



STROMERZEUGER GE 8000 HBT-L

Die Bilder sind hinweisend



EIGENSCHAFTEN

- Abstellen des Motors bei ungenügender Ölmenge (oil alert)
- Elektronische Spannungsregelung "AVR"
- Sicherungs-Automat
- Großraumtank mit Tankanzeige
- Tragbar
- Zentrale Hebeöse
- Konform mit EG-/EU-Richtlinien



luftkühlung



benzin



dreiphasig



Reversier Start

NOMINALE AUSGANGSLEISTUNG

* Leistung Dreiphasig Stand-by (LTP)	8 kVA (6.4 kW) / 400V/ 11.5A
* Leistung Dreiphasig PRP	7 kVA (5.6 kW) / 400V/ 10.1A
* Leistung Einphasig PRP	3.5 kVA / kW / 230V / 15.2A
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 8528

BEGRIFFSBESTIMMUNGEN

Umgebungsbedingungen der Leistungsangaben: Temperatur 25°C, 1000 m Meereshöhe, relative Feuchte 30%

Standby-Leistung (LTP): Leistung im Notfall. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine Anzahl von Stunden/Jahr auf 500 h begrenzt. Eine Überlast ist nicht zulässig.

PRP Leistung: Dauerleistung mit variablen Lasten. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit unterschiedlichen Beladungen für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr. Die durchschnittliche Leistung während eines 24 h-Zeitraums darf 70% des angegebenen Werts nicht überschreiten.

COP Leistung: Kontinuierliche Leistung mit konstanter Beladung. Maximal zur Verfügung stehende Leistung für den Gebrauch mit konstanter Beladung für eine unbegrenzte Anzahl von Stunden/Jahr.

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, OHV, SAUGMOTOR

Typ	HONDA - GX 390
Höchstleistung netz stand-by	8.2 kWm (11.1 hp)
Höchstleistung netz PRP	6.4 kWm (8.7 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	1 / 389 cm ³ (0.39 lt.)
Bohrung / Hub	88 / 64 (mm)
Komprimierungsverhältnis	8.2 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	3.5 lt./h
100 % von PRP	3.2 lt./h
75 % von PRP	2.4 lt./h
50 % von PRP	1.6 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.1 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	/
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	/
Leistung Selbstanlasser	/
Kapazität WechselstromTrocken Batterieladegerät	/
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	Trocken
Verbrennungsluftstrom	/
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



GENERATOR

SYNCHRON, DREIPHASIG, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND	
Kontinuierliche Leistung 3~	7 kVA
Leistung Stand-by 3~	7.7 kVA
Kontinuierliche Leistung 1~	3.5 kVA
Spannung	3~ 400 ÷ 415 Vac 1~ 230 ÷ 240 Vac
Frequenz	50 Hz
Cos φ	0.8
A.V.R.-Modell	HVR-d
Präzision Spannungsregelung	± 2 %
Unterstützter Kurzschlussstrom	3 In
Cdt Übergang (100% der Ladung)	10 %
Ansprechzeit	/
Leistung bei 100% der Ladung	81 % (230V - Cos φ 0.8)
Isolierung	Klass H
Anschluss - Endgeräte	Serie - N°4
Elektromagnetische Verträglichkeit (Funkentstörung)	/
Harmonische Verzerrung - THD	< 6 %
Telefonische Interferenz - THF	/

REAKTANZEN (7 KVA - 400 V)	
Synchron längs - Xd	/
Transient längs- X'd	/
Subtransient längs - X'd	/
Synchron quer - Xd	/
Subtransient quer - X"q	/
Umgekehrte Reihenfolge - X2	/
Nullsequenz - X0	/
ZEITKONSTANTEN	
Vorübergehend - T'd	/
Subtransient - T'd	/
Leer - T'do	/
Monodirektional - Ta	/
Kurzschlussverhältnis Kcc	/
Schutzart IP	IP 23
Kühlluftstrom	/
Kupplung Lager	Direkt SAE J609b - N°1

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	20 lt.
Laufzeit (75% der PRP)	8.5 h
Starterbatterie	/
Schutzart IP	IP 23

* Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
* Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)
Leistungsklasse	G2

* Schalleistung gemäß Richtlinie 2000/14/EG

BEDIENFELD

- EIN-AUS-Motorschalter
- Kraftstoffhahn
- Luftbefehl
- Kraftstoffanzeige
- Stundenzähler
- Voltmeter
- Schalter magneternic
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
1x 230V 16A 2P+T CEE
1x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- SCHUKO-Version Ausgangssteckdosen: 1x 400V 16A 3P+N+T CEE
2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Erdungsklemme (PE)

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

GE 8000 HBT-L



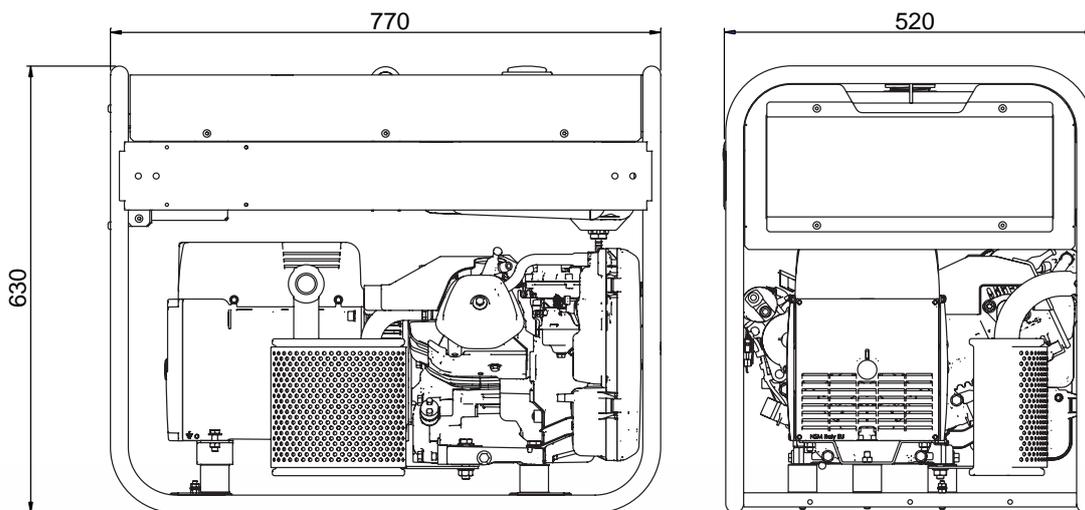
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 83 Kg

Das abgebildete Stromaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Handfahrgestell CTM8000L
- Erdungs-Kit



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- /



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Ausführung mit SCHUKO-Steckdosen
- FI-Schutz Schalter
- Isolationsüberwachung

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

- 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
- 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
- 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
- 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
- ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it