstrom | 330A @ 33.2V / 60% - 300A @ 32V / 100% (Stick) 380A @ 25.2V / 35% - 330A @ 23.2V / 60% - 300A @ 22V / 100% (Tig) |
| Leerlaufspannung | 75 Vcc (79 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 38 l |
| Druck LpA | 71 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 14 kVA (11.2 kW) / 400 V / 20.2 A |
| Leistung einphasig | 8 kVA/kW / 230 V / 34.8 A |



TS 2x280 EVO^{MULTI4}



| | |
|----------------------------|---|
| Motor | KUBOTA V1505 |
| Kraftstoff | 20A ÷ 250A (DUAL) 40A ÷ 500A (SINGLE) (SMAW - GTAW) |
| Schweissgleichstrom | 250A - 60% / 230A - 100% (DUAL) 480A - 60% / 440A - 100% (SINGLE) (SMAW - GTAW) |
| Leerlaufspannung | 70 Vcc (75 Vcc di picco) |
| Tankinhalt | 60 l |
| Druck LpA | 73 dB(A) @ 7 m |
| Leistung dreiphasig | 15 kVA (15 kW) / 400 V / 21.6 A |
| Leistung einphasig | 7 kVA (7 kW) / 230 V / 30.4 A |



MOSA



Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (MI) - Italy - Tel. +39 02 903521
Fax +39 02 90390466 - E-mail: export@mosa.it - www.mosa.it