



SCHWEISSAGGREGAT TS 300 EVO

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE



Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)



Wolframelektrode GTAW (TIG)



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Elektronische Regelung von Schweißstrom und Lichtbogen
- Schweißzentrale "EVO CONTROL"
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig auch während der Schweißphase verfügbar
- Digitales Motormanagement- und Steuerungsmodul
- Sockel mit Taschen für Gabelstapler
- Zentrale Hebeöse
- Breiter Zugang für einfache Wartung
- Gemäß der GE Richtlinien

DEFINITIONEN

EVO CONTROL



SchweißstromEinstellung
Schweißlichtbogeneinstellung
Auswahl der Schweißskala

EVO INSTRUMENT



SchweißstromEinstellung
Schweißlichtbogeneinstellung
Auswahl der Schweißskala
Digitales Schweißstrom-Ampere-meter
Schweißspannung Digitalvoltmeter



luftgekühlt



diesel



elektro-Start

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	KOHLER KD 477/2
Höchstleistung netz stand-by	14.9 kWm (20.3 hp)
Höchstleistung netz PRP	13.5 kWm (18.4 hp)
Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	2 / 954 cm ³ (0.954 lt.)
Bohrung / Hub	90 / 75 (mm)
Komprimierungsverhältnis	19 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	4.1 lt./h
100 % von PRP	3.7 lt./h
75 % von PRP	2.8 lt./h
50 % von PRP	1.8 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	13,3 m ³ /min.
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	3 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	< 0,011 kg./h

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	3,48 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	600 °C
Maximaler Gegendruck	6,7 kPa (0,067 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	1,8 kW
Kapazität Wechselstromgenerator	25 A
Batterieladegerät	/
Kaltstart	/
Mit Kaltstartgerät	- 15°C 1000 rpm / - 8°C 3000 rpm
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1,26 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



SCHWEISSEN UND GENERATION

TS 300 EVO

SCHWEISSTEIL D.C.

KONSTANTER STROM	
Schweißprozesse	SMAW (STIK - Beschichtete Elektrode) GTAW (WIG mit Abstrichauslöser)
Kraftstoff	20A ÷ 300A
Art der Regelung	Weiter 20A ÷ 300A
Schweißgleichstrom	300A - 60% / 250A - 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	66 Vcc
Lichtbogenpenetration	Si

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISS-STROM	≥ 130A	100A	75A	50A	0A
DREIPHASIGE LEISTUNG 400V	0 kVA	1.5 kVA	4 kVA	6kVA	10 kVA
EINPHASEN-LEISTUNG 230V	0 kVA	1 kVA	2.5 kVA	3 kVA	5 kVA
EINPHASEN-LEISTUNG 110V	0 kVA	1 kVA	2 kVA	2.5 kVA	2.5 kVA

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 l
Batterie	12 Vdc -45Ah
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2.5 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	15 h
Schutzart IP	IP 23

* Schallpegelwert L _{WA} (druck L _{pA})	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
Garantierter Schallpegelwert L _{WA} (druck L _{pA})	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Gemessener Schallpegelwert L _{WA} (druck L _{pA})	40 °C
Max. Raumtemperatur	40 °C

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Isolationsklasse	H
Frequenz	50 Hz

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	10kVA (8kW)
Cos φ	0.8/1
Spannung	400V
Strom	14.4A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA (5kW)
Cos φ	0.8/1
Spannung	230V
Strom	21.7A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	2.5kVA (2.5kW)
Cos φ	0.8/1
Spannung	110V CTE
Strom	22.7A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 (kW)
Cos φ	1
Spannung	48V
Strom	104A



BEDIENFELD

MOTOR

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster
- Manuelle Drosselklappensteuerung

FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS	
Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> • Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD • Tasten: START ▼ - ▲ • Stichwort
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenz Hz
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Kraftstoffstand • Motordrehzahl • Betriebsstundenzähler • Batteriespannung
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Überspannung • Unterspannung • Überfrequenz • Unterfrequenz
Motorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Geschwindigkeitsbegrenzer • Niedrige Geschwindigkeit • Hohe Temperatur • Niedriger Öldruck • Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch • Niedriger Kraftstoffstand • Batteriespannung • Ineffiziente Batterie • Batterieladegeneratorfehler • Not-Aus • Fehler beim Starten • Fehler beim Anhalten • Wartung
Features	<ul style="list-style-type: none"> • Bedienerchnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten • Panel- oder PC-Programmierung • Externer Start und Stopp • Programmierbare Ein- und Ausgänge • Betriebstemperatur: -30 ° C - + 70 ° C. • NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung

SCHWEISSEN

- Kontinuierliche Steuerung des Schweißstroms von 20A bis 300A
- Kontinuierliche Kontrolle der Lichtbogenpenetration
- Anschluss für Fernbedienung. Automatische Umschaltung beim Einstecken des Steckers.
- Schweißsteckdosen:
 - 1x Löten (+) 400A
 - 1x Löten (-) 400A
- EVO-INSTRUMENT:
 - 2x Anzeige - 4 Ziffern
 - SchweißstromEinstellung
 - Strom- und Spannungsmessung während der Schweißphase
 - Auto-Idle-Schalter

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Differenzschalter
- Magnetothermischer Schalter für 230V-32A-Steckdosen
- Thermischer Schalter für 230V-16A-Steckdosen
- Ausgangsbuchsen: 1x 400V 32A 3P + N + T CEE
 - 1x 230V 32A 2P + T CEE
 - 1x 230V 16A 2P + T CEE
 - Nr. 2 Ausgangsklemmen 200A (für 48V)
- Erdungsanschluss (PE)

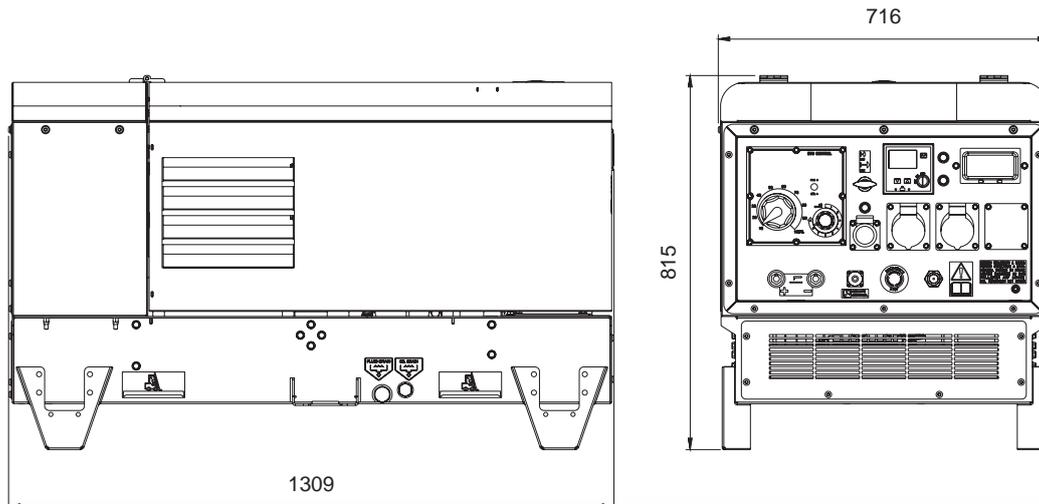
GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TS 300 EVO


TROCKENGEWICHT DER MASCHINE:

- 360 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.


DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)

ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Fernregler RC2
- Erweiterung für Fernbedienung (30m)
- Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm²)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Geerdet
- Baustellenfahrgestell CTL
- Straßenfahrgestell CTV 4
- Versperrbarer Tankdeckel
- Wagen handhaben CM

MODELLE AUF ANFRAGE

- Version : 400V/230V
 - 1x400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 1x230V 16A 2P+T CEE
- Version : 400V/230V/110V CTE
 - 1x400V 16A 3P+N+T CEE
 - 1x230V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 32A 2P+T CEE
 - 1x110V 16A 2P+T CEE

ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- EVO Instrument Bedienfeld + Auto-Idle

ALLGEMEINE INFORMATIONEN
KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN

2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it