



# SCHWEISSAGGREGAT TS 405 EVO MULTI4

Die Bilder sind hinweisend

## SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



Wolframelektrode GTAW (TIG)



Drahtschweißen GMAW (MIG)



FCAW-Kerndrahtschweißen (FLUX CORED)



Arc Gouging SMAW (STICK)



## EIGENSCHAFTEN

- Mehrprozess-Gleichstrom-Lichtbogenschweißgerät
- Schweißbedienfeld "EVO MULTI4"
- Digitale Einstellung der Schweißparameter
- Schweißlichtbogeneinstellung und
- Multiprozessparameter
- Amperemeter und digitales Schweißvoltmeter mit Voreinstellung der Schweißparameter
- VRD-Funktion
- Wechselstromgenerator dreiphasig und einphasig während der Schweißphase verfügbar
- Digitales Motormanagement- und Steuermodul
- Flüssigkeitsdichter Boden
- Haube mit breiter Öffnung für einfache Wartung (Austausch von Luft-, Öl-, Kraftstofffiltern)
- Tank mit großem Fassungsvermögen
- Kraftstoffstandsensoren
- Externe Stopfen für Öl- und Wasserablass
- Notfall Knopf
- Zentraler Hebehaken
- Konform mit EG-/EU-Richtlinien



Wasser-  
kühlung



diesel



elektro-Start

## MOTOR 3000 U/MIN

### 4-TAKT, SAUGMOTOR

Typ	KOHLER KDW1003
Höchstleistung netz stand-by	17.15 kW (23.3 hp)
Höchstleistung netz PRP	15.6 kW (21.2 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	3 / 1028 cm <sup>3</sup> (1.028 lt.)
Bohrung / Hub	75 / 77.6 (mm)
Komprimierungsverhältnis	22.8 :1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	5.4 lt./h
100 % von PRP	4.9 lt./h
75 % von PRP	3.7 lt./h
50 % von PRP	2.7 lt./h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	93 m <sup>3</sup> /min.
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	2.6 lt.
Kapazität Öl in Ölwanne	2.5 lt
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

### ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	3.2 m <sup>3</sup> /min.
Maximale Temperatur des Abgases	540 °C
Maximaler Gegendruck	8000 kPa (0.08 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	
Leistung Selbstanlasser	1.6 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	40 A
Kaltstart	- 15 °C
Mit Kaltstarteinrichtung	/
<b>LUFTFILTER</b>	
Verbrennungsluftstrom	1.6 m <sup>3</sup> /min.
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



# SCHWEISSEN

## C.C. SCHWEISSEN

KONSTANTSTROM - SMAW-BESCHICHTETE ELEKTRODE (STICK)	
Kraftstoff	20A / 20.8V ÷ 400A / 20V
Art der Regelung	Weiter auf 2 Treppen 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Schweissgleichstrom	330A @ 23.2V / 60% 300A @ 32V / 100%
Schweissspannung (Leerlaufspannung)	75 Vcc (79 Vcc Spitze)
Reduzierte Leerlaufspannung mit VRD	< 13 Vcc / Vdc
Lichtbogendurchdringung	Ya

## C.V. SCHWEISSEN (KONSTANTE SPANNUNG)

SMAW (MIG)	
Schweißstrom	40A @ 16 V - 400A @ 20V
Schweißspannung	Weiter 15 V ÷ 45 V
Schweissgleichstrom	330A @ 30.5V / 60% (Mig) 300A @ 29V / 100% (Mig)

## C.C. SCHWEISSEN

KONSTANTSTROM - GTAW WOLFRAMELEKTRODE (MIG)	
Kraftstoff	20A / 10.8V ÷ 400A / 20V
Art der Regelung	Weiter auf 2 Treppen 20A ÷ 200A / 20A ÷ 400A
Schweissgleichstrom	380A @ 25.2V / 35% 330A @ 23.2V / 60% 300A @ 22V / 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	66 Vcc (68 Vcc Spitze)
Reduzierte Leerlaufspannung mit VRD	< 13 Vcc / Vdc

## GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 200 A	175 A	150 A	125 A	100 A	50 A
DREIPHASIGE LEISTUNG 400V cosφ 0.8	0 kVA	2.5 kVA	4 kVA	6 kVA	7.5 kVA	11 kVA
EINPHASENLEISTUNG 230V cosφ 0.8	0 kVA	2.5 kVA	4 kVA	5 kVA	6 kVA	8 kVA

## GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 200 A	175 A	150 A	125 A	100 A	50 A
DREIPHASIGE LEISTUNG 400V cosφ 1	0 kW	5 kW	8 kW	10 kW	11 kW	11 kW
EINPHASENLEISTUNG 230V cosφ 1	0 kW	2.5 kW	4 kW	5 kW	6 kW	8 kW
EINPHASENLEISTUNG 115V cosφ 1	0 kW	1.5 kW	2 kW	2.5 kW	3 kW	4 kW

## ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 l	Schutzart IP	IP 23
Batterie	12 Vdc -50Ah / 420A CCA(EN)	Garantierter Schallpegelwert LwA (druck LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	3.3 l/h	Gemessener Schallpegelwert LwA (druck LpA)	94.7 dB(A) (69.7 dB(A) @ 7 m)
Laufzeit (Schweißen 60%)	11.5 h	Max. Raumtemperatur	40 °C

## A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Isolationsklasse	H



# GENERATION

## HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	14 kVA (11.2 kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400V
Strom	20.2 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	4 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Spannung	110V CTE
Strom	36.4A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	8 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Spannung	230V
Strom	34.8 A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Spannung	48V
Strom	104A

## MOTORSTEUERTAFEL

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster



FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS	
Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN - REMOTE</li> </ul>
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD</li> <li>• Tasten: START ▼ - ▲</li> <li>• Stichwort</li> </ul>
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3</li> <li>• Frequenz Hz</li> </ul>
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kraftstoffstand</li> <li>• Motordrehzahl</li> <li>• Betriebsstundenzähler</li> <li>• Batteriespannung</li> </ul>
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Überspannung</li> <li>• Unterspannung</li> <li>• Überfrequenz</li> <li>• Unterfrequenz</li> </ul>
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschwindigkeitsbegrenzer</li> <li>• Niedrige Geschwindigkeit</li> <li>• Hohe Temperatur</li> <li>• Niedriger Öldruck</li> <li>• Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch</li> <li>• Niedriger Kraftstoffstand</li> <li>• Batteriespannung</li> <li>• Ineffiziente Batterie</li> <li>• Batterie ladegeneratorfehler</li> <li>• Not-Aus</li> <li>• Fehler beim Starten</li> <li>• Fehler beim Anhalten</li> <li>• Wartung</li> </ul>
Features	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedienerchnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten</li> <li>• Panel- oder PC-Programmierung</li> <li>• Externer Start und Stopp</li> <li>• Programmierbare Ein- und Ausgänge</li> <li>• Betriebstemperatur: -30 ° C - + 70 ° C.</li> <li>• NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung</li> </ul>

## GENERATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Differenzschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V Steckdosen
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose: 1x 16A für 230V 16A 2P+T CEE-Steckdose
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P + N + T CEE  
1x 230V 32A 2P + T CEE  
1x 230V 16A 2P + T CEE  
Nr. 2 Ausgangsklemmen 200A (für 48V)
- Erdungsanschluss (PE)

## GENERATION (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Differenzschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V Steckdosen
- Magnetothermischer Schalter für 110V Steckdosen
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose: 1x 16A für 230V 16A 2P+T CEE-Steckdose
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P + N + T CEE  
1x 230V 32A 2P + T CEE  
1x 110V 32A 2P+T CEE  
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Erdungsanschluss (PE)

## GENERATION (VERS. AUS)

- Differenzschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V Steckdosen
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 AUS  
1x 230V 32A 2P+T IP67 AUS  
1x 230V 15A 2P+T IP67 AUS
- Erdungsanschluss (PE)



# BEDIENFELD

## SCHWEISSEN

- Schweißausgangsbuchsen: 1x Schweißen (+) 400A  
1x Schweißen (-) 400A
- Anschluss für Fernbedienung. Automatische Umschaltung beim Einstecken des Steckers.
- 14-poliger Stecker zum Anschluss des Drahtvorschubgeräts oder der PL 400 Box. Externe Polaritätsumkehr
- VRD EIN / AUS-Schalter

## MULTI4-BEDIENFELD

### FUNKTIONEN DES MULTI4-CONTROLLERS

Schweißmoduswahlschalter	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stick (SMAW)</li> <li>• Stick Kontakt</li> <li>• Mig / Flux Cored (GMAW)</li> <li>• Mig / Flux Cored Kontakt</li> <li>• WIG-Liftbogen (GTAW)</li> <li>• Wig Puls</li> </ul>
Stromschweißspannungsgeber	
Multifunktionsgeber	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstellung der Lichtbogenkraft (Stick)</li> <li>• Warmstart-Spannungsregelung (Mig)</li> <li>• Einstellung der Lichtbogenabschaltzeit (Wig-Kratzer)</li> <li>• Einstellung der Pulsfrequenz (Wig gepulst)</li> </ul>
2x Anzeige (4-stellig)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ströme und Momentanspannung während der Schweißphase</li> <li>• ANZEIGE 1: Strom- und Spannungseinstellung</li> <li>• ANZEIGE 2: Einstellungen für den Multifunktionsgeber</li> </ul>
LED VRD	• Anwesenheitssignalisierung der VRD-Funktion
LED AV	• Anzeige des auf Anzeige 1 angezeigten Wertes
LED % - s - Hz - V - A	• Anzeige des auf dem Display angezeigten Wertes 2
Taste SET	• Programm anzeigen und speichern
TASTE WS1 –WS2 –WS3	• Rückruf des gespeicherten Schweißprogramms, 3 Programme können für jeden Schweißmodus gespeichert werden
TASTE WS3	• Zugriff auf sekundäre Schweißparameter
LED TASTEN	• Signal speichern und Programm zurückrufen

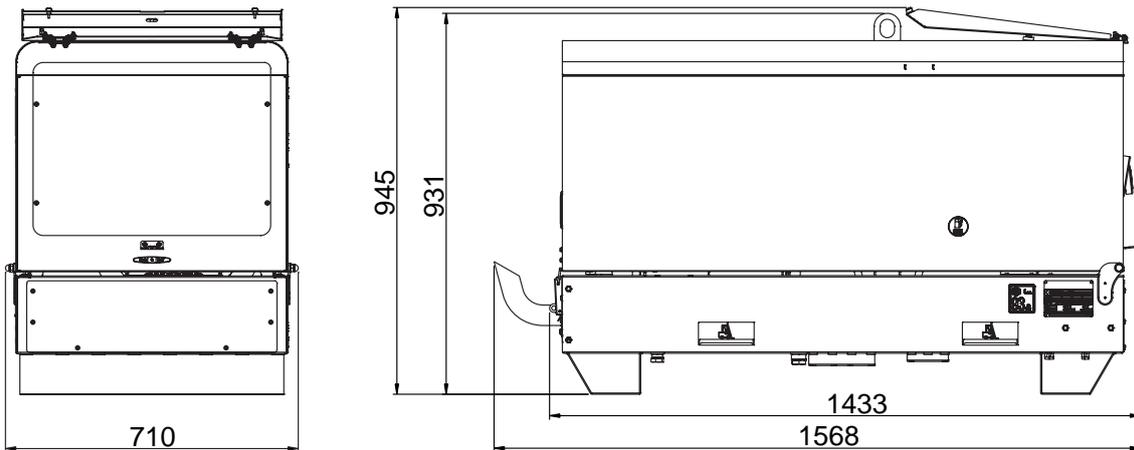


# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR


**TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:**

- 455 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


**DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)**

**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Fernregler: RCE
- Fernbedienung RCE PL - (Fernbedienung für Polaritätsumkehr)
- Fernbedienungsverlängerung (30m)
- Baustellenfahrgestell WF4
- Box PL 400 - Externe Polaritätsumkehr - Max. 400A
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm<sup>2</sup>)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Baustellenfahrgestell CTL255
- Straßenfahrgestell CTV4
- Erdungs-Kit

**VERFÜGBARE VERSIONEN**

C1KS1021BP	400/230/110 - EVO MULTI4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wassertemperaturanzeige</li> <li>• Öldruckanzeige</li> <li>• Batterieschalter</li> </ul>
C1KS1061BP	400/230/48 - EVO MULTI4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wassertemperaturanzeige</li> <li>• Öldruckanzeige</li> <li>• Batterieschalter</li> </ul>
C1KS1041BP	400/230 - EVO MULTI4 (AUSTRALIEN)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wassertemperaturanzeige</li> <li>• Öldruckanzeige</li> <li>• Batterieschalter</li> </ul>

**ALLGEMEINE INFORMATIONEN**

**KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN**  
 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)  
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)  
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)  
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)  
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANTIE**

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it