



SCHWEISSAGGREGAT DSP 2X400 PS

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE

 Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

 Wolframelektrode GTAW (TIG)

 Drahtschweißen GMAW (MIG)

 FCAW-Kerndrahtschweißen (FLUX CORED)



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Zwei von einander unabhängige Schweißpositionen 400A
- Digitale Hochfrequenzstrom und Schweißspannung Steuerung
- Spezifische Schweißprogramme für Zellulose Elektroden
- Doppelte Schweißskala (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Digitales Schweißamperemeter und Voltmeter mit VOREINSTELLUNG
- Digitales Motormanagement- und Steuermodul
- Zentrale Hebeöse
- Nottaste
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

DEFINITIONEN

SMAW: Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

MSG: MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

FCAW (Flux Cored): Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

WIG: WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Wasserkühlung



diesel



Elektro-Start



Schallgedämpt

MOTOR 1500 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, TURBOLADER

Typ	PERKINS - 1103A-33TG1
* Höchstleistung netz stand-by	45.6 kWm (62 hp)
* Höchstleistung netz PRP	41.3 kWm (56.2 hp)
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	3/ 3300 cm ³ (3.3 lt.)
Bohrung / Hub	105 / 127 (mm)
Komprimierungsverhältnis	17.25 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	1128 kPa - 1023 kPa
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	12 lt./h
100 % von PRP	10.7 lt./h
75 % von PRP	8.2 lt./h
50 % von PRP	264 g/kWh - 5.7 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	10.2 lt - 4.,4 lt
Luftdurchsatz Lüfterrad	53 m ³ /min.
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	8.3 lt
Kapazität Öl in Ölwanne	6.2 lt ÷ 7.8 lt
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	< 0.016 lt./h

ENTLADUNG

Maximale Durchflussrate des Abgases	7.7 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	537 °C
Maximaler Gegendruck	10 kPa (0.10 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	3 kW
Kapazität Wechselstromgenerator Batterieladegerät	65 A
Kaltstart	- 10 °C
Mit Vorrichtung für Kaltstart	- 25 °C
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	3.1 m ³ /min
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	35 kW - 1992 Btu/min.
Von Wasser und Öl	30 kW - 1707 Btu/min.
Auf die Umwelt bestrahlt	8 kW - 455 Btu/min.
Kühlung Überversorgung	/

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1



SCHWEISSEN UND GENERATION

SCHWEISSTEIL D.C.

SMAW (STICK) / GTAW (WIG) CC-MODUS	
Kraftstoff	2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG)
Art der Regelung	geht auf 2 Skalen weiter: 2x10A ÷ 200A 2x10A ÷ 400A
Schweißgleichstrom	2x400 A 35% 2x360 A 60% 2x330 A 100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	68 V
Arc Force Regulation	Ja

SCHWEISSEN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV-MODUS	
Schweißspannung	16V ÷ 36V
Art der Regelung	kontinuierlich
Service	2x330A

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	102 l
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	12 Vdc -80Ah – 700A CCA
Laufzeit (Schweißen 60%)	15 h
IP 23	IP 44

Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)
Max. Raumtemperatur	40 °C

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Isolationsklasse	H
------------------	---

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	40 kVA (30kW)
Cos φ	0.8
Spannung	400 V
Strom	57.8 A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	20kVA/kW
Cos φ	0.8 ÷ 1
Spannung	230 V
Strom	87 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	10 kVA (8kW)
Cos φ	0.8 ÷ 1
Spannung	110 V
Strom	90.9 A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5 kVA/kW
Cos φ	1
Spannung	48 V
Strom	104 A

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM EINER POSITION	400A	300A	200A	100A	0
LEISTUNG DREIPHASIG 400V	25kVA	30kVA	35kVA	40kVA	40kVA

SCHWEISSSTROM DOPPELTER POSITION	2x400A	2x300A	2x200A	2x100A	0
LEISTUNG DREIPHASIG 400V	10kVA	20kVA	30kVA	40kVA	40kVA



BEDIENFELD

SCHWEISSEN

- WDC-Bedienfeld
 - Schweißmoduswahlschalter
 - STAND-BY
 - WIG-KONTAKT STARTEN ((GTAW - Lift Start)
 - CC STICK ARC FORCE (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 1 (SMAW)
 - CC STICK CELLULOSE 2 (SMAW)
 - CV-WIRE (GMAW / FCAW)
 - Einstellknopf für Schweißstrom / -spannung
 - Anschluss der Fernbedienung. Automatisches "Lokal / Fern" -Schalten beim Einstecken des Steckers. 10 POLES
 - Schweißleiterschalter
 - Polaritätsumkehrbefehl
 - STAND-BY-LED
 - LED EIN (Schweißgerät betriebsbereit)
 - Wärmeschutz- oder Fehler-LED (falls an, zeigt Überstrom oder Fehler an)
 - Polaritätsumkehr-LED (signalisiert die Aktivierung des Befehls)
- Digitale Instrumententafel zum Schweißen von Strom und Spannung / LED V.R.D.
- Schweißsteckdosen:
 - 1 x Löten (+) 400A
 - 1 x Löten (-) 400A



GENERATION (VERS. 400V / 230V / 48V)

- Differenzschalter
- Ausgangsbuchsen: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T CEE
 - 2x 48V 32A 2P CEE
 - Nr. 2 Ausgangsklemmen 200A
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose
- Erdungsanschluss (PE)

GENERATION (VERS. 400V / 230V)

- Differenzschalter
- Ausgangsbuchsen: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 2x 230V 32A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T SCHUKO
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose
- Erdungsanschluss (PE)

GENERATION (VERS. 400V / 230V / 110V)

- Differenzschalter
- Ausgangsbuchsen: 2x 400V 32A 3P+N+T CEE
 - 1x 230V 32A 2P+T CEE
 - 2x 230V 16A 2P+T CEE
 - 1x 1100V 32A 2P+T CEE
 - 2x 1100V 16A 2P+T CEE
- Thermische Abschaltungen zum Schutz der Steckdose
- Erdungsanschluss (PE)

MOTOR

- Controller RGK420SA
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Akustisches Signal
- Not-Aus-Taster



FUNKTIONEN DES RGK420SA-CONTROLLERS

Betriebsarten	<ul style="list-style-type: none"> • MAN - REMOTE
Anzeige	<ul style="list-style-type: none"> • Hintergrundbeleuchtetes Display, LCD • Tasten: START ▼ - ▲ • Stichwort
Generatormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Spannung L1-L2 / L2-L3 / L3-L1 - N-L1/N-L2/N-L3 • Frequenz Hz
Motormessungen	<ul style="list-style-type: none"> • Kraftstoffstand • Motordrehzahl • Betriebsstundenzähler • Batteriespannung
Generatorschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Überspannung • Unterspannung • Überfrequenz • Unterfrequenz

Motorschutz

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Niedrige Geschwindigkeit
- Hohe Temperatur
- Niedriger Öldruck
- Voralarm bei niedrigem Kraftstoffverbrauch
- Niedriger Kraftstoffstand
- Batteriespannung
- Ineffiziente Batterie
- Batterie Ladegeneratorfehler
- Not-Aus
- Fehler beim Starten
- Fehler beim Anhalten
- Wartung

Features

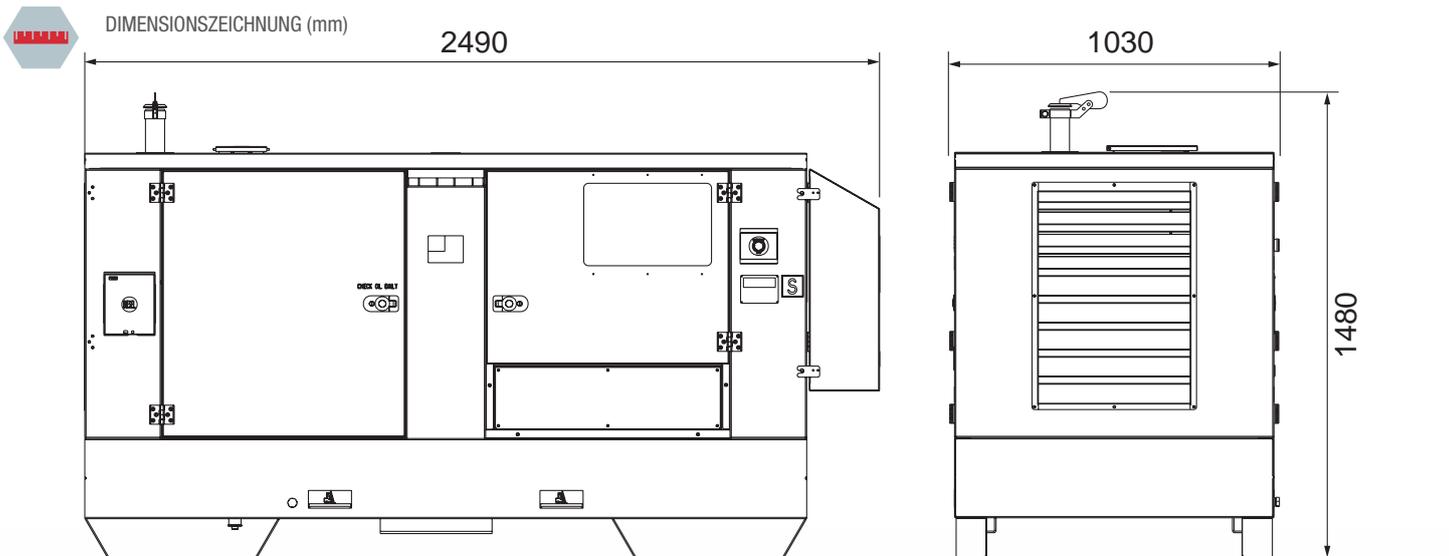
- Bedienerschnittstelle mit Symbolen, Codes und Texten
- Panel- oder PC-Programmierung
- Externer Start und Stopp
- Programmierbare Ein- und Ausgänge
- Betriebstemperatur: -30 °C - + 70 °C.
- NFC-Schnittstelle für die drahtlose Programmierung

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

DSP 2X400 PS

TROCKENGEWICHT DER MASCHINE: • 1350 Kg

Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.



- | | | |
|--|---|--|
| <p>ZUBEHÖR AUF WUNSCH</p> <ul style="list-style-type: none"> • Baustellenfahrgestell WF4 (zum MIG-Schweißen) • Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.) • Versperbarer Tankdeckel • Erdungs-Kit • Fernregler RC2/90° (kabel 20m) • RC1/90° (zum version PL - kabel 20m) • Erweiterung für Fernbedienung (30m) • Schweißkabelsatz K500 (20+15 m, 50 mm²) • Baustellenfahrgestell CTL45 • Baustellenfahrgestell mit verstellbarer Höhe CTLR45 | <p>MODELLE AUF ANFRAGE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Version : 400V/230V <ul style="list-style-type: none"> - 2x400V 32A 3P+N+T CEE - 2x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T SCHUKO • Version : 400V/230V/110V CTE <ul style="list-style-type: none"> - 2x400V 32A 3P+N+T CEE - 1x230V 32A 2P+T CEE - 2x230V 16A 2P+T CEE - 1x110V 32A 2P+T CEE - 2x110V 16A 2P+T CEE | <p>ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vorglühkerzen • Schalter Batterietrennung • Anzeiger Wassertemperatur und Öldruck • Ölpumpe • Isolationsüberwachung • Funkenlöscher • V.R.D.-Funktion • Anzeiger Wassertemperatur und Öldruck • Fernsteuerung des Umpoler |
|--|---|--|

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN
 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



GARANTIE
 Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

