



SCHWEISSAGGREGAT CS 350 KSX CC/CV

Die Bilder sind hinweisend

SCHWEISSPROZESSE

 Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

 Wolframelektrode GTAW (TIG)

 Drahtschweißen GMAW (MIG)



EIGENSCHAFTEN

- Lichtbogenschweißaggregat Gleichstrom
- Hochfrequenz und Schweißstromsteuerung
- Stromgenerator AC dreiphasig und einphasig
- Hilfsstromleistung auch während der Schweißphase verfügbar
- Motor Schutz EP7
- Power optimiser (Optimierungssystem der Motorleistung)
- Tank mit großem Fassungsvermögen (38 l)
- Wasserdichtes Fundament
- Gemäß CE Richtlinien für Geräusch und Sicherheit

DEFINITIONEN

SMAW: Coated Electrode Welding ist ein Lichtbogenschweißen mit geschütztem Metall.

MSG: MIG / MAG-Schweißen ist ein Lichtbogenverfahren mit Metall unter Gasschutz.

FCAW (Flux Cored): Der Prozess mit Fülldrähten ist dem von MIG / MAG sehr ähnlich. Der durchgehende Draht ist nicht voll, sondern besteht aus einer Metallplatte, die eine Seele aus Staub (Flow) umhüllt.

WIG: WIG ist ein Schweißverfahren, bei dem eine nicht schmelzbare Wolframelektrode verwendet wird.



Luftkühlung



diesel



Elektro-Start



Super schallgedämpft



Chopper System

MOTOR 3000 U/MIN

4-TAKT, DIREKTEINSPRITZUNG, SAUGMOTOR

Typ	KOHLER KD 477/2
* Höchstleistung netz stand-by	14 kWm (19 hp)
* Höchstleistung netz PRP	/
* Höchstleistung netz COP	/
Zylinder / Hubraum	2 / 954 cm ³ (0.954 lt.)
Bohrung / Hub	90 / 75 (mm)
Komprimierungsverhältnis	19 : 1
BMEP (Effektiver mittlerer Druck : LTP - PRP)	/
Drehzahlregler	Mechanisch
KRAFTSTOFFVERBRAUCH	
110 % (Leistung Stand-by)	4.1 lt./h
100 % von PRP	3.7 lt./h
75 % von PRP	2.8 lt./h
50 % von PRP	1.8 lt./h
KÜHLUNGSSYSTEM	
Gesamtkapazität - nur Motor	/
Luftdurchsatz Lüfterrad	13.3 m ³ /min.
SCHMIERUNG	
Gesamtkapazität Öl	/
Kapazität Öl in Ölwanne	3 lt.
Öl-Verbrauch bei voller Ladung	< 0.011 kg./h

* Maximalleistung (nicht überlastbar) nach ISO 3046-1

ENTLADUNG	
Maximale Durchflussrate des Abgases	3.48 m ³ /min.
Maximale Temperatur des Abgases	600 °C
Maximaler Gegendruck	6.7 kPa (0.067 bar)
Außendurchmesser Abgasrohr	/
ELEKTRISCHE ANLAGE	
Leistung Selbstanlasser	1.8 kW
Kapazität Wechselstromgenerator	25 A
Batterieladegerät	/
Kaltstart	/
Mit Vorrichtung für Kaltstart	- 15°C 1000 rpm / - 8°C 3000 rpm
LUFTFILTER	
Verbrennungsluftstrom	1.26 m ³ /min.
BESEITIGTE HITZE BEI VOLLER LADUNG	
Von den Abgasen	/
Von Wasser und Öl	/
Auf die Umwelt bestrahlt	/
Kühlung Überversorgung	/



SCHWEISSEN UND GENERATION

SCHWEISSTEIL D.C.

SMAW (STICK) / GTAW (WIG) CC-MODUS	
Kraftstoff	20A ÷ 350A
Art der Regelung	/
Schweißgleichstrom	350A/35% 300A/60% 250A/100%
Leerlaufspannung (Leerlaufspannung)	66 Vcc
Lichtbogendurchdringung	Ya

SCHWEISSEN C.V. (CONSTANT VOLTAGE)

GMAW (MIG) / FCAW (FLUX CORED) CV-MODUS	
Schweißstrom	/
Art der Regelung	14V ÷ 44V
Bedienung	300A/60% 250A/100%
Zündspannung (Leerlaufspannung)	66 Vcc

ALLGEMEINE DATEN

Tankinhalt	38 l
Starterbatterie	/
Kraftstoffverbrauch (Schweißen 60%)	2.5 l/h
Laufzeit (Schweißen 60%)	15.2 h
IP 23	IP 23

Gemessener Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
Garantierter Schallpegelwert Lwa (druck LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
Max. Raumtemperatur	/

A.C. GENERATOR

3-PHASIG ASYNCHRON, SELBSTERREGEND, SELBSTREGULIEREND, BÜRSTENLOS

Isolationsklasse	H
------------------	---

HILFSGENERATION

AUSGANGS 1	
Art der Erzeugung	Dreiphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	10kVA (8kW)
Cos φ	0.9
Spannung	400V
Strom	14.4 A

AUSGANGS 2	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	2.5kVA (2kW)
Cos φ	0.9
Spannung	110V
Strom	22.7 A

AUSGANGS 3	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA (5kW)
Cos φ	0.9
Spannung	230V
Strom	21.7 A

AUSGANGS 4	
Art der Erzeugung	Einphasig
Frequenz	50 Hz
Leistung kVA (Leistung kW) max	5kVA (5kW)
Cos φ	0.9
Spannung	48V
Strom	104 A

Die Verwendung der Hilfsgeneration wird für Werkzeuge im Zusammenhang mit dem Schweißen empfohlen (Räder, elektrische Hämmer, Lichter usw.).

GLEICHZEITIGE GEBRAUCHSWERTE

SCHWEISSSTROM	0	50	100	150	200	250	300	350
LEISTUNG DREIPHASIG 400V	8.0	8.0	7.0	5.5	3.5	2.0	0	0
LEISTUNG EINPHASIG 230V	4.0	4.0	4.0	4.0	3.5	2.0	0	0



BEDIENFELD

MOTOR

- EP7-Controller
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x30A
- Thermoschutzschalter für Motorschutz: 1x5A
- Stundenzähler
- Tankfüllstand
- Autodile-Schalter

EIGENSCHAFTEN CONTROLLER EP7

Eigenschaften

- Chiave avviamento e arresto motore
- Arresto bassa pressione olio
- Arresto basso livello olio
- Arresto riserva carburante
- Allarme carica batteria
- LED di segnalazioni

SCHWEISSEN

- WAC-Bedienfeld:
 - CC-CV Schweißmoduswähler
 - Einstellknopf für Schweißstrom / -spannung
 - Einstellknopf für den Schweißbogen
 - Anschluss der Fernbedienung. Automatisches "Lokal / Fern" -Schalten beim Einstecken des Steckers. 10 POLES
 - ArcForce-Schalter
 - VRD / VRD-LED
- Schweißauslassbuchsen: 1 x Schweißen (+) 400A
1 x Schweißen (-) 400A



GENERATION

- Differenzschalter (400V / 230V)
- Thermobrecher zum Schutz der Steckdose
- Voltmeter
- Erdungsanschluss (PE)

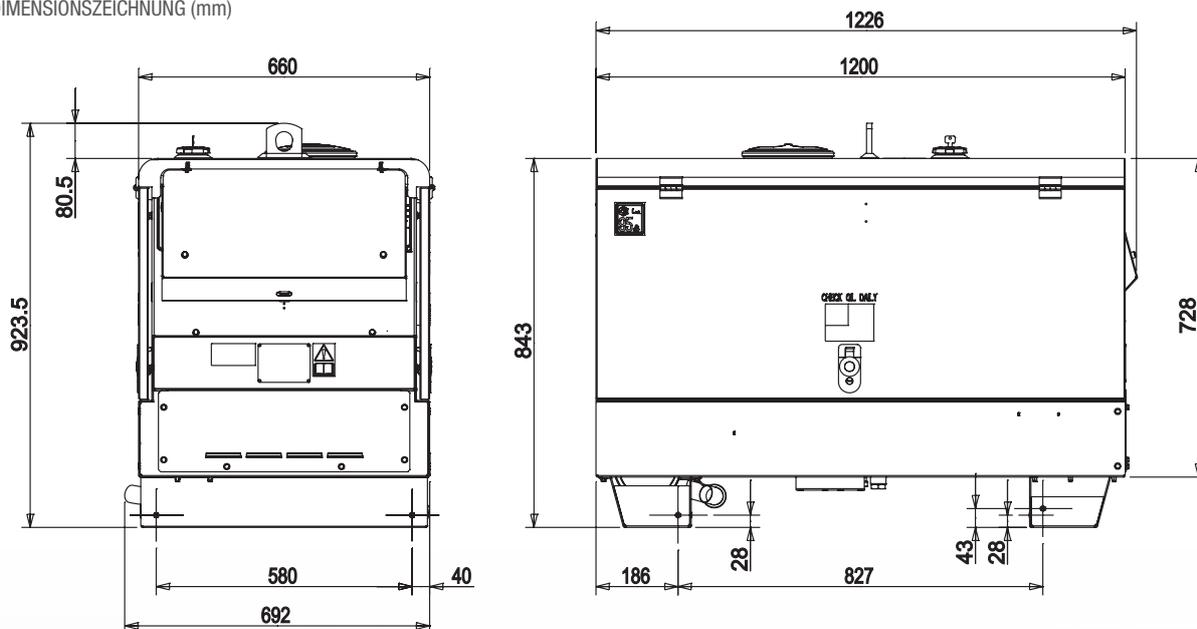
VERFÜGBARE SOCKELKOMBINATIONEN

	VERSIONEN			
	400V/230V/48V	400V/230V	400V/230V/110V	400V/250V AUSTRALIA
1x400V 32A 3P+N+T CEE	•	•	•	
1x230V 32A 2P+T CEE	•	•		
1x230V 16A 2P+T CEE		•	•	
1x230V 16A 2P+T SCHUKO		•		
1x110V 32A 2P+T CEE			•	
1x110V 16A 2P+T CEE			•	
1x48V	•			
1x400V 32A 3P+N+T AUS IP66				•
2x230V 15A 2P+T AUS IP66				•

GEWICHT - ABMESSUNGEN UND ZUBEHÖR

TROCKENGEWICHT DER MASCHINE: Das abgebildete Schweißesaggregat kann optionales Zubehör enthalten.
• 345 Kg

DIMENSIONSZEICHNUNG (mm)



ZUBEHÖR AUF WUNSCH

- Fernregler RC2
- Erweiterung für Fernbedienung (30m)
- Baustellenfahrgestell WF4
- Schweißkabelsatz K400 (20+15m, 50mm²)
- Kit Schweißen (Schutzmaske, Handschuhe, etc.)
- Geerdet
- Baustellenfahrgestell CTL330
- Handfahrgestell CTM330
- Straßenfahrgestell CTV4

MODELLE AUF ANFRAGE

• /

ZUBEHÖR BEI AUFTRAG ANFRAGEN

- Auto-Idle
- VRD-Funktion deaktivieren

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

KONFORMITÄT STROMERZEUGUNGSAGGREGATE MIT EG-RICHTLINIEN UND NORMEN
 2006/42/EG (Maschinenrichtlinie)
 2006/95/CE (Niederspannungsrichtlinie)
 2004/108/EG (Richtlinie über elektromagnetische Verträglichkeit)
 2000/14/EG (Richtlinie Akustische Emission für Maschinen zur Verwendung im Freien)
 ISO 8528 (Stromerzeugungsaggregate mit Hubkolben-Verbrennungsmotoren)



ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANTIE

Alle Geräte sind durch die Herstellergarantie abgedeckt.

Keine Veränderung vornehmen ohne vorherige Genehmigung. Für verschiedene Anfragen und weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Servicestellen.

© MOSA GmbH, Kesselbodenstr. 13a, D - 85391 Allershausen, Tel. +49-(0)8166-99 825-0, Fax +49-(0)8166-99 825-55 E-mail: peter.achatz@mosa.de Web site: www.mosa.it

