

MOTOSOUDEUSE TS 2X280 EVO MULTI4

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



Électrode en tungstène
GTAW (TIG)



Soudage TIG
PULSÉ



Soudage au fil
GMAW (MIG)



Soudage au fil fourré
FCAW (FLUX CORED)



CARACTÉRISTIQUES

- Deux postes de soudage indépendants de 250A chacun
- Poste unique 500A
- Fonction VRD
- Générateur de courant alternatif triphasé et monophasé disponibles pendant la phase de soudage
- Prises de sortie avec protection contre les surintensités et les courts-circuits
- Interrupteur différentiel haute sensibilité 30 mA
- Ralenti automatique
- Coupe-batterie
- Bouton d'urgence
- Indicateurs de série
- Base étanche aux liquides
- Crochet de levage central
- Cuve en acier de grande capacité
- Sortie des gaz d'échappement réglable
- Large accès pour un entretien facile
- Panneau d'accès pour nettoyer et vérifier le radiateur
- Accès extérieur pour remplir le radiateur



refroidissement par eau



diesel



démarrage électrique

MOTEUR 3000 T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE

Modèle	YANMAR - 3TNV88
Puissance nette stand-by	26,8 kW (36,4 hp)
Puissance nette PRP	24 kW (32,6 hp)
Puissance nette COP	3 / 1642cm ³ (1.642 lt.)
Cylindres / Cylindrée	88/90 (mm)
Alésage / Course	19,1 : 1
Taux de compression	/
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	7,8 l/h
100 % de PRP	7,1 l/h
75 % de PRP	5,3 l/h
50 % de PRP	3,6 l/h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	6 l / 2 l
Débit d'air du ventilateur	/
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	6,7
Capacité d'huile dans la coupe	2,8 l - 6 l
Consommation d'huile à pleine charge	/

VIDANGE

Débit maximal des gaz d'échappement	/
Température max. des gaz d'échappement	/
Pression maximale	12,75 kPa (0,127 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	1,7 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	40 A
Avec dispositif de démarrage à froid	-10°C
FILTRE À AIR	
Débit d'air de combustion	/
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

SOUDAGE

SOUDAGE C.C. (CONSTANT CURRENT)

SMAW (STICK)	DUAL	SINGLE
Courant de soudage	2x250A / 30V (Stick) 2x250A / 20V (Tig)	500A / 32V (Stick) 425A / 37V (Stick) (IEC rating) 500A / 30V (Tig)
Gamme de réglage	2x20A/20,8V – 250A/30V (Stick) 2x20A/10,8V – 250A/20V (Tig)	40A/21,6V – 500A/32V (Stick) 40A/21,6V – 425A/37V (Stick-IEC rating) 40A/11,6V – 500A/30V (Tig)
Type de réglage	Continuer sur 1 échelle	
Service 60%	2x250A / 30V (Stick) 2x250A / 20V (Tig)	480A / 29,2V (Tig)
Service 100%	2x230A / 29,2V (Stick) 2x230A / 19,2V (Tig)	425A / 37V (Stick) 440A / 27,6V (Tig)
Tension d'allumage (tension à vide)	70 Vcc (75 Vcc pic)	
Tension en circuit ouvert réduite (VRD)	13 Vcc	

SOUDAGE C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

SMAW (STICK)	DUAL	SINGLE
Courant de soudage	2x250A / 26,5V	500A / 32V 440A / 36V (IEC rating)
Gamme de réglage	2x20A/15V – 250A/26V	40A/16V – 500A/32V 40A/16V – 440A/36V (IEC rating)
Tension de soudage	15 V - 45 V	
Type de réglage	Continuer sur 1 échelle	
Service 60%	2x250A / 26,5V	/
Service 100%	2x230A / 25,5V	40A / 16V - 500A / 32V 40A / 16V - 440A / 36V (IEC rating)

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANÉS

COURANT DE SOUDAGE	≥ 250A	200A	150A	100A	0A
GENERATION TRIPHASEE 400V	0 kVA	6 kVA	11 kVA	15 kVA	15 kVA
GENERATION MONOPHASEE 230V	0 kVA	4 kVA	7 kVA	7 kVA	7 kVA
GENERATION MONOPHASEE 115V	0 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA	5 kVA

SPECIFICATIONS GENERALES

ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS	
Classe d'isolation	H
Degré de Protection IP	IP 23
Capacité de réservoir	60 l

Temps d'autonomie (Soudage 60%)	13 h
Batterie de démarrage	12V - 80Ah / 670A CCA (EN)
Pression acoustique LwA	75 dB(A) @ 7 m
Température de fonctionnement maximale	46°C

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
Type de source	Triphasée
Fréquence	50Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	15 kVA (15 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tension	400 V
Courant	21.6 A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	7 kVA (7 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tension	230 V
Courant	30.4 A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5 kVA (5 kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Tension	115 V
Courant	43.5 A

SORTIE 4	
Type de source	/
Fréquence	/
Puissance kVA (Puissance kW) Max	/
Cos φ	/
Tension	/
Courant	/

PANNEAU DE COMMANDE

PANNEAU DE COMMANDE MANUEL NUMÉRIQUE

- Contrôleur IntelliNano Plus
- Interrupteur
- Disjoncteurs thermiques pour la protection
- moteur : 1x30A - 1x16A
- Corne
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur de ralenti automatique



CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR INTELINANO PLUS

Modes de fonctionnement afficher	<ul style="list-style-type: none"> • MAN.- AUTO • Écran rétroéclairé de 128 x 64 pixels
LED	<ul style="list-style-type: none"> • Fonctionnement du moteur • Mode de fonctionnement AUTO • Alarmes
Boutons / commandes	<ul style="list-style-type: none"> • Bouton START • Bouton STOP • Touche AUTO • N ° 2 boutons pour naviguer dans les menus du contrôleur
Mesures du générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Tensions: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 (L1-L2 avec tableau AUTOMATIQUE) • Courants: I1 • Puissances: kVA • Fréquence
Mesures moteur	<ul style="list-style-type: none"> • Vitesse moteur • Tension de la batterie • Entretien • Compteur horaire
Protections de générateur	<ul style="list-style-type: none"> • Court-circuit • Surtension • Sur-sous fréquence • Sens cyclique des phases
Protections moteur	<ul style="list-style-type: none"> • Survitesse • Alarme de basse pression d'huile • Alarme de niveau de carburant bas • Tension de batterie faible • Défaillance de l'alternateur de charge de batterie • Échec de démarrage • Défaut d'arrêter • Arrêt d'urgence
Fonctions AMF (uniquement avec panneau automatique)	<ul style="list-style-type: none"> • Mesure de tension secteur: L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1 / N-L2 / N-L3 • Mesure de la fréquence du réseau • Détection triphasée • Surtension secteur • Fréquence de sur-sous-réseau • Sens cyclique des phases du réseau
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Historique des événements et des alarmes (10 événements) • Interface opérateur avec icônes, pas de texte • Démarrer et arrêter à partir d'un signal externe • Préchauffez • Entièrement programmable à partir du panneau ou du PC • Connexion directe aux moteurs avec ECU via Can Bus J1939 • Fonctionnement manuel (MRS) avec démarrage à distance • Protection IP 65 • Température de fonctionnement: -20 ° C / + 70 ° C
Communication	<ul style="list-style-type: none"> • Port USB pour la programmation • Interface CAN BUS (J1939 uniquement)

PANNEAU DE COMMANDE

SOUDAGE

- Sélecteur pour poste de soudage simple – double
- Connecteur de connexion télécommande avec commutation automatique "local/télécommande" à l'insertion du connecteur
- Connecteur de connexion du dévidoir. Détection automatique de la présence du connecteur lors de l'insertion.
- Prises de sortie de soudage : 2 x Soudage (+) 600A
2 x Soudure (-) 600A

PANNEAU DE CONTRÔLE MULTI4

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR MULTI4

Sélecteur de mode de soudage	<ul style="list-style-type: none"> • Bâton (SMAW) • Contact bâton • Mig / Flux Cored (GMAW) • Contact Mig / Flux Cored • Arc de levage Tig (GTAW) • Impulsion tig
Courant - codeur de tension de soudage	
Encodeur multifonction	<ul style="list-style-type: none"> • Réglage de la force de l'arc (Stick) • Régulation de la tension de démarrage à chaud (Mig) • Réglage du temps de coupure de l'arc (Tig scratch) • Réglage de la fréquence de pulsation (pulsé Tig)
Affichage 2x (4 chiffres)	<ul style="list-style-type: none"> • Courants et tension instantanée pendant la phase de soudage • AFFICHAGE 1: Réglage du courant et de la tension • AFFICHAGE 2: Paramètres liés à l'encodeur multifonction
LED VRD	• Signalisation de présence de la fonction VRD
LED AVV	• Indication de la valeur affichée sur l'écran 1
LED % - s - Hz - V- A	• Indication de la valeur affichée à l'écran 2
Bouton SET	• Affichage et enregistrement du programme
BOUTON WS1 –WS2 –WS3	• Rappel du programme de soudage enregistré, 3 programmes peuvent être enregistrés pour chaque mode de soudage
BOUTON WS3	• Accès aux paramètres de soudage secondaires
LED BOUTONS	• Enregistrement du signal et du programme rappelé



GENERATION (VERS. 400V / 230V / 115V)

- Interrupteur différentiel 30 mA (400 V/230 V)
- Interrupteur différentiel 30 mA (115 V)
- Disjoncteurs thermiques pour protection des prises 230V et 115V
- Prises de sortie : 1x 400V 32A 3P+N+T CEE IP67
1x 230V 16A 2P+T CEE IP67
1x 115V 16A 2P+T CEE IP67
- Borne de terre (PE)

GENERATION (VERS. AUSTRALIENNE 400V / 230V)

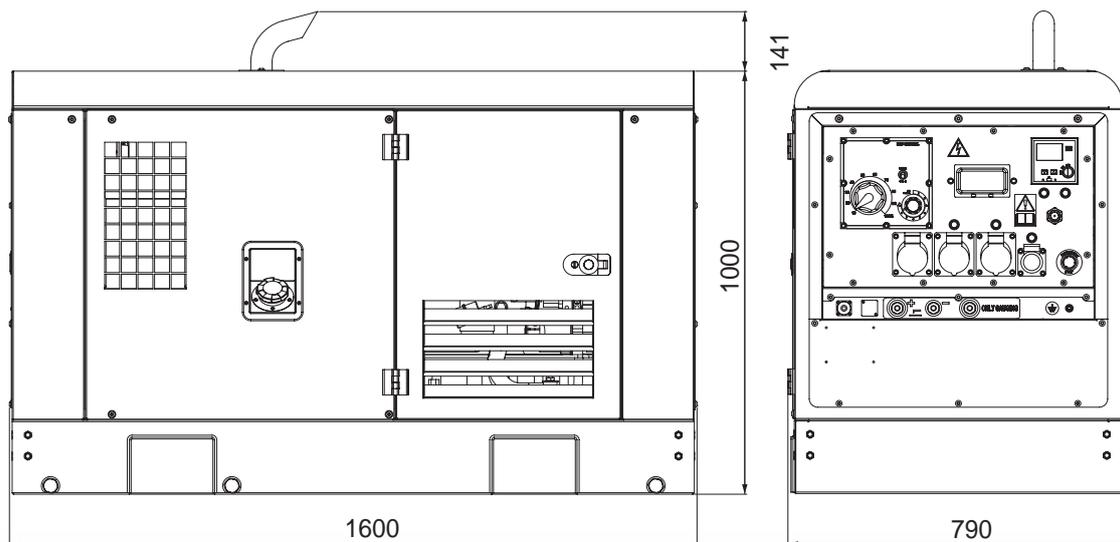
- interrupteur différentiel 30 mA
- Interrupteur magnétothermique pour prises 230V
- Prises de sortie AUSTRALIENNES : 1 x 400V 32A 3P+N+T CEE IP 66
2 x 230V 16A 2P+T CEE IP66
- Borne de terre (PE)

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

POIDS NET À MACHINE (SANS CARBURANT):
• 725 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.

DESSIN DIMANSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Télécommande RCE
- Câble d'extension pour télécommande (30m)
- Dévidoir WF4
- Câbles de soudage K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit de soudure (masque, lunettes, etc.)
- Chariot de remorquage rapide CTV
- Chariot de remorquage lent à 2 roues
- Chariot de remorquage lent à 4 roues, 2 directions
- Couverture avant
- Extincteur d'étincelles
- Mise à la terre

VERSIONS DISPONIBLES

C1PV2023	400/230/115 - EVO MULTI4
C1PV2043	400V/230V - 50Hz (Version Australienne)

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive Machines)

2014/35/UE (Directive Basse Tension)

2014/30/UE (Directive Compatibilité Electromagnétique)

IEC-EN 60974-1 Arc welding equipment - Welding power sources

IEC-EN 60974-10 Arc welding equipment - Electromagnetic compatibility (EMC) requirements



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Document non contractuel. Spécifications sujettes à changement sans préavis.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

