



SCHWEISSAGGREGAT CS 230 YSX CC/CV

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE

 Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

 Wolframelektrode GTAW (TIG)

 Drahtschweißen GMAW (MIG)

 FCAW-Kerndrahtschweißen (FLUX CORED)



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Vollständig zu öffnende Monoblockverkleidung, die Wartungsarbeiten erleichtert
- Das Einbau-Bedienfeld kann mit einem Vorhängeschloss gesichert werden und enthält die Anschlüsse und Bedienelemente der Maschine
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- VRD - Vorrichtung zur Reduzierung der Zündspannung
- Tank mit großem Fassungsvermögen (23 l)
- Gemäß GE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

DEFINITIONEN

SMAW: Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

MSG: MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

FCAW (Flux Cored): Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

WIG: WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Luftkühlung



diesel



Elektro-Start



Chopper System

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	YANMAR L 100 V
* Höchstleistung netz stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Höchstleistung netz PRP	5.7 kWm (7.7 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	1 / 435 cm ³ (0.27 lt.)
Bohrung / Hub	86 / 75 (mm)
Komprimierungsverhältnis	20 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	1.9 lt./h
100 % von PRP	1.7 lt./h
75 % von PRP	1.2 lt./h
50 % von PRP	0.8 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.6 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	4.3 kPa (0.043 bar 440 mmH ₂ O)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	0.8 kW
Kapazität Wechselstromgenerator	15 A
Batterieladegerät	/
Kaltstart	- 10°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	/
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



SCHWEISSEN UND GENERATION

SCHWEISSTEIL D.C.

SMAW (STICK) / GTAW (WIG) CC-MODUS	
Kraftstoff	20 ÷ 210 A
Art der Regelung	kontinuierlich
Schweisgleichstrom	210A 60% 180A 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	68 V
Lichtbogendurchdringung	Si

SCHWEISSEN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV-MODUS	
Schweißspannung	14 ÷ 44V
Art der Regelung	kontinuierlich
Service	210A - 60% 180 A - 100%

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	23 l
Starterbatterie	12 Vdc -37Ah / 330A CCA(EN)
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	20 h
IP 23	IP 23

Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	91.2 dB(A) (66.2 dB(A) @ 7 m)
Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
Max. Raumtemperatur	/

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Isolationsklasse	H
------------------	---

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	6kVA (4.8kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400V
Strom	8.7A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA (4kW)
Cos φ	0.8
Spannung	230V SCHUKO
Strom	21.7A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	2.5kVA (4kW)
Cos φ	1
Spannung	110V
Strom	22.7A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	/
Frequenz	/
Leistung kVA (Leistung kW) max	/
Cos φ	/
Spannung	/
Strom	/

Die Verwendung der Hilfsgeneration wird für Werkzeuge im Zusammenhang mit dem Schweißen empfohlen (Räder, elektrische Hämmer, Lichter usw.).

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	≥ 150 A	125 A	100 A	75 A	50 A	0 A
LEISTUNG DREIPHASIG 400V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	3 kW	3.5 kW	4.8 kW
LEISTUNG EINPHASIG 230V	0 kW	1.2 kW	2.2 kW	2.7 kW	3 kW	4 kW
LEISTUNG EINPHASIG 115V	0 kW	1 kW	1.3 kW	1.7 kW	2 kW	2.5 kW



BEDIENFELD

MOTOR

- Motorstart- und -stopp-Taste
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Warnleuchte für niedrigen Öldruck bei Motorstopp
- Warnleuchte für niedrigen Kraftstoffstand mit Stopp
- Batterieladungswarnleuchte
- Multifunktions-Digitalinstrument: Wechselspannungsmesser - Frequenzmesser - Gesamtstundenzähler Teilstundenzähler (rücksetzbar) - Batterievoltmeter
- Notaus-Knopf

SCHWEISSEN

- WAC-Bedienfeld:
 - CC-CV Schweißmoduswechsler
 - Einstellknopf für Schweißstrom / -spannung
 - Einstellknopf für den Schweißbogen
 - Anschluss der Fernbedienung. Automatisches "Lokal / Fern" -Schalten beim Einstecken des Steckers. 10 POLES
 - VRD / VRD-LED
- Schweißauslassbuchsen: 1 x Schweißen (+) 400A
1 x Schweißen (-) 400A



GENERATION (VERS. 400V/230V)

- Differenzschalter (400V / 230V)
- Thermobrecher zum Schutz der Steckdose:
 - 1x 16A für 230V 16A 2P + E CEE-Buchse
 - 1x 16A für 230V 16A 2P + T SCHUKO Steckdose
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 16A 3P + N + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T SCHUKO IP54
- Erdungsanschluss (PE)

GENERATION (VERS. 230V/110V)

- Differenzschalter (230V)
- Magnetothermischer Schalter für 230V-16A Steckdose
- Magnetothermischer Schalter für 110V-32A CEE-Buchsen und 110V-16A CEE-Buchsen (einer für die 2 Buchsen)
- Ausgangsbuchsen: 1x 110V 32A 2P + T CEE IP44
1x 110 V 16A 2P + T CEE IP44
1x 230V 16A 2P + T CEE IP44
- Erdungsanschluss (PE)

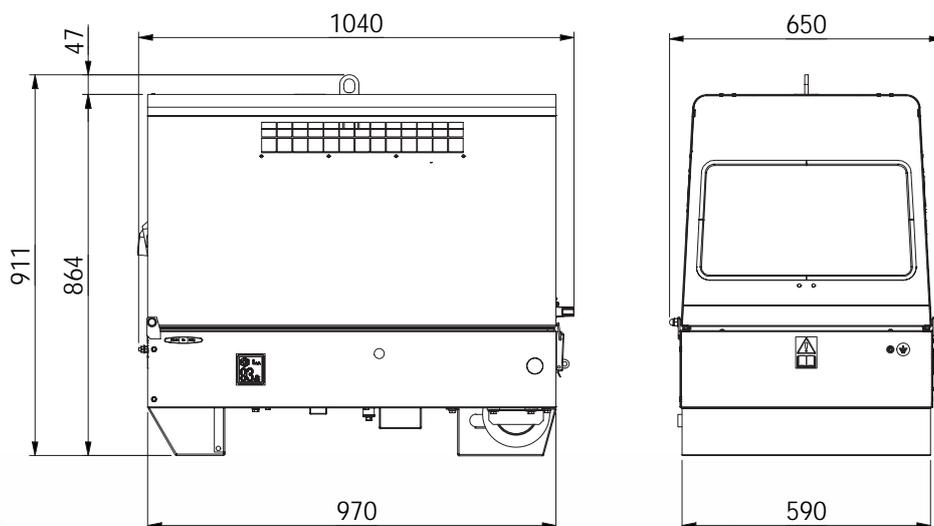
GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

CS 230 YSX CC/CV


TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 230 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Fernregler RC2
- Erweiterung für Fernbedienung (30m)
- Baustellenfahrgestell WF4
- Schweißkabelsatz K190 (10+8 m, 35 mm²)
K200 (20+15 m, 35 mm²)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Geerdet
- Handfahrgestell CTM2
- Straßenfahrgestell CTV4
- Abgasverlängerung


MODELLE AUF ANFRAGE

- Version 230V/ 110V


ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- Auto-Idle
- VRD-Funktion deaktivieren

ALLGEMEINE INFORMATIONEN
KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

