

MOTOSOUDEUSE CS 350 KSX CC/CV

Les images sont à titre indicatif

PROCÉDÉS DE SOUDAGE



Électrode enrobée
SMAW (STICK)



Électrode en
tungstène GTAW
(TIG)



Soudage au fil
GMAW (MIG)



CARACTÉRISTIQUES

- Machine de soudage à l'arc en courant continu
- Contrôle à haute fréquence du courant et tension de soudure
- Générateur de courant c.a. triphasé et monophasé
- Puissance auxiliaire disponible pendant le soudage
- Protection moteur EP7
- Power optimiser (utilisation optimale de la puissance moteur sans surcharge)
- Réservoir carburant à grand capacité (38 l)
- Support impèrmeable
- Bouton urgence arrêt
- Conforme aux directives CE pour bruit et sécurité

DÉFINITIONS

SMAW: Le soudage par électrode enrobée est un soudage à l'arc avec du métal protégé.

GMAW: Le soudage MIG / MAG est un procédé à l'arc avec du métal sous protection gazeuse.

FCAW (Flux Cored): Le processus avec des fils fourrés est très similaire à celui du MIG / MAG. Le fil continu n'est pas plein mais se compose d'une plaque métallique qui enveloppe une âme de poussière (flux).

GTAW: TIG est un procédé de soudage qui utilise une électrode en tungstène non fusible.



refroidissement
par air



diesel



Démarrage
électrique



Supersilencieux



Chopper
System

MOTEUR 3000 T/M

4-TEMPS, INJECTION DIRECTE, ASPIRÉ NATUREL

Model	KOHLER KD 477/2
* Puissance nette stand-by	14 kWm (19 hp)
* Puissance nette PRP	/
* Puissance nette COP	/
Cylindres / Cylindrée	2 / 954 cm ³ (0.954 lt.)
Alésage / Course	90 / 75 (mm)
Taux de compression	19 : 1
BMEP (Pression effective moyenne: LTP - PRP)	/
Régulateur de vitesse	Mécanique
CONSOMMATION DE CARBURANT	
110 % (Puissance en veilleuse)	4.1 lt./h
100 % de PRP	3.7 lt./h
75 % de PRP	2.8 lt./h
50 % de PRP	1.8 lt./h
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	
Capacité totale - moteur uniquement	/
Débit d'air du ventilateur	13.3 m ³ /min.
LUBRIFICATION	
Capacité totale d'huile	/
Capacité d'huile dans la coupe	3 lt.
Consommation d'huile à pleine charge	< 0.011 kg./h

* Puissances déclarées en accord à ISO 3046-1

VIDANGE	
Débit maximal des gaz d'échappement	3.48 m ³ /min.
Température max. des gaz d'échappement	600 °C
Pression maximale	6.7 kPa (0.067 bar)
Diamètre extérieur du tuyau d'échappement	/
INSTALLATION ÉLECTRIQUE	
Puissance du radiateur	1.8 kW
Capacité alternateur de charge de batterie	25 A
Démarrage à froid	/
Avec dispositif de démarrage à froid	- 15°C 1000 rpm / - 8°C 3000 rpm
FILTRE À AIR	
Débit d'air de combustion	1.26 m ³ /min.
CHALEUR REJETÉE À PLEINE CHARGE	
De gaz d'échappement	/
D'eau et d'huile	/
Environnement irradié	/
Refroidissement de suralimentation	/

SOUDAGE ET GÉNÉRATION

SOUDAGE EN C.C.

MODE CC SMAW (STICK) / GTAW (TIG)	
Courant de soudage	20A ÷ 350A
Type de règlement	/
Service	350A/35% 300A/60% 250A/100%
Tension d'allumage (tension à vide)	66 Vcc
Pénétration d'arc	Oui

SOUDAGE EN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

MODE GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV	
Courant de soudage	/
Type de réglementation	14V ÷ 44V
Un service	300A/60% 250A/100%
Tension d'allumage (tension à vide)	66 Vcc

SPECIFICATIONS GÉNÉRALES

Capacité réservoir	38 l
Batterie de démarrage	/
Consommation carburant (soudage 60%)	2.5 l/h
Temps d'autonomie (soudage 60%)	15.2 h
Degré de Protection IP	IP 23

Puissance acoustique mesurée LwA (pression LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Puissance acoustique garantie LwA (pression LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Température ambiante max.	/

GÉNÉRATION EN C.A.

ASYNCHRONE, TRIPHASÉE, AUTOEXCITÉ, SANS BALAIS

Classe d'isolation	H
--------------------	---

GÉNÉRATION AUXILIAIRE

SORTIE 1	
Type de source	Triphasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	10kVA (8kW)
Cos φ	0.9
Tension	400V
courant	14.4 A

SORTIE 2	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	2.5kVA (2kW)
Cos φ	0.9
Tension	110V
courant	22.7 A

SORTIE 3	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5kVA (5kW)
Cos φ	0.9
Tension	230V
courant	21.7 A

SORTIE 4	
Type de source	Monophasée
Fréquence	50 Hz
Puissance kVA (Puissance kW) Max	5kVA (5kW)
Cos φ	0.9
Tension	48V
courant	104 A

L'utilisation de la génération auxiliaire est recommandée pour les outils liés au soudage (roues, marteaux électriques, lumières, etc ...)

FACTEURS D'UTILISATION SIMULTANES

COURANT DE SOUDAGE	0	50	100	150	200	250	300	350
GÉNÉRATION TRIPHASÉE 400V	8.0	8.0	7.0	5.5	3.5	2.0	0	0
GÉNÉRATION MONOPHASÉE 230V	4.0	4.0	4.0	4.0	3.5	2.0	0	0

PANNEAU DE CONTRÔLE

MOTEUR

- Contrôleur EP7
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x30A
- Disjoncteur thermique pour la protection du moteur: 1x5A
- Compteur d'heures
- Niveau de carburant
- Commutateur Autoldle

CARACTÉRISTIQUES CONTROLLER EP7

- | Caractéristiques | |
|------------------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> • Touche de démarrage et d'arrêt du moteur • Arrêt de basse pression d'huile • Arrêt de niveau d'huile bas • Arrêt de la réserve de carburant • Alarme de charge de la batterie • LED de signalisation |

SOUDAGE

- Panneau de contrôle WAC:
 - Commutateur de mode de soudage CC-CV
 - Bouton de réglage courant / tension de soudage
 - Bouton de réglage de l'arc de soudage
 - Connecteur de connexion de la télécommande. Commutation automatique "locale / distante" lors de l'insertion du connecteur. 10 pôles
 - Commutateur ArcForce
 - LED VRD / VRD
- Prises de soudage: 1 x Soudage (+) 400A
1 x soudure (-) 400A



GÉNÉRATION

- Commutateur différentiel (400V / 230V)
- Disjoncteurs thermiques pour la protection des prises
- Voltmeter
- Borne de terre (PE)

COMBINAISONS DE PRISES DISPONIBLES

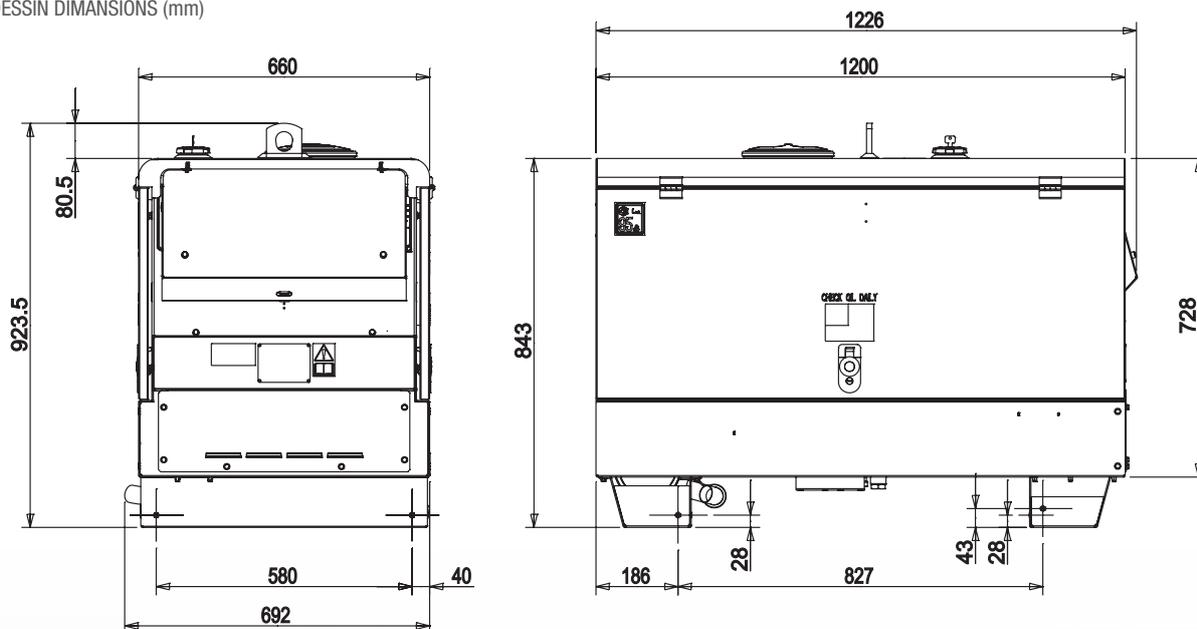
	VERSION			
	400V/230V/48V	400V/230V	400V/230V/110V	400V/250V AUSTRALIA
1x400V 32A 3P+N+T CEE	•	•	•	
1x230V 32A 2P+T CEE	•	•		
1x230V 16A 2P+T CEE		•	•	
1x230V 16A 2P+T SCHUKO		•		
1x110V 32A 2P+T CEE			•	
1x110V 16A 2P+T CEE			•	
1x48V	•			
1x400V 32A 3P+N+T AUS IP66				•
2x230V 15A 2P+T AUS IP66				•

POIDS - DIMENSIONS ET ACCESSOIRES

CS 350 KSX CC/CV

POIDS NET À SEC MACHINE: Le motosoudeuse illustré peut inclure des accessoires en option.
• 345 Kg

DESSIN DIMANSIONS (mm)



OPTIONS SUR DEMANDE

- Commande à distance RC2
- Extension pour télécommande (30m)
- Tire-fil WF4
- Câbles de soudage K400 (20+15m, 50mm²)
- Kit de soudage (masque, gants, etc.)
- Kit mise à terre
- Remorque chantier CTL330
- Chariot manuel CTM330
- Remorque routière CTV4

OPTIONS SUR DEMANDE

• /

ACCESSOIRES À DEMANDER À L'ORDRE

- Auto-Idle
- Désactiver la fonction VRD

INFORMATIONS GÉNÉRALES

CONFORMITÉ DES UNITÉS ÉLECTROGÈNES AUX DIRECTIVES CE ET NORMES

2006/42/CE (Directive concernant les Machines)
 2006/95/CE (Directive concernant la Faible Tension)
 2004/108/CE (Directive concernant la Compatibilité Électromagnétique)
 2000/14/CE (Directive concernant l'Émission Acoustique pour les machines à utiliser à l'extérieur)
 ISO 8528 (Moteur à combustion interne alternatif entraîné par courant alternatif des groupes électrogènes)



ISO 9001:2008 - Cert. 0192

GARANTIE

Tous les dispositifs sont couverts par la garantie du fabricant.

Les valeurs indiquées sont les valeurs nominales. Pour d'ultérieures informations veuillez contacter le service commercial.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy - phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it

