



SCHWEISSAGGREGAT TS 275 EVO MULTI4

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE

 Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

 Wolframelektrode GTAW (TIG)

 Drahtschweißen GMAW (MIG)

 FCAW-Kerndrahtschweißen (FLUX CORED)



EIGENSCHAFTEN

- Mehrprozess-Gleichstrom-Lichtbogenschweißgerät
- Schweißbedienfeld "EVO MULTI4"
- Digitale Einstellung der Schweißparameter
- Schweißlichtbogeneinstellung und
- Multiprozessparameter
- Amperemeter und digitales Schweißvoltmeter mit Voreinstellung der Schweißparameter
- VRD-Funktion
- Wechselstromgenerator dreiphasig und einphasig während der Schweißphase verfügbar
- Digitales Motormanagement- und Steuermodul
- Flüssigkeitsdichter Boden
- Haube mit breiter Öffnung für einfache Wartung (Austausch von Luft-, Öl-, Kraftstofffiltern)
- Tank mit großem Fassungsvermögen
- Kraftstoffstandsensoren
- Externe Stopfen für Öl- und Wasserablass
- Notfall Knopf
- Zentraler Hebehaken
- Konform mit EG-/EU-Richtlinien



Wasser-
kühlung



diesel



elektro-Start

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, SAUGMOTOR

Typ	KOHLER KDW702
Höchstleistung netz stand-by	10.3 kW (14 hp)
Höchstleistung netz PRP	9.3 kW (12.6 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	2 / 686 cm ³ (0.686 lt.)
Bohrung / Hub	75 / 77,6 (mm)
Komprimierungsverhältnis	22.8 :1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	3.8 lt./h
100 % von PRP	3.4 lt./h
75 % von PRP	2.6 lt./h
50 % von PRP	1.9 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	lt - 1.1 lt
Luftdurchsatz Lüfterrad	72 m ³ /min.
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.6 lt
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	2.2 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	540 °C
Maximaler Gegendruck	60 kPa (0.6 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	1.6 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	40 A
Kaltstart	- 10 °C
Mit Kaltstarteinrichtung	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.02 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



SCHWEISSEN

C.C. SCHWEISSEN

KONSTANTSTROM - SMAW-BESCHICHTETE ELEKTRODE (STICK)	
Kraftstoff	20A / 20.8V ÷ 270A / 21V
Art der Regelung	Weiter 20A ÷ 270A
Schweissgleichstrom	200A / 28V @ 100% 230A / 29.2V @ 60%
Schweissspannung (Leerlaufspannung)	66 Vcc (68 Vcc Spitze)
Reduzierte Leerlaufspannung mit VRD	< 13 Vcc / Vdc
Lichtbogdurchdringung	Ya

C.V. SCHWEISSEN (KONSTANTE SPANNUNG)

SMAW (MIG)	
Schweißstrom	40A / 16V ÷ 270A / 21V
Schweißspannung	Weiter 15V ÷ 45V
Schweissgleichstrom	230A @ 25.5V / 60% 200A @ 24V / 100%

C.C. SCHWEISSEN

KONSTANTSTROM - GTAW WOLFRAMELEKTRODE (MIG)	
Kraftstoff	20A / 10.8V ÷ 270A / 20.8V
Art der Regelung	Weiter 20A ÷ 270A
Schweissgleichstrom	200A / 18V @ 100% 230A / 19.2V @ 60% 270A / 20.8V @ 35%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	66 Vcc (68 Vcc Spitze)
Reduzierte Leerlaufspannung mit VRD	< 13 Vcc / Vdc

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 130A	100A	75A	50A	0A
DREIPHASIGE LEISTUNG 400V	0 kW	1.2 kW	3.5 kW	5 kW	8 kW
EINPHASENLEISTUNG 230V	0 kW	1 kW	2.5 kW	3 kW	5 kW
EINPHASENLEISTUNG 115V	0 kW	1 kW	2 kW	2.5 kW	2.5 kW

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 l
Batterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	/
Laufzeit (Schweißen 60%)	15 h

Schutzart IP	IP 23
Garantierter Schallpegelwert LwA (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Gemessener Schallpegelwert LwA (druck LpA)	94 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Max. Raumtemperatur	40 °C

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Isolationsklasse	H
------------------	---



GENERATION

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	8 kVA (6.4kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400V
Strom	11.5 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	2.5 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Spannung	110V CTE
Strom	22.7A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA/kW
Cos φ	0.8/1
Spannung	230V
Strom	21.7A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Spannung	48V
Strom	104A

MOTORSTEUERTAFEL

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster



FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS	
Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> • Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD • Tasten: START ▼ - ▲ • Stichwort
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenz Hz
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Kraftstoffstand • Motordrehzahl • Betriebsstundenzähler • Batteriespannung
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Überspannung • Unterspannung • Überfrequenz • Unterfrequenz
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Geschwindigkeitsbegrenzer • Niedrige Geschwindigkeit • Hohe Temperatur • Niedriger Öldruck • Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch • Niedriger Kraftstoffstand • Batteriespannung • Ineffiziente Batterie • Batterie-ladegeneratorfehler • Not-Aus • Fehler beim Starten • Fehler beim Anhalten • Wartung
Features	<ul style="list-style-type: none"> • Bediener-schnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten • Panel- oder PC-Programmierung • Externer Start und Stopp • Programmierbare Ein- und Ausgänge • Betriebstemperatur: -30 ° C - + 70 ° C. • NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Differenzschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V Steckdosen
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose: 1x 16A für 230V 16A 2P+T CEE-Steckdose
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P + N + T CEE
1x 230V 32A 2P + T CEE
1x 230V 16A 2P + T CEE
Nr. 2 Ausgangsklemmen 200A (für 48V)
- Erdungsanschluss (PE)

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Differenzschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V Steckdosen
- Magnetothermischer Schalter für 110V Steckdosen
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose: 1x 16A für 230V 16A 2P+T CEE-Steckdose
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P + N + T CEE
1x 230V 32A 2P + T CEE
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Erdungsanschluss (PE)

GENERATION (VERS. AUS)

- Differenzschalter (400V/230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V Steckdosen
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P+N+T IP67 AUS
1x 230V 32A 2P+T IP67 AUS
1x 230V 15A 2P+T IP67 AUS
- Erdungsanschluss (PE)



BEDIENFELD

SCHWEISSEN

- Schweißausgangsbuchsen: 1x Schweißen (+) 400A
1x Schweißen (-) 400A
- Anschluss für Fernbedienung. Automatische Umschaltung beim Einstecken des Steckers.
- 14-poliger Stecker zum Anschluss des Drahtvorschubgeräts oder der PL 400 Box. Externe Polaritätsumkehr
- VRD EIN / AUS-Schalter

MULTI4-BEDIENFELD

FUNKTIONEN DES MULTI4-CONTROLLERS

Schweißmoduswahlschalter	<ul style="list-style-type: none"> • Stick (SMAW) • Stick Kontakt • Mig / Flux Cored (GMAW) • Mig / Flux Cored Kontakt • WIG-Liftbogen (GTAW) • Wig Puls
Stromschweißspannungsgeber	
Multifunktionsgeber	<ul style="list-style-type: none"> • Einstellung der Lichtbogenkraft (Stick) • Warmstart-Spannungsregelung (Mig) • Einstellung der Lichtbogenabschaltzeit (Wig-Kratzer) • Einstellung der Pulsfrequenz (Wig gepulst)
2x Anzeige (4-stellig)	<ul style="list-style-type: none"> • Ströme und Momentanspannung während der Schweißphase • ANZEIGE 1: Strom- und Spannungseinstellung • ANZEIGE 2: Einstellungen für den Multifunktionsgeber
LED VRD	• Anwesenheitssignalisierung der VRD-Funktion
LED AV	• Anzeige des auf Anzeige 1 angezeigten Wertes
LED % - s - Hz - V - A	• Anzeige des auf dem Display angezeigten Wertes 2
Taste SET	• Programm anzeigen und speichern
TASTE WS1 –WS2 –WS3	• Rückruf des gespeicherten Schweißprogramms, 3 Programme können für jeden Schweißmodus gespeichert werden
TASTE WS3	• Zugriff auf sekundäre Schweißparameter
LED TASTEN	• Signal speichern und Programm zurückrufen





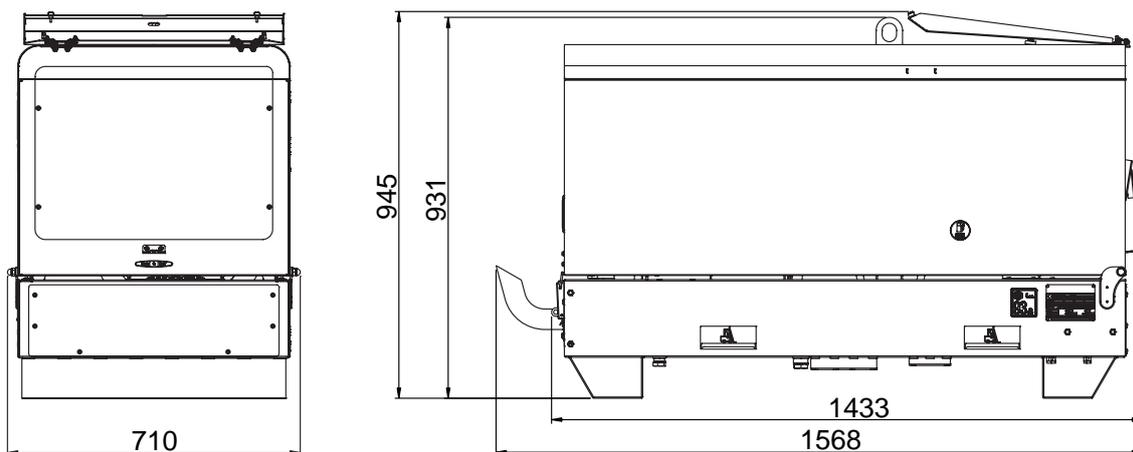
GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TS 275 EVO MULTI4


TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 390 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Fernregler: RCE
- Fernbedienung RCE PL - (Fernbedienung für Polaritätsumkehr)
- Fernbedienungsverlängerung (30m)
- Baustellenfahrgestell WF4
- Box PL 400 - Externe Polaritätsumkehr - Max. 400A
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Handfahrgestell CTM255
- Baustellenfahrgestell CTL255
- Straßenfahrgestell CTV4
- Erdungs-Kit


VERFÜGBARE VERSIONEN

C1SS0021BP	400/230/110 - EVO MULTI4
	<ul style="list-style-type: none"> • Wassertemperaturanzeige • Öldruckanzeige • Batterieschalter
C1SS0061BP	400/230/48 - EVO MULTI4
	<ul style="list-style-type: none"> • Wassertemperaturanzeige • Öldruckanzeige • Batterieschalter
C1SS0041BP	400/230 - EVO MULTI4 (AUSTRALIEN)
	<ul style="list-style-type: none"> • Wassertemperaturanzeige • Öldruckanzeige • Batterieschalter

ALLGEMEINE INFORMATIONEN
KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it