

# MOTOSOUDEUSE TS 600 EVO

Les images sont à titre indicatif

## PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée  
SMAW (STICK)



Électrode en  
tungstène GTAW  
(TIG)



## CARACTÉRISTIQUES

- Soudage à l'arc en courant continu
- Régulation électronique du courant et de l'arc de soudage
- Double échelle de soudage
- Tableau de commande de soudage "EVO CONTROL"
- Prises pour le gougeage (Gougeage à l'Arc)
- Générateur de courant alternatif triphasé et monophasé disponible pendant la phase de soudage
- Module de gestion et de contrôle numérique du moteur
- VRD - Déclencheur de réduction de tension (standard uniquement avec panneau EVO INSTRUMENT)
- Base étanche aux liquides
- Base avec poches pour chariot élévateur
- Structure portante empilable max 2 machines
- Crochet de levage central
- Accès Large pour un entretien facile
- Conforme aux directives CE

## DÉFINITIONS

### EVO CONTROL



Réglage du courant de soudage  
Réglage de l'arc de soudage  
Sélection de l'échelle de soudage

### EVO INSTRUMENT



Réglage du courant de soudage  
Réglage de l'arc de soudage  
Sélection de l'échelle de soudage  
Ampèremètre de courant de soudage numérique  
Voltmètre numérique de tension de soudage  
Indicateur VRD



refroidisse-  
ment par air



diesel



démarrage  
électrique

## MOTEUR 1500 (50Hz) 1800 (60Hz) T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE		
	50 Hz	60 Hz
Modèle	DEUTZ F4L2011	
* Puissance nette stand-by	29 kW (39.4 hp)	34.5 kW (47 hp)
* Puissance nette PRP	27.7 kW (37.7 hp)	32.8 kW (44.6 hp)
* Puissance nette COP	/	
Cylindres / Cylindrée	4 / 3100 cm <sup>3</sup>	
Alésage / Course	94 / 112 (mm)	
Taux de compression	17.5 : 1	
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/	
Régulateur de vitesse	Mécanique	
<b>CONSUMMATION DE CARBURANT</b>		
110 % (Puissance en veilleuse)	7.7 lit./h	9.5 lit./h
100 % de PRP	7.3 lit./h	9 lit./h
75 % de PRP	5.4 lit./h	6.5 lit./h
50 % de PRP	3.7 lit./h	4.2 lit./h
25 % de PRP	2.2 lit./h	2.7 lit./h
<b>SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT</b>		
Capacité totale - moteur uniquement	/	
Débit d'air du ventilateur	24.83 m <sup>3</sup> /min	29.83 m <sup>3</sup> /min
<b>LUBRIFICATION</b>		
Capacité totale d'huile	/	
Capacité d'huile dans la coupe	10.5l	
Consommation d'huile à pleine charge	/	

<b>VIDANGE</b>		
Débit maximal des gaz d'échappement	337 m <sup>3</sup> /h	400 m <sup>3</sup> /h
Température max. des gaz d'échappement	510 °C	540 °C
Pression maximale	7.5 kPa (0,075 bar)	
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/	
<b>INSTALLATION ÉLECTRIQUE</b>		
Puissance du radiateur	12 Vdc	
Capacité alternateur de charge de batterie	2.6 kW	
Avec dispositif de démarrage à froid	60 A	
	- 15 °C	
<b>FILTRE À AIR</b>		
	à sec	
Débit d'air de combustion	2 m <sup>3</sup> /min.	2.3 m <sup>3</sup> /min.
<b>CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE</b>		
De gaz d'échappement	/	
D'eau et d'huile	/	
Environnement irradié	5,0 kWh	
Refroidissement de suralimentation	/	

\* Puissance maximale (non pas surchargeable), comme prévu par... ISO 3046-1

# SOUDAGE

## SOUDAGE C.C.

COURANT CONSTANT		
	50 Hz	60 Hz
Processus de soudage	SMAW (STIK - Electrode enrobée)	
	GTAW (TIG avec déclencheur de frottis)	
Courant de soudage	20A ÷ 550A	20A ÷ 600A
Type de règlement	Continuez sur 2 échelles : 20A ÷ 275A / 20A ÷ 550A	Continuez sur 2 échelles : 20A ÷ 300A / 20A ÷ 600A
Service	500A - 60% / 400A - 100%	550A - 60% / 450A - 100%
Tension d'allumage (tension à vide)	72 Vcc (77.5 Vcc pic)	75 Vcc (80 Vcc pic)
Pénétration d'arc	Si	

## FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANÉS 50Hz

COURANT DE SOUDAGE	≥ 230A	175A	125A	75A	0A
GENERATION TRIPHASEE 400V	0 kVA	4.5 kVA	7.5 kVA	13 kVA	18 kVA
GENERATION MONOPHA-SEE 230V	0 kVA	4.5 kVA	7.5 kVA	13 kVA	18 kVA
GENERATION MONOPHA-SEE 115V	0 kVA	3 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA

## FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANÉS 60Hz

COURANT DE SOUDAGE	≥ 275A	200A	150A	100A	0A
GENERATION TRIPHASEE 400V	0 kVA	7,5 kVA	12 kVA	18 kVA	20 kVA
GENERATION MONOPHA-SEE 230V	0 kVA	5 kVA	8 kVA	10 kVA	10 kVA
GENERATION MONOPHA-SEE 115V	0 kVA	3 kVA	4,5 kVA	5 kVA	5 kVA

## SPECIFICATIONS GENERALES

	50 Hz	60 Hz
Capacité de réservoir	60 l	
Batterie de démarrage	12V - 80Ah - CCA 670A	
Consommation carburant (Soudage 60%)	4.5 l/h	5.7 l/h
Temps d'autonomie (Soudage 60%)	13 h	10.5 h

Degré de Protection IP	IP 23	
Puissance acoustique LwA (pression LpA)	/	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)
Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)	/
Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)	/
Température ambiante max.	40 °C	

# GÉNÉRATION

## GÉNÉRATION EN A.C.

### ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, AUTORÉGLÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H	
Fréquence	50 Hz	60 Hz

## GÉNÉRATION AUXILIAIRE

### SORTIE 1

Type de source	Triphasée	
Fréquence	50Hz	60Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	18kVA (14.4 kW)	20kVA (16kW)
Cos φ	0.8	
Tension	400V	
Courant	26A	28.9A

### SORTIE 2

Type de source	Monophasée	
Fréquence	50Hz	60Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	10kVA (8kW)	
Cos φ	0.8	
Tension	230V	
Courant	43.5	

### SORTIE 3

Type de source	Monophasée	
Fréquence	50Hz	60Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5kVA (5kW)	
Cos φ	0.8	
Tension	115V	
Courant	43.5	

### SORTIE 4

Type de source	/	
Fréquence	/	
Puissance kVA (Puissance kW) Max	/	
Cos φ	/	
Tension	/	
Courant	/	

## PANNEAU DE CONTRÔLE

- Contrôleur RGK420SA
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur différentiel
- Prises de sortie: 1x400V 32A 3P+N+T CEE  
1x230V 32A 2P+T CEE  
1x115V 32A 2P+T CEE  
1x115V 16A 2P+T CEE
- Signal acoustique
- Interrupteurs thermiques pour prises aux
- Régulateur de courant de soudage
- Régulateur d'arc de soudage
- Interrupteur de soudage à double échelle
- Connecteur de télécommande
- Prise GOUGING
- VRD

### CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR RGK420SA

Modes de fonctionnement	• OFF - ON - REMOTO
Afficher	• Écran rétroéclairé 52x35 mm
Boutons / commandes	• 3 positions clés • Bouton START • N ° 2 boutons pour naviguer dans les menus du contrôleur
Mesures du générateur	• Tensions: L1-L2-L3-N • Courants: I1 • Puissances: kVA • Fréquence

Mesures moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Température du moteur (en option)</li> <li>• Pression d'huile (en option)</li> <li>• Niveau de carburant</li> <li>• Vitesse moteur</li> <li>• Tension de la batterie</li> <li>• Entretien</li> <li>• Compteur horaire</li> </ul>
Protections de générateur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Court-circuit</li> <li>• Surtension</li> <li>• Sur-sous fréquence</li> <li>• Sens cyclique des phases</li> <li>• Asymétrie</li> <li>• Surpuissance</li> </ul>
Protections moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alarme de température élevée du moteur</li> <li>• Alarme de basse pression d'huile</li> <li>• Alarme de niveau de carburant bas</li> <li>• Tension batterie haute / basse</li> <li>• Défaillance de l'alternateur de charge de batterie</li> <li>• Échec de démarrage</li> <li>• Défaut d'arrêt</li> <li>• Arrêt d'urgence</li> </ul>
Caractéristiques affichage textes 5 langues: GB - I - F - E - D	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Démarrer et arrêter à partir d'un signal externe</li> <li>• Préchauffez</li> <li>• Entièrement programmable à partir du panneau, PC, Wi-Fi ou NFC</li> <li>• Fonctionnement manuel avec démarrage à distance (REM)</li> <li>• Protection IP 40</li> <li>• Température de fonctionnement: -30 °C / +70 °C</li> </ul>
Communication	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Port USB pour la programmation</li> <li>• Interface CAN BUS (J1939 uniquement)</li> </ul>

# POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

TS 600 EVO

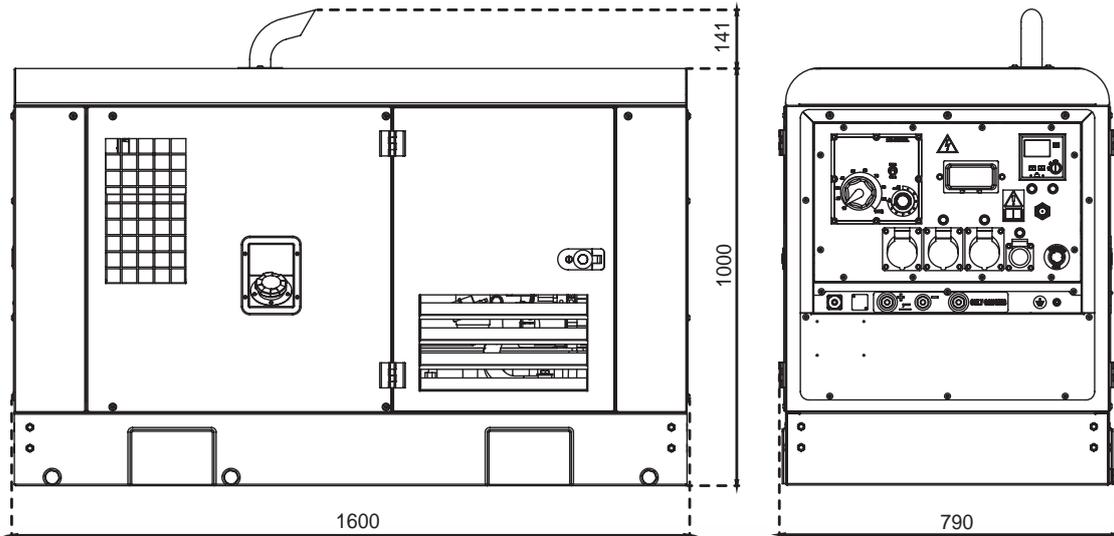


POIDS NET À MACHINE (SANS CARBURANT):  
• 870 Kg

Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.



DESSIN DIMANSIONS (mm)



## OPTIONS SUR DEMANDE

- Commande à distance: RC2
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Kit mise à terre
- Remorque chantier 2 roues
- Remorque chantier 4 roues, 2 direction
- Remorque routière CTV4



## OPTIONS SUR DEMANDE

- /



## ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Pare-étincelles
- Voltmètre et ampèremètre de soudage numérique (EVO INSTRUMENT)

## INFORMATIONS GÉNÉRALES

### CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

- 2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
- 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
- 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
- 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
- ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

### GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

