



SCHWEISSAGGREGAT TS 500 PS/BC

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



Wolframelektrode GTAW (TIG)



60Hz

EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Schweißstrom Regelung - Elektronisch
- Spezialfunktion BC (Base Current) zum Rohrschweißen
- Doppelte Schweißskala
- Buchse zum Fugenhobeln (Arc Gouging)
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- FI-Schutz Schalter
- Motor Schutz
- Nottaste
- Gemäß GE Richtlinien

DEFINITIONEN

SMAW: Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

MSG: MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

FCAW (Flux Cored): Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

WIG: WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Wasserkühlung



diesel



Elektro-Start



Schallgedämpft

MOTOR 1800 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	PERKINS - 404A-22G1
* Höchstleistung netz stand-by	22.6 kWm (30.7 hp)
* Höchstleistung netz PRP	20.4 kWm (27.8 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	4/ 2216 cm ³
Bohrung / Hub	84 / 100 (mm)
Komprimierungsverhältnis	23.3 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	743.7 kPa – 669.3 kPa
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	6.9 lt./h
100 % von PRP	6.2 lt./h
75 % von PRP	4.8 lt./h
50 % von PRP	3.5 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	7 lt – 3.6 lt.
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	10.3 lt
Kapazität Öl in Ölwanne	/
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	3.94 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	505 °C
Maximaler Gegendruck	10.2 kPa (0.102 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	2 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	55 A
Kaltstart	- 15°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.45 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	16.6 kW - 944 Btu/min.
Von Wasser und Öl	19.6 kW - 1114 Btu/min.
Auf die Umwelt bestrahlt	4.4 kW - 250 Btu/min.
Kühlung Überversorgung	/



EIGENSCHAFTEN VON SCHWEISSEN UND GENERATION

TS 500 PS/BC

SCHWEISSTEIL D.C.

KONSTANTER STROM

Kraftstoff	20A ÷ 200A 20A ÷ 500A
Art der Regelung	Fahren Sie auf 2 Skalen fort
Schweißgleichstrom	500A 35% - 450A 60% - 400A 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	70 Vcc
Lichtbogenpenetration	Ja - BC-Funktion (Basisstrom)

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	60 l
Starterbatterie	12V - 80Ah
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	4.2 l/h

Laufzeit (Schweißen 60%)	14.5 h
IP 23	IP 23
Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m)

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Isolationsklasse	H
------------------	---

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1

Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	60 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	16kVA (12.8kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400V
Strom	23.1A

AUSGANGS 2

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	60 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	12kVA (9.6kW)
Cos φ	0.8
Spannung	230V
Strom	52.2A

AUSGANGS 3

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	60 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	6kVA (4.8kW)
Cos φ	0.8
Spannung	110V
Strom	54.4A

AUSGANGS 4

Art der Erzeugung	/
Frequenz	/
Leistung kVA (Leistung kW) max	/
Cos φ	/
Spannung	/
Strom	/

Die Verwendung der Hilfsgeneration wird für Werkzeuge im Zusammenhang mit dem Schweißen empfohlen (Räder, elektrische Hämmer, Lichter usw.).

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	>250 A	200A	150A	100A	200
LEISTUNG DREIPHASIG 400V	0	4 kVA	7.5 kVA	10 kVA	3.5 kVA

BEDIENFELD

TS 500 PS/BC

SCHWEISSEN

- Schweißstrom-Einstellknopf
- Anschluss für Fernbedienung
- Aktivierungsschalter für die Fernbedienung
- Schweißskalenschalter
- Aktivierungsschalter für BC-Funktion (Basisstrom)
- Verpolungsschalter (nur für PL-Version)
- Schutzsicherung für Schweißelektronik
- Schweißausgangsbuchsen: 1 x Schweißen (+)
1 x Schweißen (-)
1 x Ausstechen (+)

MOTOR

- Motorstart- und -stopp-Taste
- Wärmeabschaltung für Motorschutz
- Notfall Knopf
- Stundenzähler
- Kraftstoffanzeige
- Stopp-Warnleuchte für niedrigen Öldruck
- Stopp der hohen Kühlmitteltemperatur
- Batterieladungswarnleuchte
- Warnleuchte für niedrigen Kraftstoffstand
- Warnleuchte zum Vorheizen der Glühkerze

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- FI-Schutz Schalter (400V/230V)
- FI-Schutz Schalter (110V)
- Wärmeschutz für Steckdosen
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
1x 230V 32A 2P+T CEE
1x 110V 32A 2P+T CEE
1x 110V 16A 2P+T CEE
- Voltmeter AC
- Erdungsanschluss (PE)

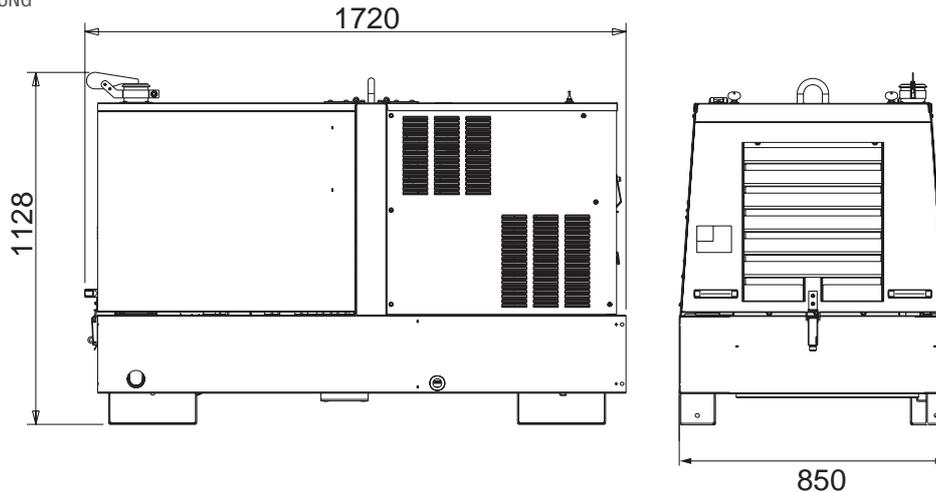
GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TS 500 PS/BC


TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 780 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


DIMENSIONSZEICHNUNG

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Versperbarer Tankdeckel
- Fernregler TC2 (kabel 20m) - TC2/50 (kabel 50m)
- Fernregler mit Fernsteuerung des Umpoler (nur für PL-Version)
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Geerdet
- Baustellenfahrgestell CTL22
- Baustellenfahrgestell, 4 Räder, 2 Lenkung
- Straßenfahrgestell CTV1/S
- Straßenfahrgestell CTV1/O

MODELLE AUF ANFRAGE

./

ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- Funkenlöscher
- Ventil CHALWIN
- Fernsteuerung des Umpoler

ALLGEMEINE INFORMATIONEN
KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

