



# SCHWEISSAGGREGAT TS 2X280 EVO MULTI4

Die Bilder sind hinweisend

## SCHWEISSPROZESSE

 Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

 Wolframelektrode GTAW (TIG)

 PULSIERTES WIG-Schweißen

 Drahtschweißen GMAW (MIG)

 FCAW-Kerndrahtschweißen (FLUX CORED)



## EIGENSCHAFTEN

- Zwei unabhängige Schweißstationen mit jeweils 250 A
- Einzelne 500A-Station
- VRD-Funktion
- Wechselstromgenerator während der Schweißphase dreiphasig und einphasig verfügbar
- Ausgangsbuchsen mit Überstrom- und Kurzschlusschutz
- Hochempfindlicher 30-mA-Differenzialschalter
- Automatischer Leerlauf
- Batterietrennschalter
- Notfall Knopf
- Serienindikatoren
- Flüssigkeitsdichter Boden
- Zentraler Hebehaken
- Stahltank mit großem Fassungsvermögen
- Einstellbarer Abgasauslass
- Breiter Zugang für einfache Wartung
- Zugangsklappe zum Reinigen und Überprüfen des Kühlers
- Externer Zugang zum Befüllen des Kühlers



Wasserkühlung



diesel



elektro-Start

## MOTOR 3000 U/MIN

### 4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG

Typ	YANMAR - 3TNV88
Höchstleistung netz stand-by	26,8 kW (36,4 hp)
Höchstleistung netz PRP	24 kW (32,6 hp)
Höchstleistung netz COP	3 / 1642cm <sup>3</sup> (1.642 lt.)
Zylinder / Hubraum	88/90 (mm)
Bohrung / Hub	19,1 : 1
Komprimierungsverhältnis	/
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	7,8 l/h
100 % von PRP	7,1 l/h
75 % von PRP	5,3 l/h
50 % von PRP	3,6 l/h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	
Gesamtkapazität - nur Motor	6 l / 2 l
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	6,7
Kapazität Öl in Ölwanne	2,8 l - 6 l
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

### ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	12,75 kPa (0,127 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	
Leistung Selbstanlasser	1,7 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	40 A
Kaltstart	-10°C
<b>LUFTFILTER</b>	
Verbrennungsluftstrom	/
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



# SCHWEISSEN

## C.C. SCHWEISSEN (KONSTANTER STROM)

STICK - TIG	DUAL	SINGLE
Kraftstoff	2x250A / 30V (Stick) 2x250A / 20V (Tig)	500A / 32V (Stick) 425A / 37V (Stick) (IEC rating) 500A / 30V (Tig)
Einstellungsgrad	2x20A/20,8V – 250A/30V (Stick) 2x20A/10,8V – 250A/20V (Tig)	40A/21,6V – 500A/32V (Stick) 40A/21,6V – 425A/37V (Stick-IEC rating) 40A/11,6V – 500A/30V (Tig)
Art der Regelung	Fahren Sie mit der Skala 1 fort	
Schweissgleichstrom 60%	2x250A / 30V (Stick) 2x250A / 20V (Tig)	480A / 29,2V (Tig)
Schweissgleichstrom 100%	2x230A / 29,2V (Stick) 2x230A / 19,2V (Tig)	425A / 37V (Stick) 440A / 27,6V (Tig)
Schweissspannung (Leerlaufspannung)	70 Vcc (75 Vcc Spitze)	
Reduzierte Leerlaufspannung (VRD)	13 Vcc	

## C.V. SCHWEISSEN (KONSTANTE SPANNUNG)

MIG - FLUX CORED	DUAL	SINGLE
Schweißstrom	2x250A / 26,5V	500A / 32V 440A / 36V (IEC rating)
Einstellungsgrad	2x20A/15V – 250A/26V	40A/16V – 500A/32V 40A/16V – 440A/36V (IEC rating)
Schweißspannung	15 V - 45 V	
Art der Regelung	Fahren Sie mit der Skala 1 fort	
Schweissgleichstrom 60%	2x250A / 26,5V	/
Schweissgleichstrom 100%	2x230A / 25,5V	40A / 16V - 500A / 32V 40A / 16V - 440A / 36V (IEC rating)

## GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 250A	200A	150A	100A	0A
DREIPHASIGE LEISTUNG 400V	0 kVA	6 kVA	11 kVA	15 kVA	15 kVA
EINPHASENLEISTUNG 230V	0 kVA	4 kVA	7 kVA	7 kVA	7 kVA
EINPHASENLEISTUNG 115V	0 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA



## ALLGEMEINE DATEN

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS	
Isolationsklasse	H
Schutzart IP	IP 23
Tankinhalt	60 l

Laufzeit (Schweißen 60%)	13 h
Batterie	12V - 80Ah / 670A CCA (EN)
Schalldruck LwA	75 dB(A) @ 7 m
Max. Betriebstemperatur	46°C

## HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Trifase
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	15 kVA (15 kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Spannung	400 V
Strom	21.6 A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Monofase
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	7 kVA (7 kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Spannung	230 V
Strom	30.4 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Monofase
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA (5 kW)
Cos $\varphi$	0.8 ÷ 1
Spannung	115 V
Strom	43.5 A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	/
Frequenz	/
Leistung kVA (Leistung kW) max	/
Cos $\varphi$	/
Spannung	/
Strom	/



# BEDIENFELD

## MANUELL-DIGITALES BEDIENFELD

- IntelliNano Plus-Controller
- Stromschalter
- Thermoschutzschalter zum Schutz
- Motor: 1x30A - 1x16A
- Horn
- Notaus-Knopf
- Automatischer Leerlaufschalter



### FUNKTIONEN DES INTELINANO PLUS-CONTROLLERS

Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• MAN.- AUTO</li> </ul>
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hintergrundbeleuchtetes Display mit 128 x 64 Pixel</li> </ul>
LEDs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motorbetrieb</li> <li>• Betriebsart AUTO</li> <li>• Alarm</li> </ul>
Buttons / Kontrollen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• START-Taste</li> <li>• STOP-Taste</li> <li>• AUTO-Taste</li> <li>• Nr. 2 Tasten zum Navigieren in den Controller-Menüs</li> </ul>
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spannungen: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 (L1-L2 mit AUTOMATISCHER Schalttafel)</li> <li>• Strömungen: I1</li> <li>• Leistungen: kVA</li> <li>• Frequenz</li> </ul>
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Motordrehzahl</li> <li>• Batteriespannung</li> <li>• Wartung</li> <li>• Count-Stunden</li> </ul>
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kurzschluss</li> <li>• Überspannung</li> <li>• Über-Unter-Frequenz</li> <li>• Zyklischer Sinn der Phasen</li> </ul>
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geschwindigkeitsbegrenzer</li> <li>• Alarm für niedrigen Öldruck</li> <li>• Alarm für niedrigen Kraftstoffstand</li> <li>• Niedrige Batteriespannung</li> <li>• Batterie Ladefehler am Generator</li> <li>• Fehler beim Starten</li> <li>• Nicht zu stoppen</li> <li>• Not-Aus</li> </ul>
AMF-Funktionen (nur mit automatischem Panel)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Netzspannungsmessung: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3</li> <li>• Messung der Netzfrequenz</li> <li>• Dreiphasenerkennung</li> <li>• Netzüberspannung</li> <li>• Raster zu häufig</li> <li>• Zyklischer Sinn der Netzwerkphasen</li> </ul>
Features	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ereignis- und Alarmverlauf (10 Ereignisse)</li> <li>• Bedienoberfläche mit Symbolen, kein Text</li> <li>• Start und Stopp von externem Signal vorheizen</li> <li>• Voll programmierbar über Panel oder PC</li> <li>• Direktanschluss an Motoren mit ECU über Can Bus J1939</li> <li>• Handbetrieb (MRS) mit Fernstart</li> <li>• Schutzart IP 65</li> <li>• Betriebstemperatur: -20 ° C / + 70 ° C</li> </ul>
Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>• USB-Anschluss zum Programmieren</li> <li>• CAN-BUS-Schnittstelle (nur J1939)</li> </ul>



# BEDIENFELD

## SCHWEISSEN

- Umschalter für Einzel- und Doppelschweißstation
- Fernbedienungs-Anschlussstecker mit automatischer Umschaltung „Lokal/ Fern“ beim Einstecken des Steckers
- Anschlussstecker für Drahtvorschubgerät. Automatische Erkennung des Vorhandenseins des Steckers beim Einstecken.
- Schweißausgangsbuchsen: 2 x Schweißen (+) 600 A  
2 x Schweißen (-) 600A

## MULTI4-BEDIENFELD

FUNKTIONEN DES MULTI4-CONTROLLERS	
Schweißmoduswahlschalter	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stick (SMAW)</li> <li>• Stick Kontakt</li> <li>• Mig / Flux Cored (GMAW)</li> <li>• Mig / Flux Cored Kontakt</li> <li>• WIG-Liftbogen (GTAW)</li> <li>• Wig Puls</li> </ul>
Stromschweißspannungsgeber	
Multifunktionsgeber	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einstellung der Lichtbogenkraft (Stick)</li> <li>• Warmstart-Spannungsregelung (Mig)</li> <li>• Einstellung der Lichtbogenabschaltzeit (Wig-Kratzer)</li> <li>• Einstellung der Pulsfrequenz (Wig gepulst)</li> </ul>
2x Anzeige (4-stellig)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ströme und Momentanspannung während der Schweißphase</li> <li>• ANZEIGE 1: Strom- und Spannungseinstellung</li> <li>• ANZEIGE 2: Einstellungen für den Multifunktionsgeber</li> </ul>
LED VRD	• Anwesenheitssignalisierung der VRD-Funktion
LED A/V	• Anzeige des auf Anzeige 1 angezeigten Wertes
LED % - s - Hz - V - A	• Anzeige des auf dem Display angezeigten Wertes 2
Taste SET	• Programm anzeigen und speichern
TASTE WS1 –WS2 –WS3	• Rückruf des gespeicherten Schweißprogramms, 3 Programme können für jeden Schweißmodus gespeichert werden
TASTE WS3	• Zugriff auf sekundäre Schweißparameter
LED TASTEN	• Signal speichern und Programm zurückrufen



## GENERATION (VERS. 400V / 230V / 115V)

- 30 mA Differenzschalter (400V/230V)
- 30 mA Differenzschalter (115 V)
- Thermoschutzschalter für 230V- und 115V-Steckdosenschutz
- Ausgangssteckdosen: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67  
1x 230V 16A 2P+T CEE IP67  
1x 115V 16A 2P+T CEE IP67
- Erdungsanschluss (PE)

## GENERATION (AUSTRALISCHE VERSION 400V / 230V)

- 30 mA Differenzschalter
- Magnetohermischer Schalter für 230V-Steckdosen
- AUSTRALISCHE Ausgangssteckdosen: 1 x 400V 32A 3P+N+T CEE IP 66  
2 x 230V 16A 2P+T CEE IP66
- Erdungsanschluss (PE)

# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR



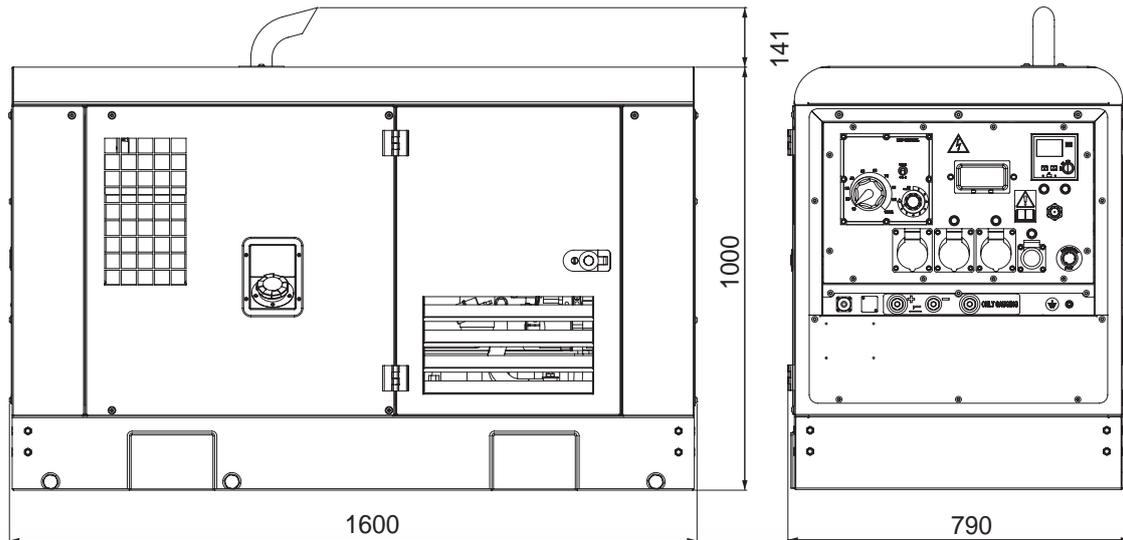
TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 725 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)



## ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- RCE-Fernbedienung
- Verlängerungskabel für Fernbedienung (30m)
- Drahtvorschubgerät WF4
- Schweißkabel K500 (20+15 m, 50 mm<sup>2</sup>)
- Schweißset (Maske, Brille usw.)
- CTV-Schnellschleppwagen
- Langsamer Schleppwagen mit 2 Rädern
- Langsamer Schleppwagen mit 4 Rädern, 2 Lenkrädern
- Vorderseite
- Funkenlöscher
- Erdung



## VERSIONEN VERFÜGBAR

C1PV2023	400/230/115 - EVO MULTI4
C1PV2043	400V/230V - 50Hz (Australische Version)

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)

2014/35 / UE (Niederspannungsrichtlinie)

2014/30 / UE (Elektromagnetische Verträglichkeitsrichtlinie)

IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources

IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Unverbindliches Dokument. Spezifikation kann ohne Vorankündigung geändert werden.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

