



STROMERZEUGER GE S-7554 YDT

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Motorabschaltung wegen niedrigem Öldruck
- Magnetermisch schalten
- Kraftstoffanzeige
- Isolationswächter
- Schützende und teilweise mit Kapuze versehene Trage
- Nicht konform mit der Lärmrichtlinie 2000/14/EG



Luftkühlung



diesel



dreiphasig



Elektro-Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	7 kVA (5.4 kW)/ 400V/ 10A
* Leistung Dreiphasig PRP	6 kVA (4.8 kW)/ 400V/ 8.7A
* Leistung Einphasig PRP	5 kVA /230V/ 21.7A
* Leistung Einphasig COP	/
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Angegebene Leistungen nach ISO 8528-1

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit vLuftblen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, SAUGMOTOR

Typ	YANMAR L100N
Zylinder / Hubraum	6.3 kWm (8.5 hp)
Bohrung / Hub	5.7 kWm (7.7 hp)
Komprimierungsverhältnis	/
* Höchstleistung netz stand-by	1 / 435 cm ³
* Höchstleistung netz PRP	86 / 75 (mm)
* Höchstleistung netz COP	20 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	1.5 lt./h
100 % von PRP	1.3 lt./h
75 % von PRP	1 lt./h
50 % von PRP	0.8 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	Luft
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.6 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	4.3 kPa
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	12 Vdc (AE)
Leistung Selbstanlasser	0.8 kW
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	15 A
Kaltstart	0°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	Trocken
Verbrennungsluftstrom	/
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND	
Kontinuierliche Leistung	9 kVA
Leistung Stand-by	10 kVA
Dreiphasenspannung	380-415 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	Analog
Präzision Spannungsregelung	$\pm 1\%$
Unterstützter Kurzschlussstrom	3 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	< 25 %
Ansprechzeit	< 0.5 sec.
Leistung bei 100% der Ladung	/
Isolierung	Klasse F/H
Anschluss - Endgeräte	Stern - Nr. 4
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkstörung)	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3
Harmonische Verzerrung - THD	< 5 %
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (9 kVA - 400 V)	
Synchron längs - X_d	/
Transient längs- $X'd$	/
Subtransient längs - $X''d$	/
Synchron quer - X_d	/
Subtransient quer - $X''q$	/
Umgekehrte Reihenfolge - X_2	/
Nullsequenz - X_0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - $T'd$	/
Subtransient - $T'd$	/
Leer - $T'do$	/
Monodirektional - T_a / Armaturen - T_a	/
Kurzschlussverhältnis K_{cc}	/
Schutzart IP	IP 54
Kühlluftstrom	/
Kupplung Lager	Direkte - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	20 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	20 h
Starterbatterie	12 Vdc -18Ah (AE)

Schutzart IP	IP 54
Schallpegelwert L_{wa} (druck L_{pA})	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

BEDIENFELD - Iso

- Schlüssel zum Starten und Stoppen des Motors
- Warnleuchte für niedrigen Öldruck
- Alarmleuchte für Batterieladung
- Multifunktions-Digitalinstrument: Voltmeter – Frequenzmesser – Gesamtstundenzähler – Teilstundenzähler (rücksetzbar)
- Kraftstoffanzeige
- Kraftstoffhahn
- Magnetermisch schalten
- Isolationswächter
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67
2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)

BEDIENFELD - GFI (DGVU)

- Schlüssel zum Starten und Stoppen des Motors
- Warnleuchte für niedrigen Öldruck
- Alarmleuchte für Batterieladung
- Multifunktions-Digitalinstrument: Voltmeter – Frequenzmesser – Gesamtstundenzähler – Teilstundenzähler (rücksetzbar)
- Kraftstoffanzeige
- Kraftstoffhahn
- Magnetermisch schalten
- Differentialschalter
- Differentialschalter für Schuko-Steckdosen 230V/16A
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE IP67
2x 230V 16A 2P+T Schuko
- Erdungsanschluss (PE)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE S-7554 YDT



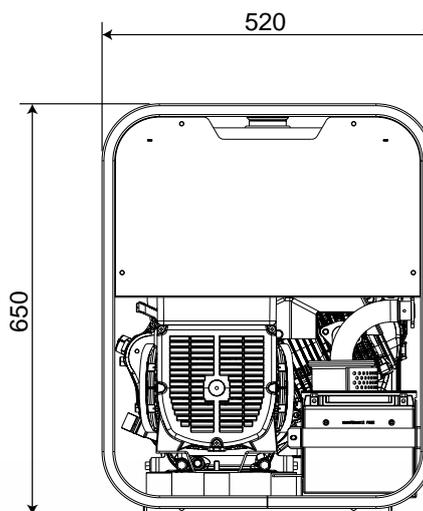
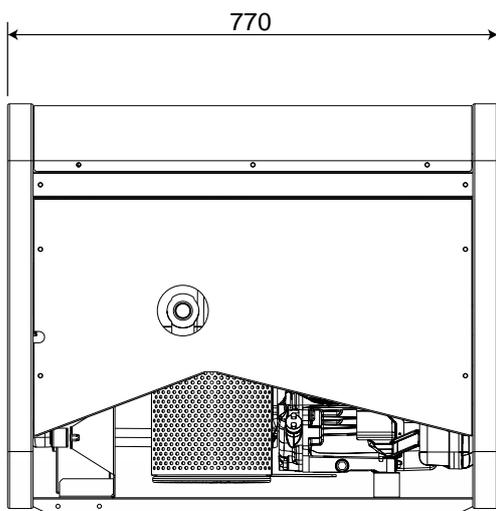
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 141 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Erdungs
- Wagen zur Bewegung CM8



VERSIONEN VERFÜGBAR

- | | |
|----------|------------|
| CK5P80T2 | ISO |
| CK5P80U2 | GF1 (DGUV) |

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN
 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2014/35/EU (Niederspannungsrichtlinie)
 2014/30/EU (Richtlinie zur elektromagnetischen Verträglichkeit)
 ISO 8528 (Wechselstromgeneratoren mit Hubkolbenverbrennungsmotorantrieb)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

“Unverbindliches Dokument. Spezifikation kann ohne Vorankündigung geändert werden.”

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax +39-0290390466 E-mail: export@mosa.it Web site: www.mosa.it

