



# SCHWEISSAGGREGAT TS 200 DES/EL

Die Bilder sind hinweisend

## SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



## EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogensweißaggregat Gleichstrom
- Schweißen mit allen Arten von Elektroden möglich, einschließlich Zellulose Elektroden
- Rohrrahmen
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Gemäß der GE Richtlinien

## DEFINITIONEN

**SMAW:** Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

**MSG:** MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

**FCAW (Flux Cored):** Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

**WIG:** WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Luftkühlung



diesel



Elektro-Start

## MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, OHV	
Typ	YANMAR L 100 V
* Höchstleistung netz stand-by	6.3 kWm (8.5 hp)
* Höchstleistung netz PRP	5.5 kWm (7.5 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	1 / 435 cm <sup>3</sup> (0.27 lt.)
Bohrung / Hub	86 / 75 (mm)
Komprimierungsverhältnis	20 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
<b>KRAFTSTOFFVERBRAUCH</b>	
110 % (Leistung Stand-by)	1.5 lt./h
100 % von PRP	1.3 lt./h
75 % von PRP	1 lt./h
50 % von PRP	0.8 lt./h
<b>KÜHLUNGSSYSTEM</b>	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	/
<b>SCHMIERUNG</b>	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	1.6 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	/

\* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

<b>ENTLADUNG</b>	
Maximale Durchflussrate des Abgases	/
Maximale Temperatur des Abgases	/
Maximaler Gegendruck	4.3 kPa (0,043 bar - 430 mmH <sub>2</sub> O)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
<b>ELEKTRISCHE ANLAGE</b>	
Leistung Selbstanlasser	/
Kapazität Wechselstromgenerator	/
Batterieladegerät	/
Kaltstart	0°C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	/
<b>LUFTFILTER</b>	Trocken
Verbrennungsluftstrom	/
<b>BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG</b>	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



# EIGENSCHAFTEN VON SCHWEISSEN UND GENERATION

TS 200 DES/EL

## SCHWEISSTEIL D.C.

### KONSTANTER STROM

Schweißprozesse	SMAW (STICK -Elettrodo rivestito)
Kraftstoff	20 ÷ 170A
Art der Regelung	stufenlose Einstellung
Schweisgleichstrom	170A 60% - 130A 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	65 V
Lichtbogenpenetration	No

## ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	5.5 l
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	1 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	5.5 h

Starterbatterie	12 Vdc -37Ah
IP 23	IP 23
Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

## A.C. GENERATOR

### 3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND

Isolationsklasse	H
------------------	---

## HILFSGENERATION

### AUSGANGS 1

Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	6 kVA (4.8 kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400V
Strom	8.7 A

### AUSGANGS 2

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA (4 kW)
Cos φ	0.8
Spannung	230V
Strom	21.7 A

### AUSGANGS 3

Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	2 kW
Cos φ	1
Spannung	48V
Strom	41.6 A

## VERFÜGBARE SOCKELKOMBINATIONEN

	VERSIONEN	
	STANDARD	SCHUKO
1x400V 16A 3P+N+T	•	•
1x230V 16A 2P+T	•	•
1x48V 32A 2P	•	
1x230V 16A 2P+T Schuko		•

## BEDIENFELD

- Starterschlüssel
- Kontrollleuchte für niedrigen Öldruck
- Ladekontrollleuchte
- Count-Stunden
- Drehknopf zur stufenlosen Einstellung des Schweißstroms
- Fernbedienungsschalter
- Steckdose für Fernbedienung
- Lötbuchsen (400A)
- Differentialschalter
- Kontrollleuchte für Spannung an den Steckdosen
- Thermoschutzschalter zum Schutz
- Erdungsklemme (PE)

## GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	>100 A	80 A	50 A	0
LEISTUNG DREI-PHASIG 400V	0	1 kVA	2.5 kVA	6 kVA
LEISTUNG EIN-PHASIG 230V	0	0.8 kVA	2 kVA	5 kVA

Die Verwendung der Hilfsgeneration wird für Schweißwerkzeuge empfohlen (Räder, elektrische Hämmer, Scheinwerfer usw.).

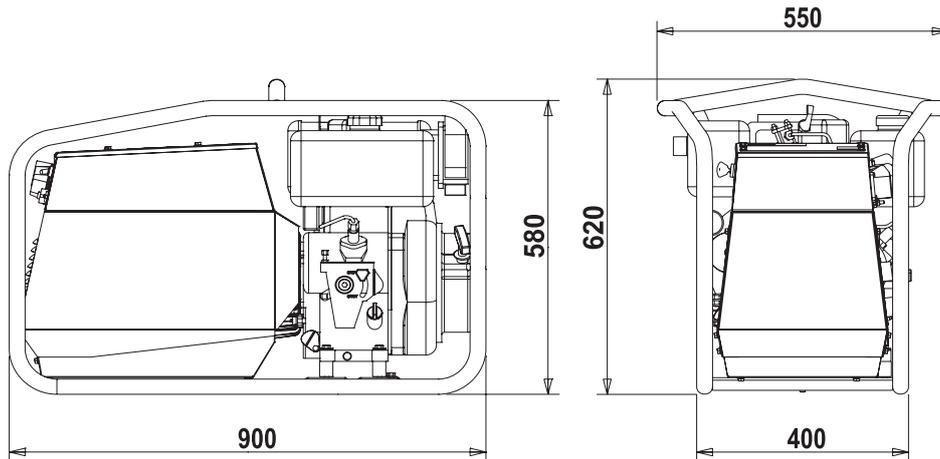
# GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TS 200 DES/EL


**TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:**

- 133 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


**DIMENSIONSZEICHNUNG**

**ZUBEHÖR AUF WUNSCH**

- Fernregler: TC2 (cavo 20m)  
TC2/50 (cavo 50m)
- Schweißkabelsatz: K190 (10+8m, 35mm<sup>2</sup>)  
K200 (20+15m, 35mm<sup>2</sup>)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Handfahrgestell CTM6/2
- Erdungs-Kit

**MODELLE AUF ANFRAGE**

- Version steckdosen SCHUKO

**ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN**

- /

**ALLGEMEINE INFORMATIONEN**
**KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN**

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)  
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)  
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)  
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)  
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

**GARANTIE**

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

